

ضوابط و استانداردهای زیست محیطی

معاونت محیط زیست انسانی



سازمان حفاظت محیط زیست

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

ضوابط و استانداردهای زیست محیطی

در زمینه محیط زیست انسانی

تدوین و بازنگری

سازمان حفاظت محیط زیست

دکتر ناصر کیوانی

سازمان حفاظت محیط زیست .
ضوابط و استانداردهای زیست محیطی /
تدوین و بازنگری سازمان حفاظت محیط زیست، ناصر کیوانی .
تهران: دایره سبز، ۱۳۸۲
۱۵۲ ص. : جدول.
ISBN 964-7726-07-4
فهرست نویسی بر اساس اطلاعات فیبا .
۱. آلودگی -- استانداردها . ۲. محیط زیست --
ارزشیابی اثرات -- استانداردها . ۳. محیط زیست --
کیفیت -- استانداردها . ۴. محیط زیست -- ایران --
حفاظت . الف . کیوانی ، ناصر . ب . عنوان .
۳۶۲/۷۰۶۲ TP۱۷۷/س۹
۹۲۱۸۶-م کتابخانه ملی ایران

نام کتاب: ضوابط و استانداردهای زیست محیطی
تدوین و بازنگری: سازمان حفاظت محیط زیست، دکتر ناصر کیوانی
ناشر: انتشارات دایره سبز
نوبت چاپ: اول، زمستان ۱۳۸۲
چاپ: پژمان
شمارگان: ۵۰۰۰ نسخه
صحافی: پژمان
شابک: ۹۶۴-۷۷۲۶-۰۷-۴

پیشگفتار

۱	استانداردهای هوای پاک
۳	آلوده کشور
۴	مصوبه هیئت وزیران در خصوص موتور سیکلت های چهار زمانه
۵	مصوبه هیئت وزیران در خصوص خودروهای دیزلی
۵	مصوبه شورای عالی محیط زیست در خصوص حد مجاز خروجی وسایل نقلیه موتوری
۶	مصوبه هیئت وزیران در خصوص استاندارد خودروهای سواری
۹	مصوبه هیئت وزیران در خصوص استاندارد گازهای خروجی از اگزوز خودروهای بفرینی سواری و وانت
۱۰	مصوبه شورای عالی در خصوص حد مجاز خروجی از اگزوز خودروهای بفرینی در حال تردد
۱۱	مصوبه شورای عالی در خصوص حذف از دست از تولیدات کارخانجات
۱۳	مصوبه هیئت وزیران در خصوص حد مجاز آلودگی صوتی
۱۵	استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی
۳۲	استاندارد هیدروکربنهای منتشره از منابع آلوده کننده هوا
۳۵	مواد شیمیایی مخرب لایه اوزون
۴۵	استاندارد خروجی فاضلابها
۵۵	دستورالعمل تفکیک، جمع آوری، حمل و دفع پسماندهای پزشکی
۶۱	آئین نامه اجرائی کنترل و نظارت بهداشت بر سموم و مواد شیمیایی
۶۵	معیارهای انتخاب محل دفن مواد زائد خطرناک
۶۸	مطابقت پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل و کد سیستم هماهنگ شده سازمان گمرک بین الملل
۸۵	آئین نامه انکوی ارزیابی اثرات زیست محیطی
۸۹	راهکارها و راهنماهای اجرائی آئین نامه (انکوی) ارزیابی
۹۳	رهنمودها و پیشنهادات تهیه گزارش ارزیابی اجمالی
۹۹	دستورالعمل بررسی گزارشهای ارزیابی
۱۰۳	ضوابط و معیارهای استقرار صنایع
۱۰۹	صنایع غذایی
۱۱۳	صنایع نساجی
۱۱۵	صنایع چرم
۱۱۶	صنایع سلولزی
۱۱۹	صنایع فلزی
۱۲۶	صنایع کانی غیر فلزی
۱۲۹	صنایع شیمیایی
۱۳۷	صنایع داروئی، آرایشی و بهداشتی
۱۳۹	صنایع برق و الکترونیک
۱۴۱	صنایع کشاورزی
۱۴۳	صنایع ماشین سازی
۱۴۷	مصوبه استقرار واحدهای صنعتی در استانهای گیلان، مازندران و گلستان
۱۴۹	ضوابط و دستورالعمل انتخاب صنایع سبز و برگزیده

بسمه تعالی

پیشگفتار

شرط اول حفاظت از محیط زیست و جلوگیری از آلودگی‌ها و تخریب‌های ناشی از فعالیت انسان‌ها داشتن تعریف مشخص و شفاف از آلودگی و تخریب است. باید زبان مشترکی برای بیان خسارات وارده به محیط داشت. بدیهی است که بسیاری از فعالیت‌های عمرانی و توسعه‌ای، بطور اجتناب‌ناپذیری با آلودگی و تخریب محیط زیست همراه است و در عمده موارد نمی‌توان این آثار منفی را حذف کرد اما می‌توان آن را به حداقل رساند. در حال حاضر ایجاد بزرگراه، ساخت‌وساز یا استخراج معدن، بدون تخریب طبیعت ممکن نبوده و بهره‌برداری از کارخانه سیمان، نیروگاه یا خودرو بدون انتشار آلودگی امکان پذیر نشده است. بنابراین باید به منظور مشخص کردن حدود آلودگی مجاز استانداردهایی تدوین گردد. این استانداردها به دو گروه تقسیم می‌شود اول استانداردهای محیط پاک که نشان می‌دهد مثلاً آنچه هوای پاک گفته می‌شود تا چه حد می‌تواند آلوده باشد و یا آب پاک تا چه حدودی می‌تواند آلودگی داشته باشد.

گروه دوم استانداردهای آلودگی، مربوط به خروجی منابع آلوده کننده است. این استاندارد نشان می‌دهد که منابع آلودگی از قبیل کارخانجات، اگزوز خودروها و غیره تا چه حدی می‌توانند آلوده کننده باشند.

این مجموعه شامل استانداردها و ضوابط زیست محیطی در دو زمینه فوق بوده که عمدتاً به تصویب مراجع رسمی کشور رسیده است. اگرچه این مجموعه عمده استانداردهای مورد نیاز را پوشش می‌دهد، اما دارای نواقص و کمبودهایی نیز می‌باشد، همچنین بعضی از استانداردها و ضوابط آن نیز نیاز به بازنگری دارد. یکی از نکات عمده در مورد استانداردهای آلودگی بیان شده در این مجموعه، توجه به غلظت آلودگی است، در حالیکه در بعضی موارد باید به بار آلودگی توجه داشت. غلظت آلودگی نشان می‌دهد میزان آلودگی در حجم معینی از آب یا هوا چقدر است اما نشان نمی‌دهد که این میزان آلودگی متناسب با توان پذیرش محیط پذیرنده است یا خیر. البته سطح تکنولوژی موجود و قابل دسترس نیز در این استاندارد می‌بایست مدنظر قرار گیرد. لذا اگر فرایند تولیدی بیش از حد مطلوب آب مصرف کند می‌تواند بار آلودگی بالا اما غلظت آلودگی کمتری را نشان دهد. بعضی از استانداردها باید بازنگری شده و بر اساس توان پذیرش محیط‌های پذیرنده، تکنولوژی موجود و تکنولوژی قابل دسترس و بر مبنای بار آلودگی تدوین گردد.

البته تدوین استاندارد بر اساس بار آلودگی نمی‌تواند عمومیت داشته باشد و باید با توجه به توان محیط پذیرنده، نوع و ظرفیت فرآیند و عوامل متعدد دیگر تعیین گردد و اندازه‌گیری بار آلودگی نیز به سادگی اندازه‌گیری غلظت آلودگی نخواهد بود. با این وصف، در نظر است که برای بعضی از واحدهای صنعتی به صورت نمونه استاندارد بار آلودگی تدوین گردد. این مجموعه علاوه بر زبان فارسی به زبان انگلیسی نیز تهیه شده تا برای فعالیت‌هایی که با همکاری سایر کشورها انجام می‌شود قابل استفاده باشد. امید است این حرکت در راستای حفظ محیط زیست و بهبود فرآیندهای تولیدی و صنعتی موثر واقع گردد. ص

یوسف حجت
معاون سازمان

استانداردهای هوای پاک Ambient Air Standards

استاندارد ثانویه (۲)		استاندارد اولیه (۱)		نوع آلوده کننده
ppm	میکروگرم در متر مکعب	ppm	میکروگرم در متر مکعب	
منوکسید کربن				
۹	۱۰۰۰۰	۹	۱۰۰۰۰	حداکثر غلظت ۸ ساعته
۲۵	۴۰۰۰۰	۲۵	۴۰۰۰۰	• حداکثر غلظت ۱ ساعته
دی اکسید گوگرد				
۰/۰۲	۶۰	۰/۰۳	۸۰	معدل سالیانه
۰/۱	۲۶۰	۰/۱۴	۳۶۵	• حداکثر غلظت ۲۴ ساعته
۰/۵	۱۳۰۰			• حداکثر غلظت ۳ ساعته
هیدروکربن ها بجز متان				
۰/۲۴	۱۶۰	۰/۲۴	۱۶۰	حداکثر غلظت ۳ ساعته (۹-۶) صبح

(۱) - استاندارد تامین کننده سلامت جامعه (Health standard)

(۲) - استاندارد تامین کننده رفاه و آسایش جامعه (Welfare standard)

ادامه استانداردهای هوای پاک Ambient Air Standards

استاندارد ثانویه		استاندارد اولیه		نوع آلوده کننده
ppm	میکروگرم در متر مکعب	ppm	میکروگرم در متر مکعب	
۰/۰۵	۱۰۰	۰/۰۵	۱۰۰	دی اکسید نیتروژن متوسط غلظت سالیانه
	۶۰ ۱۵۰		۷۵ ۲۶۰	ذرات معلق معدل سالیانه • حداکثر غلظت ۲۴ ساعته
۰/۰۸	۱۶۰	۰/۰۸	۱۶۰	اکسیدهای فتوشیمیایی • حداکثر غلظت ۱ ساعته

• نباید بیش از یکبار در سال رخ دهد.

- استانداردهای فوق برگرفته از حدود مورد نظر سازمان جهانی بهداشت و EPA می باشد.

**تصویب برنامه زمان بندی حذف تدریجی اتوبوس ها و مینی بوس ها دیزلی
در تهران و ۶ شهر آلوده کشور**

در اجرای بند یک مصوبه بیست و یکمین جلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست (مورخ ۱۳۸۱/۳/۳۱) ناظر بر بند «د» ماده ۱۰۴ قانون برنامه سوم توسعه، شورای عالی برنامه لازم و جدول زمان بندی حذف تدریجی اتوبوس ها و مینی بوس های دیزلی در تهران و ۶ شهر آلوده دیگر را که توسط سازمان حفاظت محیط زیست، وزارت نفت، وزارت کشور، وزارت صنایع و معادن و سازمان مدیریت و برنامه ریزی تهیه شده است به شرح زیر مورد تصویب قرارداد:

۱۳۸۰/۱/۱	تهران*	مینی بوس	عدم شماره گذاری خودروهای دیزلی
۱۳۸۳/۱/۱	۶ شهری		
۱۳۸۱/۱/۱	تهران*	اتوبوس شهری	
۱۳۸۳/۱/۱	۶ شهری		
۱۳۸۵/۱/۱	تهران	مینی بوس	ممنوعیت تردد خودروهای دیزلی
۱۳۸۵/۱/۱	۶ شهری		
۱۳۸۵/۱/۱	تهران	اتوبوس شهری	
۱۳۸۶/۱/۱	۶ شهری		

* این دو مورد مصوبه هیات دولت دارد.

ضمناً مقرر شد که اجرای برنامه زمان بندی جدول فوق مشروط به تحقق موارد زیر باشد:

- ۱- وزارت صنایع و معادن تضمین می کند که سالانه حداقل ۲۰۰۰ دستگاه اتوبوس و ۲۰۰۰ دستگاه مینی بوس CNG سوز تامین نماید. مشروط به اینکه حداقل یکسال قبل از قرارداد خرید منعقد شده و پیش پرداخت داده شود.
- ۲- وزارت کشور تضمین می کند تا در صورت تولید کافی اتوبوس CNG سوز، برای ۷ شهر اتوبوس دیزلی خریداری نشود.
- ۳- وزارت نفت تضمین می کند که تعداد کافی جایگاه تحویل CNG را برای تهران و ۶ شهر طبق برنامه ایجاد نماید.
- ۴- سازمان مدیریت و برنامه ریزی اعتبارات لازم را جهت خرید اتوبوس، مینی بوس، تبدیل و جایگاه و تجهیزات ایمنی به صورت تخصیص یافته در اختیار دستگاه های ذیربط قرار دهد.
- ۵- بانک مرکزی ارز مورد نیاز را به موقع تخصیص دهد.
- ۶- برنامه اجرایی شرایط تحقق توسط شورای عالی ترافیک تعیین خواهد شد.

هیات وزیران در جلسه مورخ ۱۳۸۱/۸/۸ بنا به پیشنهاد مشترک وزارتخانه های نفت و صنایع و معادن و سازمان حفاظت محیط زیست، موضوع نامه شماره ۳۰۳۷۵-۵۲ مورخ ۱۳۸۱/۷/۲۷ سازمان حفاظت محیط زیست و به استناد ماده (۱۱) قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا- مصوب ۱۳۷۴ تصویب نمود:

۱- کلیه واردکنندگان و تولیدکنندگان انواع موتورسیکلت های چهار زمانه نو موظفند از ابتدای سال ۱۳۸۲ استاندارد اروپایی ECE-40-01 را در ورود یا ساخت موتورسیکلتها رعایت نمایند.
 ۲- مهلت مقرر در بند (۱) این تصویب نامه با تشخیص سازمان حفاظت محیط زیست قابل تمدید است.

۳- سازمان حفاظت محیط زیست موظف است با همکاری وزارتخانه های نفت و صنایع و معادن هر سه سال یک بار نسبت به بازنگری استاندارد یاد شده اقدام نماید و اصلاحات مربوط را به تصویب هیات وزیران برساند.

جدول حدود مجاز وزن مرجع و خروجی از آگروز موتورسیکلت های ۴ زمانه

تطابق تولید	نوع تایید شده	
(منواکسید کربن)		
CO = 21 g/km	CO = 17.5 g/km	R < 100 kg
CO = 21 + 21. $\frac{R - 100}{200}$	CO = 17.5 + 17.5. $\frac{R - 100}{200}$	100kg ≤ R ≤ 300kg
CO = 42 g/km	CO = 35 g/km	R < 300 kg
هیدروکربن های نسوخته		
HC = 6 g/km	HC = 4.2 g/km	R < 100 kg
CO = 6 + 2.4. $\frac{R - 100}{200}$	CO = 4.2 + 1.8. $\frac{R - 100}{200}$	100kg ≤ R ≤ 300kg
HC = 42 g/km	HC = 35 g/km	R < 300 kg

مصوبه هیات وزیران در خصوص خودروهای دیزلی

تصویبنامه هیات وزیران راجع به ممنوعیت تولید و ورود مینی بوسها و اتوبوسهای دیزلی فاقد استاندارد (مصوب ۱۳۷۸/۶/۲۸)
به استناد تبصره ۸۲ قانون برنامه پنجساله دوم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران

ماده ۱:

به استناد مواد ۸ و ۱۰ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب سال ۱۳۷۴ از تاریخ ۱۳۸۰/۱/۱ تولید و ورود مینی بوسها و اتوبوسهای دیزلی که فاقد استاندارد مصوب یورو یک (EURO1) موضوع بند ۳ مصوب شماره ۱۶۲ مورخ ۱۳۷۷/۵/۲۷ شورای عالی حفاظت محیط زیست می باشند، ممنوع می باشد.
تشخیص عدم تطبیق نوع موتورهای اتوبوسها و مینی بوسهای دیزلی موضوع این ماده با استانداردهای مصوب (یورو یک) با سازمان حفاظت محیط زیست می باشد.

	NOx	HC	CO	Particulate
EURO1	۸	۱/۱	۴/۵	۰/۳۶

نکته:

استاندارد اروپایی EUROII نیز برای خودروهای دیزلی پیشنهاد گردیده و پس از تصویب طبق برنامه اعلام شده اجرا خواهد شد.

	NOx	HC	CO	Particulate
EURO2	۷	۱/۱	۴	۰/۱۵

بیستمین جلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست

مصوبه حد مجاز خروجی وسایل نقلیه موتوری (موتور سیکلتهای در حال حرکت)

شورای عالی حفاظت محیط زیست به استناد ماده ۴ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ و با توجه به موافقتنامه سازمان حفاظت محیط زیست و وزارت صنایع و معادن در این زمینه حد مجاز گازهای خروجی از اگزوز موتور سیکلتهای دو زمانه و چهار زمانه در حال کار را به شرح زیر تصویب نمود تا پس از فراهم شدن امکانات در تهران و سایر شهرها

به مورد اجرا گذاشته شود:

میزان انتشار	نوع آلاینده
۸ درصد حجمی	منواکسید کربن (CO)
۱۶۰۰ PPM	هیدروکربنهای نسوخته (HC) موتورهای چهارزمانه
۱۰۰۰۰ PPM	هیدروکربنهای نسوخته (HC) موتورهای دو زمانه

* جهت موتورهای دو زمانه و چهارزمانه

توضیح ۱:

استانداردهای مذکور طی سالهای آتی با نظر سازمان حفاظت محیط زیست و هماهنگی وزارت صنایع و معادن کاهش یافته، تا به استانداردهای قابل قبول بین المللی برسد.

توضیح ۲:

کلیه موتورسیکلت‌های در حال تردد نباید دود آبی رنگ مرئی داشته باشند.

توضیح ۳:

شرایط تست: موتور در حال خلاص و در 2000 ± 50 دور در دقیقه برای موتورسیکلت‌های دنده‌ای و 1500 ± 50 دور در دقیقه برای موتور سیکلت‌های گازی.

مصوبه هیات وزیران در خصوص استاندارد خودروهای سواری (ECE-R83)

هیات وزیران در قالب «برنامه جامع کاهش آلودگی هوای شهر تهران» مصوب به شماره ۲۲۵۳۳/۱۶۱۰۴ مورخ ۱۳۷۹/۲/۳۱ در بند ۷ مقرر نمود که:

با توجه به برنامه توزیع سراسری بنزین بدون سرب در کشور و در صورت تامین و توزیع کافی بنزین توزیع بدون سرب توسط وزارت نفت، وزارت صنایع موظف است در تولید خودروهای سبک ساخت داخلی که از تاریخ ۱۳۸۱/۱/۱ عرضه می‌کند استاندارد ECE-R83 را رعایت نماید.

همچنین خودروهای سواری و انواع وانت وارداتی بدوا باید حداقل استاندارد ECE-R83 را رعایت کنند.

استاندارد ECE R83/01

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI,NI	معادل	خودرو با مصرف بنزین سرب دار A
	ECE-15.04	با حداکثر وزن 3.5 تن	ECE-15.04	

خودرو با مصرف بنزین بدون سرب B				
استاندارد ECE-R 83/ 01				
گروه MI که : گروه MI و NI که شامل : off-road >2.5 جرم ماکزیمم >6 تعداد سرنشین		گروه MI که : <2.5 t جرم ماکزیمم <6 تعداد سرنشین		
همان مقادیر ECE جدول 15.04	CO		HC+NOx	
	2.72		0.97	
سیکل شهری	سیکل شهری + سیکل اتوبان			

استاندارد ECE R83/03

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI,NI	معادل	خودرو با مصرف بنزین سرب دار A
	ECE-15.04	با حداکثر وزن 3.5 تن	ECE-15.04	

خودرو با مصرف بنزین بدون سرب B				
استاندارد ECE-R 83/ 03				
گروه MI که شامل : گروه MI و NI که شامل : >2.5 جرم ماکزیمم >6 تعداد سرنشین			گروه MI که : <2.5 t جرم ماکزیمم <6 تعداد سرنشین	
RM (kg)	CO (gr/km)	HC+NOx (gr/km)	CO (gr/km)	HC+NOx (gr/km)
Rm ≤ 1250	2.72	0.97	2.2	0.5
1250 ≤ Rm ≤ 1700	5.17	1.4		
1700 ≤ Rm	6.9	1.7		
سیکل شهری + سیکل اتوبان	سیکل شهری + سیکل اتوبان			

جدول زمان بندی خودروها طبق استاندارد ECE-R83

ردیف	گروه خودرو	در طول شش ماهه اول سال ۱۳۸۱	۱۳۸۲/۱/۱
۱	الف ب	R-83/01 یا R-83/00 (TA)*	R-83/00 R-83/01 (COP)
		R-83/01 (TA)	R-83/01 (COP)
۲	الف ب	R-83/01 (TA)	R-83/03 (COP) R83/03 (TA)
		R-83/03 (TA)	R-83/03 (COP)

- * در صورتی که با نصب کاتالیست کانورتور و انژکتوری نمودن خودرو موفق به کسب R-83/01 نشوند.
- از ابتدای سال ۸۴ حداقل استاندارد قابل قبول برای آلاینده‌گی تمام خودروهای بنزینی R83/03 خواهد بود.
 - کلیه خودروهای جدیدی که از اول سال ۸۱ در داخل تولید یا وارد خواهند شد میبایست حداقل استاندارد R83/03 را رعایت نمایند.

استاندارد ECE R83/00

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI, NI	معادل	خودرو یا مصرف بنزین سرب دار A
	ECE-15.04	با حداکثر وزن 3.5 تن	ECE-15.04	

خودرو یا مصرف بنزین بدون سرب B				
استاندارد ECE-R. 83/ 00				
گروه MI که :	گروه MI و NI که شامل : off-road >2.5 جرم ماکزیمم >6 تعداد سرتشین			
	گروه MI که : <2.5 t جرم ماکزیمم <6 تعداد سرتشین			
همان مقادیر ECE جدول 15.04	حجم موتور (cm ³)	CO	HC+NOx	Nox
	C >2000	25	6.5	3.5
	1400 ≤ C ≤ 2000	30	8	-
	C <1400	45	15	6

**استاندارد گازهای خروجی از اگزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت
(وارداتی و نو)**

مصوبه شماره ۷۹۳۹۴/ت/۱۷۸۱۲/۰ مورخ ۷۸/۲/۲۹ هیات وزیران

در اجرای مواد ۸ و ۱۱ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا، مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی، استاندارد گازهای خروجی از اگزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت به شرح جدول زیر تعیین می شود:

وزن مرجع کیلوگرم آلاینده g/ test	تا ۱۰۲۰	بیش از ۱۰۲۰ تا ۱۲۵۰	بیش از ۱۲۵۰ تا ۱۴۷۰	بیش از ۱۴۷۰ تا ۱۷۰۰	بیش از ۱۷۰۰ تا ۱۹۳۰	بیش از ۱۹۳۰ تا ۱۲۵۰	بیش از ۱۲۵۰
CO	۵۸	۶۷	۷۶	۸۴	۹۳	۱۰۱	۱۱۰
HC+ NOX	۱۹	۲۰/۵	۲۲	۲۳/۵	۲۵	۲۶/۵	۲۸

* (وزن مرجع عبارت است از وزن خودرو آماده حرکت بدون بار و سرنشین و راننده با باک پر از سوخت و ملزومات ضروری بعلاوه پر از سوخت)

کلیده واردکنندگان و تولید کنندگان داخلی انواع خودروهای بنزینی سواری و وانت موظفند استاندارد اروپایی ECE-15.04 یا معادل آن 83/351/EEC را در ساخت یا ورود خودروهای مذکور رعایت نمایند.

تبصره: در صورتی که کارخانجات سازنده خودروهای داخلی نتوانند استاندارد فوق را رعایت نمایند، تا پایان سال ۱۳۷۸ فرصت دارند تا براساس برنامه ای که به تایید وزارت صنایع و سازمان حفاظت محیط زیست می رسانند، نسبت به تطبیق تولیدات خود با استاندارد فوق اقدام نمایند، در غیر این صورت تولید این نوع خودروها از آغاز سال ۱۳۷۹ ممنوع است. این متن جانشین تصویبنامه شماره ۱۰/۲۳۳/ت مورخ ۱۳۷۳/۱/۲۹ می شود.

حد مجاز خروجی از آگزوز خودروهای بنزینی در حال تردد

مصوبه مورخ ۱۳۷۷/۵/۲۷ شورای عالی محیط زیست

در اجرای ماده ۴ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی، حد مجاز گازهای خروجی از گزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت در حال کار به شرح جدول زیر تعیین و موافقت می شود که از تاریخ لازم الاجرا شدن در شهر تهران اجرا و در سایر شهرها پس از فراهم شدن امکانات مندرج در ماده ۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا (به تشخیص سازمان) به مورد اجرا گذاشته می شود.

نوع آلاینده	سال تصویب	سال اول	سال دوم	سال سوم
منواکسید کربن CO	۶/۵ درصد حجمی	۶ درصد حجمی	۵ درصد حجمی	۴ درصد حجمی
هیدروکربنهای نسوخته HC	۷۰۰	۶۰۰	۵۰۰	۴۰۰

بند ۲ شانزدهمین صورتجلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست

بند ۲- شورای عالی ضمن تایید ضرورت حذف آزیست از تولیدات کارخانجات جدید و حذف تدریجی استفاده از آزیست در کارخانجات موجود مقرر نمود ضوابط و شرایط اجرای این تصمیم و محدودیت‌ها و برنامه‌زمانبندی و نحوه عمل کارخانجات برای حذف تدریجی آزیست در کمیته‌ای متشکل از نمایندگان سازمان حفاظت و وزارتخانه‌های صنایع و معادن و فلزات و بهداشت و درمان و آموزش پزشکی تعیین و توافق دستگاه‌ها بعنوان مصوبه شورای عالی تلقی شود.

تصمیمات کمیته:

- ۱- از تاریخ این مصوبه ۱۳۷۹/۵/۲ کارخانجات جدید التاسیس مجاز به بکارگیری آزیست در مراحل تولید خود نمی باشد.
- ۲- استانداردها و ضوابط حمل و جابجایی، انبارکردن و دفع پسماندهای آزیست و فرآورده‌های آزیستی، توسط سازمان تدوین و توسط مراجع ذیصلاح لازم الاجرا می گردد.
- ۳- کارخانجات در حال کار و همچنین کارخانجاتی که از تاریخ صدور این مصوبه، مجوز تولید دریافت داشته‌اند، موظف هستند ضمن استفاده از جایگزینهای مجاز و بهره‌گیری از دستگاه‌های کنترل کارآمد، بشکلی فعالیت نمایند که میزان آزیست خروجی از ۲۷ میلیگرم در متر مکعب در شرایط متعارف در کارخانجات مشمول استاندارد درجه دو و ۲۰ میلیگرم در کارخانجات مشمول استاندارد درجه یک ضوابط و استانداردهای زیست محیطی تجاوز نمایند و در پایان ۷ سال نسبت به حذف کامل آزیست از خط تولید، اقدام نمایند.

تبصره:

بعد از چهار سال، در صورتی که محرز شد برای تولید لوله‌های آزیست سیمانی، از نظر فنی، اقتصادی، زیست محیطی، جایگزین مناسبی یافته نشده است. این تصمیم قابل تجدید نظر می باشد.

حد مجاز یا استاندارد آلودگی صوتی موضوع ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلودگی صوتی مصوب ۱۳۷۸/۳/۱۹ هیات وزیران بدین شرح تصویب شد.

حد مجاز آلودگی صوتی موضوع ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلودگی صوتی

در اجرای ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلودگی صوتی مصوب جلسه مورخ ۱۳۷۸/۳/۱۹ هیات وزیران حدود مجاز صدا در هوای آزاد ایران بشرح ذیل تعیین و موافقت می شود که از تاریخ تصویب در سطح کشور به مورد اجرا گذارده شود.

نوع منطقه	روز ۷ صبح الی ۱۰ شب Leq (۳۰') dB (A)	شب ۱۰ شب الی ۷ صبح * Leq (۳۰') dB (A)
۱- منطقه مسکونی	۵۵	۴۵
۲- منطقه تجاری - مسکونی	۶۰	۵۰
۳- منطقه تجاری	۶۵	۵۵
۴- منطقه مسکونی - صنعتی	۷۰	۶۰
۵- منطقه صنعتی	۷۵	۶۵

$Leq (30')$ dB (A) = تراز معادل در مدت زمان ۳۰ دقیقه اندازه گیری در شبکه وزنی A می باشد و واحد آن سی دبل است.

تعاریف:

۱- منطقه مسکونی :

محدوده ای است که بیش از ۵۰ درصد آن دارای کاربری مسکونی خالص باشد و بقیه آن (علاوه بر شبکه معابر) شامل خدمات مربوط به مسکونی و بدون مزاحمت برای مسکونی باشد. (آموزشی رده های پایین، تجاری در حد روزمره، فرهنگی روزمره)

۲- منطقه تجاری - مسکونی :

منطقه ایست که معمولاً طبقات همکف بصورت تجاری و طبقات بالاتر بصورت مسکونی پیش بینی شده باشد اما کاربری مسکونی معمولاً بیش از تجاری است.

۳- منطقه تجاری :

منطقه ای است که عمدتاً دارای کاربری تجاری و یا کاربری های مربوط به آن (دفاتر اداری، تفریحی، فرهنگی و غیره) باشد. بیش از ۵۰ درصد اراضی)

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها				استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات ۳
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد		
کارخانه تهیه کلروفریک	تهیه کلروفریک	HCL	۶۷	۲۰۱	ppm	-	-	-	-	۲
سایر واحدهای صنعتی	هر روند تولیدی	SO ₂	۸۰۰	۸۰۰	ppm	۲۵۰	۱۰۰			۲۱
		H ₂ S	۷/۲	۱۸	ppm	۲۵۰	۱۰۰			۲۱
		CO	۳۰۴	۴۳۵	ppm	۲۵۰	۱۰۰			۲۱
		F ₂	۶/۴	۱۶	ppm	۲۵۰	۱۰۰			۲۱

* توضیح :

- ۱- استانداردهای درجه یک در مورد کارخانه ها و کارگاههای جدید و همچنین کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار موضوع ماده ۱۲ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مغایرت داشته باشد اعمال می شود.
- ۲- استانداردهای درجه دو برای کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار فوق الذکر مغایرتی ندارد، ملاک عمل خواهد بود.
- ۳- شرح ملاحظات در صفحات ۳۰ و ۳۱ درج شده است.

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها						استاندارد ذرات		درصد تیرگی	ملاحظات	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲	واحد				
									درجه ۱			درجه ۲
	عملیات تهیه ماسه و قالبسازی کارخانجات ریخته گری	تهیه ماسه، شکستن قالب، شکستن قالب	-	-	-	-	-	۱۵۰	۱۵۰	mg/m ³	-	-
	کارخانه شیشه سازی و سایر کارخانجات که فلورنو یا مشتقات آن به هوا تخلیه می شود	تهیه شیشه	HF	۴۸/۸۳۶/۶	-	-	ppm	-	-	-	-	۲
	زباله سوز معمولی (شهری) و صنعتی بیش از ۲۵ تن در شبانه روز)	از دودکش دستگاه زباله سوز	-	-	-	-	-	۱۵۰	۲۵۰	mg/m ³	-	-

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی		ملاحظات	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱		درجه ۲
کارخانه تولید فسفات دی آمونیوم	راکتورها، دانه کننده ها، خشک کننده ها، سردکننده ها، غربال کننده ها، آسیاب کننده ها	F ₂ C	۳۰	۵۰	۱۱	-	-	-	۲۰	۲۰	۱۲
کارخانه تهیه آهک	کوره، آسیاب، خردکننده، دستگاههای آبدیده کردن آهک، انتقال نقل و آهک، بازگیری آهک	-	-	-	-	۱۰۰	۲۵۰	mg/m ³	۲۰	۳۰	۲
کارخانه تهیه گچ	مراحل مختلف تهیه گچ	-	-	-	-	۲۵۰	۶۰۰	mg/m ³	-	-	-
کارخانه تصفیه فاضلاب	تصفیه فاضلاب	-	-	-	-	۰/۱۶	۰/۱۶۵	۱۵	-	-	-
تهیه اسید کلریدریک	تهیه اسید کلریدریک	HCL	۶۷	۲۰۱	ppm	-	-	-	-	-	۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲		
کارخانه تهیه سولفور کربن	تهیه سولفور کربن (سولفور کربن)، اسید سولفیدریک، اکس سولفور کربن و هر منبع ثابت دیگر	S ₂ C	۱۰۰	۱۱۰	ppm	-	-	-	۱۴
کارخانه تهیه اسید فسفریک به روش تر	راکتورها، صافیها، تانک ذخیره اسید فسفریک رقیق، دستگاه تغلیظ کننده اسید فسفریک رقیق، تانک ذخیره اسید فلوئوسیاسیلیک، تانکهای تصفیه	F ₂	۱۰	۲۵	۱۱	-	-	-	۱۲
کارخانه تهیه اسید سوپر فسفریک	ذخیره کننده ها، تانکهای سردکننده، محصول، دستگاههای تغلیظ کننده	F ₁	۵	۱۰	۱۱	-	-	۲۰	۱۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	درصد تیرگی		استاندارد ذرات			استاندارد گازها				صنایع آلاینده	نوع واحد
	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	نوع گاز		
	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	نوع گاز		
۲	-	-	-	-	-	ppm	-	۶۷	۲۰۱	HCL	دستگاههای انتقال و پرکننده اسید کلریدریک و اسید کلریدریک کارخانه شیمیایی نظیر آن
-	-	-	-	-	-	ppm	-	۸	۱۰	HCN	کارخانه تهیه اسید سیانیدریک
-	۲۰	۲۰	-	-	-	ppm	-	۲۵۰	۵۰۰	NOx	کارخانه تهیه اسید نیتریک واحد تهیه اسید نیتریک ، تهیه اسید غلیظ از اسید رقیق عملیات استخراج عملیات تبخیر
۱۷	-	-	۱۶	-	-	kg/ton	-	۵	۵	NH3	کارخانه تهیه کربنات و بی کربنات دوسود

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی		ملاحظات
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	
کارخانه تهیه اسید سوپرفسفات به روش توده کردن	مخلوط کننده ها، حل کننده هایی که در آنها واکنش نیز انجام می گیرد، سایر حل کننده ها، ذخیره کننده های سوپرفسفات که در آنها واکنش انجام می گیرد.	F2	۱۰۰	۱۵۰	۱۱	-	-	۲۰	۲۰	۱۲
کارخانه تهیه سوپرفسفات به روش دانه ای	راکتورها، دانه کننده ها، خشک کننده ها، سردکننده ها، غربال کننده ها آسیاب کننده ها	F2	۱۰۰	۱۵۰	۱۱	-	-	۲۰	۲۰	۱۲
مخازن ذخیره سوپرفسفات دانه ای	توده های محصول (جمع شده رویهم) الواتورها، منتقل کننده ها، غربالها، آسیابها	F2	۰/۵	۰/۷۵	۱۳	-	-	۲۰	-	۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات ۳	
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه			
		واحد	واحد	واحد	واحد	واحد	واحد			
کارخانه تهیه آسفالت	کوره های خشک کننده، السواترها، غربالها، مخازن قیفها، مخلوط کننده های آسفالت، مخازن ذخیره مواد معدنی آسفالت و مواد اولیه، وسایل و دستگاههای هدایت کننده گرد و غبار به وسایل کنترل کننده	-	-	-	-	۱۰۰	۲۵۰	۲۰	۲۵	۲
تصفیه و ذوب کننده های ثانویه سرب	کوره های بلند (مقعری) و روربر و پات	-	-	-	-	۵۰	۱۰۰	۲۰	-	۲
کارخانه تهیه آلفا کلرو پروپین	تهیه اسید آلفا کلرو پروپین	HCL	۶۷	۲۰۱	ppm	-	-	-	-	۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی		ملاحظات	
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه		۲ درجه
کارخانه تهیه ذغالسنگ	خشک کننده های حرارتی	-	-	-	-	۷۵	۱۵۰	mg/m ³	-	-	۲
	وسایل تمیزکننده ذغال بوسیله هوای فشرده	-	-	-	-	۴۰	۱۰۰		۲۰	-	۲
	وسایل حمل و نقل شکنده ها، خردکننده ها، مخازن ذخیره ذغال سنگ، نقاط نقل و انتقال ذغالسنگ، مراحل بارگیری ذغالسنگ	-	-	-	-	۴۰	۱۰۰		۲۰	۳۰	-
کارخانه تهیه سرامیک	کوره پخت	F ₂	۱۰	۲۵	۱۹	۲۰۰	۴۰۰	mg/m ³	-	-	۲
کارخانه آزیست	تهیه آزیست	الیاف	۱۰	۱۰	Fibre/cm ³	۱۰	۱۰	Fibre/cm ³	-	-	۲
کارخانه تهیه گچ	مراحل مختلف تهیه گچ	-	-	-	-	۲۵۰	۶۰۰	mg/m ³	-	-	-

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی		ملاحظات ۳
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	۱ درجه	۲ درجه	
کارخانه کاغذ سازی روند سولفات (کرافت) در تهیه سلولز	کوره بازیافت	-	-	-	-	۱۵۰	۲۵۰	-	-	۲
	گل گوگرد احیاء شده (تمام ترکیبات گوگردی احیاء شده نظیر اسیدسولفوریک، متیل مرکاپتان، دی متیل، سولفور دی متیل دی سولفورو غیره بر حسب اسیدسولفوریک)	-	-	-	-	۵	۱۰	mg/m ³	-	-
کارهای غیر قابل انبساط از سایر واحدها در کارخانه کاغذسازی		-	-	-	-					۱۰

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	درجه ۱	درجه ۲	واحد		
			واحد	واحد	واحد	واحد	واحد		
کارخانه تهیه اسید سولفوریک به روش تمامی یا کارخانه تولید اولوم	سوختن گوگرد، سوختن هیدروژن سولفور، سوختن اسید الکیه شده، سوختن سولفورهای آلی	SO ₂	۳۸۰	۴۵۶	-	-	ppm	۲۰	۱۰
		H ₂ SO ₄	-	-	۴۰	۷۵	mg/m ³	۱۰	۲۰
کارخانه تهیه سیمان	کوره پخت	-	-	-	۱۰۰	۱۵۰	mg/m ³	۲۰	۲۰
	آسیاب نرم کننده و خردکننده	-	-	-	۱۵۰	۲۰۰	mg/m ³	-	-
ریخته گریها	کوره های مقعر، القاء الکتریکی و قوس الکتریکی	-	-	-	۱۰۰	۲۵۰	mg/m ³	-	۲
کارخانه تهیه کلرونیل	تهیه کرورنیل	HCL	۶۷	۲۰۱	-	-	ppm	-	۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۲۴/۲/۳۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها				استاندارد ذرات		درصد تیرگی		ملاحظات	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱		درجه ۲
کارخانه تهیه دود	فیلتر گاز مرطوب	-	-	-	-	۶۰	۶۰	mg/m ³	-	-	
	برنج شستشوی کارخانه، کوره ها	-	-	-	-	۵۰	۵۰		-	-	
	بعدسوزها	-	-	-	-	۴۰	۴۰		-	-	
	کوره ها	-	-	-	-	۵۰	۵۰		-	-	
کارخانه آجرسازی و سایر کارخانجات مشتقات خاک رس	کوره پخت (فلوئور خروجی از کوره پخت)	F ₂	۶/۴	۱۶	ppm	-	-	-	-	۲	
	دی اکسید گوگرد خروجی (دودکش)	SO ₂	۸۰۰	۸۰۰	ppm	-	-	-	-	۲	
	ذرات خروجی از تهیه آجر	-	-	-	-	۲۵۰	۱۰۰	mg/m ³	۲۰	۳۰	۲
کارخانه تهیه پی.وی.سی	تهیه PVC	HCL	۶۷	۲۰۱	ppm	-	-	-	-	-	۲
کارخانه تهیه کلرور روی	تهیه کلروروی	HCL	۶۷	۲۰۱	ppm	-	-	-	-	-	۲

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲			واحد
کارخانه ذوب	کوره بلند، کوره روبر، ماشین کلوخه سازی	-	-	-	-	۵۰	۱۵۰	mg/m ³	۲	
										اولیه سرب
کارخانه کاغذ سازی	تهیه کاغذ	SO ₂	۴/۵	۱۵	کیلوگرم در تن محصول	۱۵۰	۲۵۰	mg/m ³	۲	
	ناشی از سوخت مایعات مشتعل	-	-	۱۵۰		۲۵۰				
	در تهیه سلولز	-	-	۱۵۰		۲۵۰				
کارخانه تهیه گوگرد	-	SO ₂	۸۰۰	۱۰۰۰	ppm	-	-	-	۸	
	-	H ₂ S	۲۰	۲۰		-	-			
کارخانه تهیه مونیاک	کارخانه آمونیاک	NH ₃	۵۰	۱۰۰	ppm	-	-	-	-	

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی
 موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها				استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات ۲	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲	واحد			
فوس الکتریکی برای تهیه آلیاژهای آهنی که در آنها الکترودهادر یک پایه قرار دارند	فلز سیلیسیم، آلیاژ فروسیلیکون آلیاژ کلسیم سیلیکون یا سیلیکو منگنز زیر کونیوم	CO	۳/۵	-	-	۰/۴۵	۱	۶	۲۰	۲۰	۲
	آلیاژ سیلیکو منگنز، آلیاژ نقره و آهن و آلیاژ فروکرم با کربن زیاد	CO	۳/۵	-	-	۰/۲۳	۰/۱۵	۶	۲۰	۲۰	۲
	چارچ کرم، فرومنگنز استاندارد، فرومنگنز سیلیکون کاربید	CO	۳/۵	-	-	۰/۲۳	۰/۱۵	۶	۲۰	۲۰	۲
کارخانه تولید برنج با شمش برنز	کوره های روربر، کوره های ، الکتریکی و بلند مقعری	-	-	-	-	۵۰	۱۰۰	mg/m ³	۲۰	۲۰	۷

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی
(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی	ملاحظات	
		نوع گاز	درجه ۱	درجه ۲	واحد	درجه ۱	درجه ۲			واحد
			۱	۲	۱	۲	۱			۲
عملیات زدودن مواد زائد از روی قطعات فولادی بوسیله شعله اکسیژن	عملیات زدودن مواد زائد	-	-	-	-	۵۰	۱۵۰	mg/m ³	۲	
						۱	۲	۱		۲
کارخانه ذوب اولیه مس	خشک کننده های مس	-	-	-	-	۵۰	۱۵۰	mg/m ³	۵	
						۱	۲	۱		۲
کارخانه ذوب اولیه روی	کوره های گداز، سرخ کننده ها، تبدیل کننده های مس با کتورترهای مس	SO ₂	۸۰۰	۸۰۰	۸۰۰	۸۰۰	ppm	-	۵	
			۱	۲	۱	۲				
کارخانه ذوب اولیه روی	واحد سرخ کردن روی	SO ₂	۸۰۰	۸۰۰	۸۰۰	۸۰۰	ppm	-	۲	
			۱	۲	۱	۲				
کارخانه احیاء اولیه آلومینیوم	واحد کلوخه سازی (ماشین کلوخه سازی)	-	-	-	-	۵۰	۱۵۰	mg/m ³	-	
						۱	۲	۱		۲
کارخانه احیاء اولیه آلومینیوم	محل استقرار ظروف الکترولیت، کارخانه تهیه آند	F ₂	۶/۴	۱۶	۶/۴	۱۶	ppm	-	۲	
			۱	۲	۱	۲				

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی
(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

نوع واحد	صنایع آلاینده	استاندارد گازها			استاندارد ذرات			درصد تیرگی		ملاحظات	
		نوع گاز	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه	۲ درجه	واحد	۱ درجه		۲ درجه
پالایشگاهها	سیستم احیاء کاتالیزور	CO	۰/۱	۰/۱	ppm	۱۵۰	۲۵۰	mg/m ³	۲۰	۲۰	۲
دستگاههای غیرمستقیم انتقال حرارت	نیروگاهها پالایشگاهها	SO ₂	۸۰۰	۸۰۰	ppm	۱۵۰	۲۵۰	mg/m ³	۲۰	۲۰	۴
		CO	۱۵۰	۱۵۰	ppm						
		NO _x	۳۵۰	۳۵۰	ppm						
کارخانه ذوب آهن	کارخانه تهیه کک	H ₂ S	۱۸۰	۲۶۰	ppm	۱۰۰	۲۵۰	mg/m ³	۲۰	-	۱
	عملیات غربال خرد کردن، کلوخه سازی		-	-		۱۰۰	۲۵۰				
	کوره بلند	CO	۴۳۵	۴۳۵	ppm	۱۰۰	۲۵۰				
	کوره اصلی اکسیژن	CO	۴۳۵	۴۳۵	ppm	۵۰	۱۵۰				
	کوره بوته باز		-	-		۱۰۰	۳۰۰				
	کوره قوس الکتریکی	CO	۴۳۵	۴۳۵	ppm	۱۰۰	۱۵۰				

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
۱	میزان متوسط یک ساعته در شرایط متعارفی و حالت خشک
۲	در شرایط متعارفی و حالت خشک
۳	فشار بخار واقعی بین ۷۸ تا ۵۸۰ میلیمتر جیوه باید به سقف های شناور مجهز باشند.
۴	براساس مصرف سوخت سنگین
۵	تیرگی دو دقیقه در ساعت (2 min/h) اگر کارخانه تهیه اسید سولفوریک برای کنترل گازانیدرید سولفور و حاصل مورد استفاده قرار می گیرد زیاد شدن تیرگی از حد مذکور برای دو دقیق در ساعت بلامانع است.
۶	کیلوگرم در مگاوات ساعت
۷	استانداردها در مورد کوره پخت ۱۰۰ کیلوگرم در هر ساعت و ۲۵۰ کیلوگرم در ساعت در کوره های بلند پیوسته
۸	اسید سولفیدریک موجود به انیدرید سولفور و تبدیل می شود و در هوا تخلیه می گردد که به طریق مذکور انیدرید سولفور و تهیه می شود.
۹	کیلوگرم به ازای یک تن کاغذ خشک
۱۰	قبل از تخلیه در هوا اکسیداسیون حرارتی یا روش معادل آن حذف گردند.
۱۱	گرم به ازای هر تن مواد اولیه مصرفی
۱۲	برحسب انیدرید فسفریک

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
۱۳	گرم به ازای هر تن سوپرفسفات دانه‌ای ذخیره شده (انیدرید فسفریک)
۱۴	در شرایط متعارفی و حالت خشک (اگر قطر ذرات کمتر از ۳ میکرون نیز مجاز می باشد)
۱۵	گرم به ازای هر کیلوگرم لجن خشک
۱۶	کیلوگرم به ازای هر تن سوداش
۱۷	کارخانجاتی که به روش سلوی کار می کند.
۱۸	۲۰۰ درجه سانتیگراد ، فشار ۷۶۰ میلیمتر جیون
۱۹	میلی گرم در مترمکعب گاز خروجی بر حسب فلوتور
۲۰	ظرفیت بیش از ۲۵ تن در ۲۴ ساعت
۲۱	سایر واحدهای صنعتی که استاندارد برای آنها تدوین نگردیده است.

استاندارد هیدروکربنهای منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۱- حداکثر مجاز با فلوی جرمی بیشتر از ۱/۰ کیلوگرم در ساعت،
۲۰ میلی گرم در متر مکعب

۱- استالدئید	۲۴- تری اتیل آمین
۲- آکرولین	۲۵- تری متیل آمین
۳- اسید فرمیک	۲۶- اسید واتریک یا پنتانوئیک
۴- اسید اتیلن	۲۷- مرکاپتان
۵- آنیلین	۲۸- تیواتر
۶- بنزین	۲۹- فنل
۷- اسید بوتیریک	
۸- اسید دکانوئیک	
۹- اسید هگزانوئیک	
۱۰- اسید اکتانوئیک	
۱۱- دی اتیل آمین	
۱۲- دی متیل آمین	
۱۳- دی نیتروبنزین	
۱۴- فرمالدئید	
۱۵- فورفورال	
۱۶- کرزول	
۱۷- منواتیل آمین	
۱۸- منومتیل آمین	
۱۹- منونیترو بنزین	
۲۰- اسید هپتانوئیک	
۲۱- اسید پروپیونیک	
۲۲- پیریدین	
۲۳- تیوفنل	

استاندارد هیدروکربن های منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۲- حداکثر مجاز با فلوی جرمی بیشتر از ۰/۳ کیلوگرم در ساعت،
۱۵۰ میلی گرم در متر مکعب

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| ۲۴- تتراکلرید کربن | ۱- اسید آکریلیک و مشتقات آن |
| ۲۵- تتراهیدروفوران | ۲- اتیل بنزین |
| ۲۶- تتراهیدروفتالین | ۳- آمیل استات |
| ۲۷- تولوئن | ۴- آمیل الکل و ایزومرهای آن |
| ۲۸- دی کلرواتیلن | ۵- ایزوبوتانول |
| ۲۹- تری کلرواتیلن | ۶- بوتانول نرمال |
| ۳۰- وینیل استات | ۷- بوتیل استات نرمال |
| ۳۱- گزیلن (دی متیل بنزین) | ۸- کلروفرم |
| ۳۲- متیل ایزوبوتیل | ۹- سیکلو هگزانول |
| ۳۳- متیل گلیکول | ۱۰- دی استون الکل |
| ۳۴- متیل سیکلو هگزانون | ۱۱- دی کلرو اتان |
| ۳۵- کلرید متیلن | ۱۲- اتیل دی کلراید |
| | ۱۳- ارتودی کلروبنزین |
| | ۱۴- دی متیل فرمالدئید |
| | ۱۵- دی اکسان |
| | ۱۶- اسیداستیک |
| | ۱۷- متیل استات |
| | ۱۸- اتیل استات |
| | ۱۹- منوکلروبنزین |
| | ۲۰- نفتالین |
| | ۲۱- کلرواتیل |
| | ۲۲- سولفید کربن |
| | ۲۳- وینیل بنزین یا استیرول |

مواد شیمیایی مخرب لایه ازن

مواد و کالاهای تحت کنترل پروتکل مونترال

ضمیمه الف

شماره تعرفه	Name	نام شیمیایی	فرمول	نام	گروه	ردیف	گروه
۲۹۰۲/۳۱	Trichlorofluoromethane	تری کلرو فلورو متان	CFCl ₃	CFC-11	کلروفلوروکربن ها	۱	یک
۲۹۰۲/۳۲	Dichlorodifluoromethane	دی کلرو دی فلورو متان	CF ₂ Cl ₂	CFC-12	کلروفلوروکربن ها	۲	
۲۹۰۲/۳۳	trichlorotrifluoroethane	تری کلرو تری فلورو اتان	C ₂ F ₃ Cl ₃	CFC-113	کلروفلوروکربن ها	۳	
۲۹۰۲/۳۴۷۰۰۰۱	Dichlorotetrafluoroethane	دی کلرو تترافلورو اتان	C ₂ F ₄ Cl ₂	CFC-114	کلروفلوروکربن ها	۴	
۲۹۰۲/۳۴۷۰۰۰۲	Chloropentafluoroethane	کلرو پنتا فلورو اتان	C ₂ F ₅ Cl	CFC-115	کلروفلوروکربن ها	۵	دو
۲۹۰۲/۳۴۷۰۰۱۳	Bromochlorodifluoromethane	برومو کلرو دی فلورو متان	CF ₂ BrCl	Halon 1211	بروموکلروفلوروکربن ها	۶	
۲۹۰۲/۳۴۷۰۰۱۴	Bromotrifluoroethane	بروموتری فلورو اتان	CF ₃ BR	Halon 1301	بروموفلوروکربن ها	۷	
۲۹۰۲/۳۴۷۰۰۱۶	Dibromotetrafluoroethane	دی برومو تترا فلورو اتان	C ₂ F ₄ Br ₂	Halon 2402	بروموفلوروکربن ها	۸	

ضمیمه ب

شماره تعرفه	Name	نام شیمیایی	فرمول	نام	گروه	ردیف	گروه
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۳	Chlorotrifluoromethane	کلرو تری فلورو متان	CF ₃ Cl	CFC-13	کلروفلوروکربن ها	۹	یک
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۴	Pentachlorofluoromethane	پنتا کلرو فلورو اتان	C ₂ FCl ₅	CFC-111	کلروفلوروکربن ها	۱۰	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۵	Tetrachlorodifluoroethane	تترا کلرو دی فلورو متان	C ₂ F ₂ Cl ₄	CFC-112	کلروفلوروکربن ها	۱۱	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۶	Heptachlorotrifluoropropane	هپتا کلرو فلورو پروپان	C ₃ FCl ₄	CFC-211	کلروفلوروکربن ها	۱۲	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۷	Hexachlorotrifluoropropane	هگزا کلرو دی فلورو پروپان	C ₃ F ₂ Cl ₆	CFC-212	کلروفلوروکربن ها	۱۳	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۸	Pentachlorotrifluoropropane	پنتا کلرو تری فلورو پروپان	C ₃ F ₃ Cl ₅	CFC-213	کلروفلوروکربن ها	۱۴	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۹	Tetrachlorotetrafluoropropane	تترا کلرو تترا فلورو پروپان	C ₃ F ₄ Cl ₄	CFC-214	کلروفلوروکربن ها	۱۵	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۱۰	Trichloropentafluoropropane	تری کلرو پنتا فلورو پروپان	C ₃ F ₅ Cl ₃	CFC-215	کلروفلوروکربن ها	۱۶	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۱۱	Dichlorohexafluoropropane	دی کلرو هگزا فلورو پروپان	C ₃ F ₆ Cl ₂	CFC-216	کلروفلوروکربن ها	۱۷	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۱۲	Chloroheptafluoropropane	کلرو هپتا فلورو پروپان	C ₃ F ₇ Cl	CFC-217	کلروفلوروکربن ها	۱۸	
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۱۳	Carbon tetrachloride	کربن تترا کلرید	CCl ₄	CCl ₄	کلرو کربن ها	۱۹	دو
۲۹.۳/۴۵۷.۰۰۱۴	1, 1, 1 Trichloroethane methylchloroform	۱، ۱، ۱ تری کلرو اتان (متیل کلروفرم)	C ₂ H ₂ Cl ₃	C ₂ H ₂ Cl ₃	هیدرو کلرو کربن ها	۲۰	سه

ضمیمہ ب - گروہ یک

شماره تعرفہ	Name	نام شیمیایی	نام متداول تجارتی	فرمول	نام گروہ شیمیایی	ردیف
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۱۶	Dichlorofloromethane	دی کلرو فلورو مٹان	HCFC-21	CHFCl ₂	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۱
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۱۷	Chlorodifloromethane	کلرو دی فلورو مٹان	HCFC-22	CHF ₂ Cl	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۲
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۱۸	Chlorofloromethane	کلرو فلورو مٹان	HCFC-31	CH ₂ FCI	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۳
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۱۹	Tetrachlorofloromethane	تترا کلرو فلورو مٹان	HCFC-121	C ₂ HFCl ₄	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۴
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۰	Trichlorodifloroethane	تری کلرو دی فلورو اٹان	HCFC-122	C ₂ HF ₂ Cl ₃	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۵
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۱	Dichlorotrifloroethane	دی کلرو تری فلورو اٹان	HCFC-123	C ₂ HF ₃ Cl ₂	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۶
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۲	Dichlorotrifloroethane	دی کلرو تری فلورو اٹان	HCFC-123	CHCl ₂ CF ₃	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۷
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۳	Chlorotetrafloroethane	کلرو تترا فلورو اٹان	HCFC-124	C ₂ HF ₄ Cl	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۸
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۴	Chlorotetrafloroethane	کلرو تترا فلورو اٹان	HCFC-124	ClHFClCF ₃	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۲۹
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۵	Trichlorofloroethane	تری کلرو فلورو اٹان	HCFC-131	C ₂ H ₂ FCI ₃	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۰
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۶	Dichlorodifloroethane	دی کلرو دی فلورو اٹان	HCFC-132	C ₂ H ₂ F ₂ Cl ₂	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۱
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۷	Chlorotrifloroethane	کلرو تری فلورو اٹان	HCFC-133	C ₂ H ₂ F ₃ Cl	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۲
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۸	Dichlorotrifloroethane	دی کلرو تری فلورو اٹان	HCFC-141	C ₂ H ₃ FCI ₂	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۳
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۲۹	Dichlorofloroethane	دی کلرو فلورو اٹان	HCFC-141b	CH ₃ CFCl ₂	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۴
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۰	Chlorodifloroethane	کلرو دی فلورو اٹان	HCFC-142	C ₂ H ₃ F ₂ Cl	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۵
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۱	Chlorodifloroethane	کلرو دی فلورو اٹان	HCFC-142b	CH ₃ CF ₂ Cl	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۶
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۲	Chlorofloroethane	کلرو فلورو اٹان	HCFC-151	C ₂ H ₄ FCI	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۷
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۳	Hexachlorofloropropane	ہکزا کلرو فلورو پروپان	HCFC-221	C ₃ HFCl ₆	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۸
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۴	Pentachlorodifloropropane	پنٹا کلرو دی فلورو پروپان	HCFC-222	C ₃ HF ₂ Cl ₅	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۳۹
۲۹۰۲/۴۹۷۰۰۳۵	Trichlorotrifloropropane	تترا کلرو تری فلورو پروپان	HCFC-223	C ₃ HF ₃ Cl ₄	ہیدرو کلرو فلورو کربن ہا	۴۰

ادامه ضمیمه ب- گروه یک

شماره تعرفه	Name	نام شیمیایی	نام متداول تجاری	فرمول	نام گروه شیمیایی	ردیف
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۲۶	Trichlorotetrafluoropropane	تری کلرو تترا فلورو پروپان	HCFC-224	C ₃ H ₄ Cl ₃	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۱
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۳۷	Dichloropentafluoropropane	دی کلرو پنتا فلورو پروپان	HCFC-225	C ₃ H ₃ F ₅ Cl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۲
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۳۸	Dichloropentafluoropropane	دی کلرو پنتا فلورو پروپان	HCFC-225 ca	CF ₃ CF ₂ CHCl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۳
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۳۹	Dichloropentafluoropropane	دی کلرو پنتا فلورو پروپان	HCFC-225 cb	CF ₂ ClCF ₂ CF ₂ CHClF	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۴
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۰	Chlorohexafluoropropane	کلرو هگزا فلورو پروپان	HCFC-226	C ₃ H ₂ F ₆ Cl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۵
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۱	Pentachlorofluoropropane	پنتا کلرو فلورو پروپان	HCFC-231	C ₃ H ₂ F ₄ Cl ₅	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۶
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۲	Tetrachlorodifluoropropane	تترا کلرو دی فلورو پروپان	HCFC-232	C ₃ H ₂ F ₂ Cl ₄	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۷
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۳	Trichlorotrifluoropropane	تری کلرو تترا فلورو پروپان	HCFC-233	C ₃ H ₂ F ₃ Cl ₃	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۸
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۴	Dichlorotetrafluoropropane	دی کلرو تترا فلورو پروپان	HCFC-234	C ₃ H ₂ F ₄ Cl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۴۹
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۵	Chloropentafluoropropane	کلرو پنتا فلورو پروپان	HCFC-235	C ₃ H ₂ F ₅ Cl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۰
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۶	Tetrachlorofluoropropane	تترا کلرو فلورو پروپان	HCFC-241	C ₃ H ₃ F ₄ Cl ₄	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۱
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۷	Trichlorodifluoropropane	تری کلرو دی فلورو پروپان	HCFC-242	C ₃ H ₃ F ₂ Cl ₃	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۲
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۸	Dichlorotrifluoropropane	دی کلرو تری فلورو پروپان	HCFC-243	C ₃ H ₃ F ₃ Cl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۳
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۴۹	Chlorotetrafluoropropane	کلرو تترا فلورو پروپان	HCFC-244	C ₃ H ₃ F ₄ Cl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۴
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۰	Trichlorofluoropropane	تری کلرو فلورو پروپان	HCFC-251	C ₃ H ₄ FCl ₃	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۵
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۱	Dichlorodifluoropropane	دی کلرو دی فلورو پروپان	HCFC-252	C ₃ H ₄ F ₂ Cl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۶
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۲	Chlorotrifluoropropane	کلرو تری فلورو پروپان	HCFC-253	C ₃ H ₄ F ₃ Cl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۷
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۳	Dichlorofluoropropane	دی کلرو فلورو پروپان	HCFC-261	C ₃ H ₅ FCl ₂	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۸
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۴	Chlorodifluoropropane	کلرو دی فلورو پروپان	HCFC-262	C ₃ H ₅ F ₂ Cl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۵۹
۲۹.۰۲/۴۹۷۰۰۰۵۵	Chlorofluoropropane	کلرو فلورو پروپان	HCFC-271	C ₃ H ₆ FCl	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	۶۰

ضمیمه ب- گروه دو

شماره تعرفه	Name	نام شیمیایی	فرمول	نام گروه شیمیایی	ردیف
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۵۶	Dibromofluoromethane	دی برومو فلورو متان	CHFBr ₂	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۱
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۵۷	Bromodifluoromethane	برومو دی فلورو متان	CHF ₂ Br	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۲
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۵۸	Bromofluoroethane	برومو فلورو متان	CH ₂ FBr	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۳
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۵۹	Tetrabromofluoroethane	تترا برومو فلورو اتان	C ₂ HFBr ₄	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۴
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۰	Tribromodifluoroethane	تری برومو دی فلورو اتان	C ₂ HF ₂ Br ₃	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۵
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۱	Dibromotrifluoroethane	دی برومو تری فلورو اتان	C ₂ HF ₃ Br ₂	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۶
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۲	Bromotetrafluoroethane	برومو تترا فلورو اتان	C ₂ HF ₄ Br	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۷
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۳	Tribromofluoroethane	تری برومو فلورو اتان	C ₂ H ₂ FBr ₃	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۸
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۴	Dibromodifluoroethane	دی برومو دی فلورو اتان	C ₂ H ₂ F ₂ Br ₂	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۶۹
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۵	Bromotrifluoroethane	برومو تری فلورو اتان	C ₂ H ₂ F ₃ Br	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۰
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۶	Dibromofluoroethane	دی برومو فلورو اتان	C ₂ H ₃ FBr ₂	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۱
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۷	Bromofluoroethane	برومو فلورو اتان	C ₂ H ₄ FBr	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۲
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۸	Bromodifluoropropane	برومو دی فلورو اتان	C ₂ H ₅ F ₂ Br	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۳
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۶۹	Hexabromofluoropropane	هگزا برومو فلورو اتان	C ₃ HFBr ₆	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۴
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۷۰	Pentabromofluoropropane	پنتا برومو دی فلورو پروپان	C ₃ HF ₂ Br ₅	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۵
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۷۱	Tetrabromofluoropropane	تترا برومو تری فلورو پروپان	C ₃ HF ₃ Br ₄	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۶
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۷۲	Tribromotetrafluoropropane	تری برومو تترا فلورو پروپان	C ₃ HF ₄ Br ₃	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۷
۲۹.۲/۴۹۷۰.۰۷۳	Dibromopentafluoropropane	دی برومو پنتا فلورو پروپان	C ₃ HF ₅ Br ₂	هیدرو برومو فلوروکربن ها	۷۸

ادامه ضمیمه ب - گروه دو

شماره تعرفه	Name	نام شیمیایی	فرمول	نام گروه شیمیایی	ردیف
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۴	Bromohexafluoropropane	برومو هگزا فلورو پروپان	$C_3H_2F_6Br$	برومو فلورو کربن ها	۷۹
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۵	Pentabromofluoropropane	پنتا برومو فلورو پروپان	$C_3H_2F_5Br_5$	برومو فلورو کربن ها	۸۰
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۶	Tetrabromodifluoropropane	تترا برومو دی فلورو پروپان	$C_3H_2F_2Br_4$	برومو فلورو کربن ها	۸۱
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۷	Tribromotripropane	تری برومو تری فلورو پروپان	$C_3H_2F_3Br_3$	برومو فلورو کربن ها	۸۲
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۸	Dibromotetrafluoropropane	دی برومو تترا فلورو پروپان	$C_3H_2F_4Br_2$	برومو فلورو کربن ها	۸۳
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۷۹	Tetrabromofluoropropane	تترا برومو پنتا فلورو پروپان	$C_3H_3F_4Br_4$	برومو فلورو کربن ها	۸۴
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۰	Tetrabromofluoropropane	تترا برومو فلورو پروپان	$C_3H_3F_3Br_4$	برومو فلورو کربن ها	۸۵
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۱	Tribromodifluoropropane	تری برومو دی فلورو پروپان	$C_3H_3F_2Br_3$	برومو فلورو کربن ها	۸۶
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۲	Dibromotrifluoropropane	دی برومو تری فلورو پروپان	$C_3H_3F_3Br_2$	برومو فلورو کربن ها	۸۷
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۳	Tribromofluoropropane	تری برومو فلورو پروپان	$C_3H_4F_3Br_3$	برومو فلورو کربن ها	۸۸
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۴	Bromotetrafluoropropane	برومو تترا فلورو پروپان	$C_3H_3F_4Br$	برومو فلورو کربن ها	۸۹
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۵	Tribromodifluoropropane	تری برومو تری فلورو پروپان	$C_3H_4F_3Br_3$	برومو فلورو کربن ها	۹۰
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۶	Dibromodifluoropropane	دی برومو فلورو پروپان	$C_3H_4F_2Br_2$	برومو فلورو کربن ها	۹۱
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۷	Dibromofluoropropane	دی برومو فلورو پروپان	$C_3H_5F_2Br_2$	برومو فلورو کربن ها	۹۲
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۸	Bromofluoropropane	برومو فلورو پروپان	C_3H_6FBr	برومو فلورو کربن ها	۹۳
۲۹.۲/۴۹۷۰۰.۸۹	Bromochloromethane	برومو کلرو متان	CH_2BrCl	برومو فلورو کربن ها	۹۴

ضمیمه ت: محصولات حاوی مواد مخرب لایه ازن

شماره تعرفه	محصولات	ردیف
نماد	CFC-12 اتومیل، کامیون و وانت دارای تپویه مطبوع با گاز	۹۵
۸۴۱۸	یخچال و فریزر خانگی، صنعتی و تجاری، دستگاه تپویه مطبوع، دستگاه های مربوط به پمپ های حرارتی مانند:	۹۶
۸۴۱۸/۲۲، ۸۴۱۸/۳۱، ۸۴۱۸/۱۰	- یخچال های خانگی و تجاری	
۸۴۱۸/۲۹	- فریزر خانگی کمپستی	
۸۴۱۸/۵۰، ۸۴۱۸/۴۰، ۸۴۱۸/۳۰	- آب سوئکن	
	- ماشین یخ ساز	
	- دستگاه تپویه مطبوع	
	- پمپ های حرارتی	
	- کمپرسور مولک سوما	
*۸۴۱۵/۸۳، ۸۴۱۵/۸۲، ۸۴۱۵/۸۱، ۸۴۱۵/۶۰، ۸۴۱۵/۸۰، ۸۴۱۴، ۸۴۱۵	اسپری ها (غیر از اسپری های دارویی)	۹۷
**۸۴۱۸/۶۱، ۸۴۱۵، ۸۴۱۴	کپسول های آتش نشانی قابل حمل	۹۸
۸۴۱۴/۳۰	بردها و پانل های عایق کاری	۹۹
	پیش پلی مرها	۱۰۰

* دستگاه تپویه مطبوع با تپویه های ذکر شده به طور عمومی در کلب ذکر شده و تنگی بندیده اند.

** پمپ های حرارتی نیز تنگی بندیده تحت تپویه های ذکر شده وارده می شوند.

ضمیمہ ۳

شماره تعرفہ	Name	نام شیمیائی	فرمول	نام	نام گروہ شیمیائی	ردیف	گروہ
۲۹-۳۳-۷۰	Methylbromide	میل بروماید	CH ₃ Br	میل بروماید	گروہ یک	۱۰۱	یک

استاندارد خروجی فاضلابها

مقدمه و تعاریف

این استاندارد باستناد ماده ۵ آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب و با توجه به ماده سه همین آیین نامه و با همکاری وزارتخانه های بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، نیرو، صنایع، صنایع سنگین، معادن و فلزات، کشور و کشاورزی توسط سازمان حفاظت محیط زیست تهیه و تدوین گردیده است. در این استاندارد تعاریف و اصطلاحاتی که بکار رفته است به شرح ذیل می باشند:

آب سطحی:

عبارتست از آبهای جاری فصلی یا دائمی، دریاچه های طبیعی یا مصنوعی و تالابها

چاه جذب:

عبارتست از حفره یا گودالی که قابلیت جذب داشته و کف آن تا بالاترین سطح ایستایی حداقل ۳ متر فاصله داشته باشد.

ترانشه جذبی:

عبارتست از مجموعه ای از کانالهای افقی که فاضلاب به منظور جذب در زمین به آنها تخلیه شده و فاصله کف آنها از بالاترین سطح ایستایی حداقل ۳ متر باشد.

کنارگذر:

کانالی است که فاضلاب را بدون عبور از بخشی از تصفیه خانه یا کل آن به بخش دیگر و یا کانال خروجی هدایت کند.

نمونه مرکب:

عبارتست از تهیه یک نمونه ۲۴ ساعته از نمونه هایی که با فواصل زمانی حداکثر ۴ ساعت تهیه شده اند.

ملاحظات کلی

- ۱- تخلیه فاضلابها، باید براساس استانداردهایی باشد که به صورت حداکثر غلظت آلوده کننده‌ها بیان می‌شود و رعایت این استانداردها تحت نظارت سازمان حفاظت محیط زیست ضروریست.
- ۲- مسئولین منابع آلوده کننده باید فاضلابهای تولیدی را با بررسی‌های مهندسی و استفاده از تکنولوژی مناسب و اقتصادی تا حد استاندارد ها تصفیه نماید.
- ۳- اندازه گیری غلظت مواد آلوده کننده و مقدار جریان در فاضلابها باید بلافاصله پس از آخرین واحد تصفیه ای تصفیه خانه و قبل از ورود به محیط انجام گیرد.
- ۴- اندازه گیری جهت تطبیق با استانداردهای اعلام شده قبل از تأسیسات تصفیه فاضلاب باید بر مبنای نمونه مرکب صورت گیرد. در سیستم‌هاییکه تخلیه ناپیوسته دارند اندازه گیری در طول زمان تخلیه ملاک خواهد بود.
- ۵- لجن و سایر موارد جامد تولید شده در تأسیسات تصفیه فاضلاب قبل از دفع بایستی به صورت مناسب تصفیه شده و تخلیه نهایی این مواد نباید موجب آلودگی محیط زیست گردد.
- ۶- فاضلاب تصفیه شده باید با شرایط یکنواخت و بنحوی وارد آبهای پذیرنده گردد که حداکثر اختلاط صورت گیرد.
- ۷- فاضلاب خروجی نبایستی دارای بوی نامطبوع بوده و حاوی کف و اجسام شناور باشد.
- ۸- رنگ و کدورت فاضلاب خروجی نباید ظواهر طبیعی آبهای پذیرنده و محل تخلیه را بطور محسوس تغییر دهد.
- ۹- روشهای سنجش پارامترهای آلوده کننده بر مبنای روشهای ذکر شده در کتاب *Standard Methods for the Examination of water and wastewater* خواهد بود.
- ۱۰- استفاده از سیستم سپتیک تانک و ایمپروف تانک با بکارگیری چاهها و یا ترانشه های جذبی در مناطقی که فاصله کف چاه یا ترانشه از سطح آبهای زیرزمینی کمتر از ۳ متر می باشد ممنوع است.
- ۱۱- ضمن رعایت استانداردهای مربوطه خروجی فاضلابها نباید کیفیت آب را برای استفاده های منظور شده تغییر دهد.
- ۱۲- رقیق کردن فاضلاب تصفیه شده یا خام به منظور رسانیدن غلظت مواد آلوده کننده تا حد استانداردهای اعلام شده قابل قبول نمی باشد.

- ۱۳- استفاده از روشهای تبخیر فاضلابها با کسب موافقت سازمان حفاظت محیط زیست مجاز است.
- ۱۴- استفاده از کنارگذر ممنوع است، کنار گذرها تیکه صرفاً جهت رفع اشکال واحدهای تصفیه‌ای بکار رفته و یا در زمان جمع آوری توام فاضلاب شهری و آب باران مورد استفاده قرار می‌گیرند مجاز است.
- ۱۵- تأسیسات تصفیه فاضلاب بایستی بگونه‌ای طراحی، احداث و بهره برداری گردد تا پیش بینی‌های لازم جهت به حداقل رسانیدن آلودگی در مواقع اضطراری از قبیل شرایط آب و هوایی نامناسب، قطع برق، نارسایی تجهیزات مکانیکی و ... فراهم گردد.
- ۱۶- آندسته از فاضلابهای صنعتی که آلودگی آنها بیش از این استانداردها نباشد می‌تواند فاضلاب خود را با کسب موافقت سازمان بدون تصفیه دفع نمایند.

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۱	نقره Ag	۱	۰/۱	۰/۱
۲	آلومینیوم Al	۵	۵	۵
۳	آرسنیک As	۰/۱	۰/۱	۰/۱
۴	بر B	۲	۱	۱
۵	باریم Br	۵	۱	۱
۶	بریلیوم Be	۰/۱	۱	۰/۵
۷	کلسیم Ca	۷۵	-	-
۸	کادمیوم Cd	۰/۱	۰/۱	۰/۰۵

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۹	کلرآزاد Cl	۱	۱	۰/۲۱
۱۰	کلراید Cl ⁻	۶۰۰ (تبصره یک)	۶۰۰ (تبصره دو)	۶۰۰
۱۱	فرمالدئید CH ₂ O	۱	۱	۱
۱۲	فنل C ₆ H ₅ OH	۱	ناچیز	۱
۱۳	سیانور CN	۰/۵	۰/۱	۰/۱
۱۴	کبالت Co	۱	۱	۰/۰۵
۱۵	کرم Cr ⁶⁺	۰/۵	۱	۱
۱۶	کرم Cr ³⁺	۲	۲	۲
۱۷	مس Cu	۱	۱	۰/۲

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۱۸	فلوراید F	۲/۵	۲	۲
۱۹	آهن Fe	۳	۳	۳
۲۰	جیوه Hg	ناچیز	ناچیز	ناچیز
۲۱	لیتیوم Li	۲/۵	۲/۵	۲/۵
۲۲	منیزیم Mg	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
۲۳	منگنز Mn	۱	۱	۱
۲۴	مولیبدن Mo	۰/۰۱	۰/۰۱	۰/۰۱
۲۵	نیکل Ni	۲	۲	۲
۲۶	آمونیم بر حسب NH ₄	۲/۵	۱	—

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۲۷	نیتريت برحسب NO ₂	۱۰	۱۰	-
۲۸	نیترات برحسب NO ₃	۵۰	۱۰	-
۲۹	فسفات برحسب فسفر	۶	۶	-
۳۰	سرب Pb	۱	۱	۱
۳۱	سelenium Se	۱	۰/۱	۰/۱
۳۲	سولفید SH ₂	۳	۳	۳
۳۳	سولفیت SO ₃ ⁻	۱	۱	۱
۳۴	سولفات SO ₄ ⁻	۴۰۰ (تبصره یک)	۴۰۰ (تبصره دو)	۵۰۰
۳۵	وانادیوم V	۰/۱	۰/۱	-

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۳۶	روی Zn	۲	۲	۲
۳۷	چربی روغن	۱۰	۱۰	۱۰
۳۸	دترجنت ABS	۱/۵	۰/۵	۰/۵
۳۹	بی.او.دی BODs	۳۰ (لحظه ای ۵۰)	۳۰ (لحظه ای ۵۰)	۱۰۰
۴۰	سی.او.دی COD	۶۰ (لحظه ای ۱۰۰)	۶۰ (لحظه ای ۱۰۰)	۲۰۰
۴۱	اکسیژن محلول DO (حداقل)	۲	-	۲
۴۲	مجموع مواد جامد محلول TDS	(تبصره یک)	(تبصره دو)	-
۴۳	مجموع مواد جامد معلق TSS	۴۰ (لحظه ای ۶۰)	-	۱۰۰
۴۴	مواد قابل ته نشینی SS	۰	-	-

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی mg/l	تخلیه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۴۵	پ - هاش PH (حدود)	۶/۵-۸/۵	۵-۹	۶-۸/۵
۴۶	مواد رادیو اکتیو	.	.	.
۴۷	کدورت (واحد کدورت)	۵۰	-	۵۰
۴۸	رنگ (واحد رنگ)	۷۵	۷۵	۷۵
۴۹	درجه حرارت T	تبصره ۳	-	-
۵۰	کلی فرم گوآرشی (تعداد در ۱۰۰ میلی لیتر)	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰
۵۱	کل کلیفرم ها (تعداد در ۱۰۰ ملی لیتر) MPN	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۵۲	تخم انگل	-	-	(تبصره ۴)

تبصره یک:

تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که پساب خروجی، غلظت کلراید، سولفات و مواد محلول منبع پذیرنده را در شعال ۲۰۰ متری بیش از ۱۰٪ افزایش ندهد.

تبصره دو:

تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که افزایش کلراید، سولفات و مواد محلول پساب خروجی نسبت به آب مصرفی بیش از ۱۰٪ نباشد.

تبصره سه:

درجه حرارت باید به میزانی باشد که بیش از ۳ درجه سانتیگراد در شعاع ۲۰۰ متری محل ورود آن، درجه حرارت منبع پذیرنده را افزایش یا کاهش ندهد.

تبصره چهار:

تعداد تخم انگل (نماتد) در فاضلاب تصفیه شده شهری در صورت استفاده از آن جهت آبیاری محصولاتیکه به صورت خام مورد مصرف قرار می گیرد نباید بیش از یک عدد در لیتر باشد.

دستورالعمل تفکیک، جمع آوری، حمل و دفع پسماندهای پزشکی

ماده ۱- تعاریف:

الف - مرکز بهداشتی و درمانی: عبارتند از کلیه بیمارستانها، درمانگاهها، مراکز بهداشت، آزمایشگاهها، مراکز تزریق یا پانسمان مطبها، رادیولوژیها، دندانپزشکی و فیزیوتراپی، مراکز تحقیقات پزشکی و سایر مراکز مشابه که به نوعی خدمات بهداشتی و درمانی ارائه می نمایند.

ب - پسماندهای پزشکی عبارتند از پسماندهای حاصل از فعالیت کلیه مراکز بهداشتی و درمانی مورد اشاره در بند الف که دارای دسته بندی های ذیل می باشند:

۱- پسماندهای معمولی یا شبه خانگی: شامل پسماندهای قسمتهای اداری و مالی، آشپزخانه، آبدارخانه، استراحتگاه کارکنان که از نظر ترکیب و نوع مواد مشابه پسماندهای خانگی می باشند.

۲- پسماندهای ویژه که خود شامل سه نوع زباله می باشند:

۱-۲- زباله تیز و برنده: شامل انواع تیغ ها، کلیه سوزنهای تزریقی و غیر تزریقی، قیچی، پنس، چاقو ظروف فلزی و شیشه ای داروها، مواد شیمیایی سموم گندزداها و نظایر آن که بواسطه نوک یا لبه های نیز قابلیت ایجاد جراحت در بدن انسان و انتقال عوامل بیماریزا را دارا می باشند.

۲-۲- پسماندهای عفونی و شیمیایی از قبیل: پسماندهای اطاق عمل، اطاق زایمان، بخش اورژانس، اطاق درمان، ایستگاه پرستاری، بخش آی - سی - یو، بخش تزریقات، بخش پاتولوژی، آزمایشگاهها، بخش عفونی، بخش اتوپسی، اطاق پانسمان، بخش دیالیز، اطاق ایزوله، بانک خون، بخش سوانح سوختگی، داروهای تاریخ گذشته، ته مانده داروها و مواد شیمیایی، سموم و گندزداها، کلیه پارچه ها و البسه آلوده به خون، گاز و پنبه مصرف شده برای پانسمان، نمونه های آزمایشگاهی محیطهای کشت، اقلام پلاستیکی مانند سوند، دستکش، کیسه ادرار، سرنگ فیلترهای دیالیز، کلیه ظروف یکبار مصرف مورد استفاده بیماران و پسماندهای غذایی بیماران و سایر لوازمی که به نوعی با عوامل بیماریزا در ارتباط بوده و عمل پخش یا انتقال عوامل بیماریزا در محیط می باشند.

۳-۲- پسماندهای پرتوزا و رادیواکتیو: شامل کلیه پسماندهای تولید شده در مراکز پزشکی هسته ای می باشند.

ماده ۲- جداسازی و نگهداری موقت پسماندهای پزشکی در مراکز تولید

کلیه مراکز درمانی موظفند که پسماندهای معمولی و پسماندهای ویژه خود را به ترتیب ذیل از یکدیگر تفکیک و بطور جداگانه نگهداری نمایند:

- ۱- پسماندهای معمولی یا شبه خانگی بایستی در کیسه زباله مقاوم مشکی رنگ جمع آوری و در مخزن آبی رنگ قابل شستشو نگهداری گردد.
- ۲- پسماندهای برنده در محفظه قرمز رنگ مقاوم با علامت مخصوص بطوریکه مانع تماس مستقیم این پسماندها با بدن اشخاص گردد، جمع آوری گردد. این محفظه ها بایستی پس از پر شدن در محفظه های فلزی مشبک قرمز رنگ و قابل شستشو نگهداری شوند.
- ۳- پسماندهای عفونی و شیمیایی باید در کیسه زباله مقاوم و زردرنگ جمع آوری و در محفظه های پلاستیکی دربدار زرد رنگ دارای علامت مخصوص قابل شستشو و ضد عفونی نگهداری شود.

۴- پسماندهای پرتوزا و رادیواکتیو براساس دستورالعملهای سازمان انرژی اتمی و زیر نظر مسئول بهداشت پرتوها (فیزیک بهداشت) بخش مربوطه جمع آوری، نگهداری و دفع می گردند.

تبصره ۱:

علامت ویژه لازم الدرج فوق الذکر در پیوست (۱) این دستورالعمل آمده است.

تبصره ۲:

کلیه لوازم نگهداری انواع پسماندهای پزشکی کیسه ها و مخازن و محفظه های مورد اشاره با درج علامت مورد اشاره در پیوست (۱) از سوی خود مراکز بهداشتی و درمانی تهیه می گردد.

ماده ۳- شرایط محل نگهداری موقت پسماندهای ویژه تفکیک شده

- ۱- مکان انتخابی قابل دسترس برای همه بخشهای مختلف و مناسب برای حمل و نقل باشد.
- ۲- دربدار، غیر قابل نفوذ و عاری از آلودگی باشد.
- ۳- حتی الامکان از بخشهای مختلف و آشپزخانه به دور باشد،
- ۴- قابل شستشو و ضد عفونی کردن باشد.
- ۵- تحت نظارت بهداشتی و ایمنی کامل قرار داشته باشد.
- ۶- محل مورد نظر باید محصور و مسقف بود و بوسیله علامت باتابلوی مخصوص هشدار دهنده مشخص شده باشد.

ماده ۴- کلیه مراکز بهداشتی و درمانی موظفند آمار میزان تولید انواع پسماندهای پزشکی خود را به صورت تفکیک شده بر مبنای دسته بندی موضوع ماده (۱) بطور روزانه جمع آوری و در دفاتر سالیانه ثبت نمایند.

ماده ۵- شهرداریها می توانند براساس مصوبه شورای اسلامی شهر، هزینه های مربوط به مراحل جمع آوری تا دفع پسماندهای معمولی را از مراکز بهداشتی و درمانی اخذ نمایند.

ماده ۶- کلیه مراکز بهداشتی، درمانی موظفند پسماندهای ویژه خود را بایک یا ترکیبی از روشهای ذیل دفع نمایند:

۱- زباله سوزی: تا زمان تعیین استانداردهای خروجی توسط سازمان حفاظت محیط زیست. رعایت استانداردهای سازمان بهداشت جهانی برای کشورهای شرق مدیترانه (EMRO) الزامی است.

۲- روشهای تصفیه و بی خطر سازی: با رعایت ضوابط بهداشتی و زیست محیطی

۳- دفن بهداشتی: براساس رعایت مفاد این دستورالعمل (مواد ۹ و ۱۱)

ماده ۷- خاکستر حاصل از زباله سوزهای (موضوع بند ۱ ماده ۶) و پسماندهای تصفیه و بی خطر شده (وفق بند ۲ ماده ۶) باید از سوی مراکز بهداشتی و درمانی در کیسه‌های مربوط به پسماندهای معمولی نگهداری شوند.

ماده ۸- به بیمارستانهای دارای سیستم زباله سوزی فعال یا هر سیستم تصفیه و بی خطر سازی (موضوع بندهای ۱ و ۲ ماده ۶) اجازه داده می شود بسته به ظرفیت روزانه سیستم مورد اشاره و در صورت عدم استفاده از حداکثر ظرفیت ممکن پسماندهای عفونی و شیمیایی سایر مراکز بهداشتی درمانی فاقد هر سیستم امحای دیگر را طی قراردادی که بین دو مرکز منعقد می گردد. با دریافت هزینه توافقی امحاء نمایند. برای مراکز بهداشتی و درمانی که بدین روش اقدام به امحای پسماندهای عفونی و شیمیایی خود می نمایند. از پایه نسخه‌ای از قرارداد یاد شده به مرکز بهداشت شهرستانها ضروری است و بیمارستانهای دریافت کننده پسماندهای عفونی و شیمیایی سایر مراکز بهداشتی و درمانی موظفند آمار مربوط به اینگونه پسماندها را در دفاتر جداگانه‌ای که در آن تاریخ دریافت، زمان امحاء، میزان پسماند دریافتی و نام مرکز بهداشتی و درمانی تحویل دهنده پسماند قید می گردد. ثبت نمایند. همچنین طرفین قرارداد موظفند در صورت فسخ یا عدم تمدید قرارداد مراتب را ظرف ۳ روز به مرکز بهداشت مربوطه اطلاع دهند. توضیح: قرارداد تنظیمی باید دارای حداقل موارد مذکور در پیوست (۲) باشد.

ماده ۹- مراکز بهداشتی و درمانی در اجرای بند ۳ ماده ۶ موظفند پسماندهای ویژه خود را جهت پردازش و دفع بهداشتی براساس قرار دادی که بین مرکز بهداشتی و درمانی و شهرداری یا متولیان مدیریت پسماندهای شهری منعقد می گردد با پرداخت هزینه‌های مصوب جمع آوری، حمل و دفع، به مامورین مربوطه تحویل نمایند. کلیه شرایط و موارد ذکر شده در خصوص قرارداد پیوست (۲) این دستورالعمل، در مورد این ماده لازم الاجرا است.

ماده ۱۰- خودروهای جمع آوری و حمل کننده پسماندهای ویژه پزشکی باید دارای علامت مخصوص (با هماهنگی ادارات راهنمایی و رانندگی) (پیوست ۱). تانکر جمع آوری

شیرابه و آب بندی شده بگونه^۱ که از ریزش پسماند و شیرابه در سطح معابر جلوگیری شود. بوده و برای مقاصد دیگر استفاده نگردد.

ماده ۱۱- شهرداریها یا متولیان مدیریت پسماندهای شهری با توجه به قرارداد موضوع ماده ۹ این دستورالعمل موظفند پسماندهای ویژه پزشکی را در مکانهایی مجزا از مکان دفن پسماندهای خانگی و غیر خطرناک با رعایت اصول کامل بهداشتی دفن نمایند.

تبصره: خاکستر حاصل از زباله سوزهای بیمارستانی یا پسماندهای عفونی و شیمیایی تصفیه و بی خطر سازی شده در محل دفن پسماندهای خانگی و غیر خطرناک قابل دفن می باشند.

ماده ۱۲- اعضاء و اندامهای قطع شده بدن یا جنین سقط شده بایستی مجرا توسط مراکز بهداشتی و درمانی جمع آوری و به گورستانهای محل حمل شده خاص خود دفن گردد.

ماده ۱۳- کلیه سیستم امحاء و پردازش پسماندهای عفونی و شیمیایی پزشکی از قبیل زباله سوزها یا هر تصفیه و بی خطر سازی (موضوع بند ۱ و ۲ ماده ۶) باید دارای مجوز فعالیت و کنترل کیفیت از کمیته نظارت که متشکل از نمایندگان مرکز بهداشت، اداره کل حفاظت محیط زیست، سازمان صنایع و معادن و شهرداری (یا متولیان مدیریت پسماندهای شهری) هستند، می باشند.

ماده ۱۴- وظیفه نظارت بر حسن انجام این دستورالعمل و مسئولیت تشکیل کمیته موضوع ماده ۱۳ بر عهده مراکز بهداشت می باشند.

ماده ۱۵- این دستورالعمل حاوی ۱۵ ماده و ۳ تبصره و دو پیوست در تاریخ ۸۱/۱۰/۱ به تصویب اعضای کمیسیون تبصره ذیل ماده ۵ آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب رسید و از تاریخ ابلاغ آن به کلیه ارگانهای ذیربط لازم الاجرا می باشد. ۲۵/۵



زباله های خطرناک پزشکی

پیوست ۲

نمونه قرارداد تنظیمی:

- نام طرفین قرارداد
- مدت قرارداد
- مبلغ قرارداد و میزان زباله تحویلی (یا دریافتی) در هر نوبت زمانی
- نحوه و زمان تحویل (یا دریافت) زباله ها
- شرایط فسخ و تمدید قرارداد

آیین نامه اجرایی کنترل و نظارت بهداشتی بر سموم و مواد شیمیایی

ماده ۱- در این آیین نامه اصطلاحات زیر معانی مشروح مربوط به کار می روند:

الف - مواد شیمیایی - ترکیباتی هستند با منشاء معدنی یا آلی که حداقل دارای یک عنصر شیمیایی بوده و به اشکال مختلف اعم از گاز، بخار، مایع و جامد دیده شوند و با توجه به راه ورود به بدن و طول تماس، سلامت انسان و بهداشت محیط را به مخاطره اندازند.

ب - سم: ماده‌ای است که دارای منشاء بیولوژیک یا شیمیایی (معدنی یا آلی) بوده و از راههای مختلف در مقادیر معین و معمولاً جزئی باعث اختلال و یا فعل و انفعالات حیاتی به طور موقت یا دائم می گردد.

ماده ۲- به منظور اعمال هماهنگی در امور مربوط به کنترل بهداشتی و نظارت بر سموم و مواد شیمیایی کمیته هماهنگی، کنترل و نظارت بر سموم و مواد شیمیایی که از این پس به اختصار کمیته نامیده می شود، در محل معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی با ترکیب زیر تشکیل می شود:

- الف - رییس سازمان دامپزشکی یا نماینده تام الاختیار وی
- ب - رییس سازمان حفظ نباتات یا نماینده تام الاختیار وی
- پ - معاون ذیربط سازمان حفظ محیط زیست یا نماینده تام الاختیار وی
- ت - معاون ذیربط وزارت صنایع یا نماینده تام الاختیار وی
- ث - معاون ذیربط وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی به عنوان رییس کمیته
- ج - معاون ذیربط سازمان برنامه و بودجه یا نماینده تام الاختیار وی

تبصره ۱:

دستورالعملهای کمیته پس از امضای وزیر بهداشت، درمان و آموزش پزشکی ابلاغ می شود.

تبصره ۲:

دستورالعمل چگونگی تشکیل کمیته به تصویب کمیته می رسد.

تبصره ۳:

انجام امور دفتری و دبیرخانه‌ای کمیته بر عهده معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی خواهد بود.

تبصره ۴:

دبیرکمیته معاون امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی خواهد بود که بدون حق رای در جلسه شرکت می کند.

ماده ۳- عرضه ، فروش ، توزیع ، بسته بندی و نگهداری هر نوع سم در مراکز تهیه و توزیع مواد غذایی ممنوع است و در مورد سموم و حشره کشهای خانگی در بسته بندیهای کوچک و آماده ، مطابق ضوابط ارگانهای ذی ربط قانونی عمل خواهد شد.

تبصره:

کلیه فروشندگان و توزیع کنندگان سموم و مواد شیمیایی باید دوره های آموزشی بهداشت که از طرف وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی اعلام می شود طی نمایند و گواهی مربوط را دریافت کنند.

ماده ۴- حمل و نقل مواد شیمیایی و سموم اعلام شده توسط کمیته ، براساس شرایط خواهد بود که به تصویب کمیته مزبور خواهد رسید.

ماده ۵- سازندگان و فرموله کنندگان و فروشندگان و مصرف کنندگان مواد شیمیایی و سموم و شرکتهای خدماتی دفع آفات نباتی ، دامی و خانگی ، فومیگاسیون و ضد عفونی مکلفند به منظور حفظ تامین سلامت انسان و محیط زیست ، کلیه دستورالعملها ، استانداردها و موازین بهداشتی و زیست محیطی موجود را رعایت نمایند.

ماده ۶- شرکتهای دولتی و خصوصی سازنده ، فروشنده ، فرموله کننده مواد شیمیایی و سموم و نیز شرکتهای خدماتی دفع آفات نباتی ، دامی ، فومیگاسیون و ضد عفونی موظفند یک نفر مسوول فنی واجد شرایط را به سازمانهای ذی ربط قانونی برای پروانه صلاحیت فنی و معرفی نمایند و رونوشت پروانه های صلاحیت صادر شده باید برای کمیته ارسال گردد.

تبصره ۱:

مشخصات مسوول فنی توسط مراجع ذی صلاح قانونی تعیین و ابلاغ خواهد شد.

تبصره ۲:

شرکتهای خدماتی مبارزه با حشرات و جانوران مودی اماکن عمومی و خانگی باید از وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی مجوز دریافت نمایند.

ماده ۷- متقاضیان ثبت ، واردات ، صادرات ، ساخت ، بسته بندی و فرمولاسیون مواد شیمیایی و سموم موظفند کلیه مدارک و نمونه های مربوط را جهت بررسی و انجام آزمایشهای لازم به مرجع ذی صلاح قانونی ارائه نمایند. صدور مجوز باید توسط مرجع مذکور براساس آیین نامه ها و ضوابط بهداشتی صادر شده از سوی وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی انجام پذیرد. رونوشت مجوزهای صادر شده باید به معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی ارسال گردد.

ماده ۸- کلیه مراکز تهیه ، تولید ، نگهداری ، فروش ، بسته بندی و فرمولاسیون مواد شیمیایی و سموم باید مجهز به سیستم های پیشگیری و مقابله با حوادث شیمیایی باشند.

ماده ۹- کلیه کارخانجات، کارگاهها و مراکز درمانی و صنفی و کلیه اشخاصی که به امر خرید یا استفاده از سموم و مواد شیمیایی اشتغال دارند، موظفند ظروف خالی شده آنها را به نحو مناسب و با رعایت ضوابط زیست محیطی منهدم یا دفع نمایند.

تبصره ۱:

تولیدکنندگان سموم و مواد شیمیایی موظفند هشدارها لازم را در مورد خطرات استفاده مجدد از ظروف و مواد شیمیایی بر روی برچسب آنها قید نمایند.

تبصره ۲:

کلیه فروشندگان و عرضه مواد شیمیایی موظفند هشدارهای لازم را در مورد خطرات استفاده مجدد از ظروف و مواد شیمیایی بر روی برچسب آنها قید نمایند.

ماده ۱۰- سازندگان، فرموله کنندگان، بسته‌بندی کنندگان و حمل کنندگان سموم و مواد شیمیایی و شرکتهای دفع آفات نباتی و خانگی مکلفند کارگاه، انبار و کارگران خود را از هر حیث به وسایل و تجهیزات بهداشتی و حفاظتی مطابق با دستورالعمل‌های مراجع ذی صلاح مجهز کنند.

تبصره:

معاینات دوره ای محل‌های و افراد فوق‌الذکر حداقل هر شش ماه یکبار الزامی است، انجام معاینات دوره‌ای به عهده کارفرما می‌باشد.

معیارهای انتخاب محل دفن مواد زائد خطرناک

۱- مهندسی (Engineering)

۱-۱- شرایط ژئوفیزیکی محل دفن (معیارهای جغرافیایی) (Geophysical Criteria)
محل دفن باید به اندازه کافی بزرگ باشد که بتواند زباله‌های منابع تولید کننده را در طول عمر تولید در خود جای دهد.

۱-۲- نزدیکی (Proximity)

به منظور به حداقل رساندن هزینه حمل زباله، باید محل دفن حتی الامکان در نزدیکی منابع تولید و تصفیه زباله باشد. باید محل دفن (حداقل ۵۰۰ فوت) از منبع آب و محل مسکونی (۲۰۰ فوت فاصله داشته باشد، در صورت تولید گاز باید این فاصله بیشتر باشد) فاصله داشته باشد.

۱-۳- دسترسی (Access)

مسیر دسترسی در همه شرایط باید ظرفیت کافی داشته در محلی با حداقل رفت و آمد واقع شده و در صورت امکان وجود یک جاده توصیه می شود.

۱-۴- پستی و بلندی (Topography)

پستی و بلندی منطقه باید به صورتی باشد که شرایط طبیعی زمین بهره گرفته شود و حرکت زمین حداقل باشد. از انتخاب دره ها و یا حفره‌های طبیعی که احتمال آلودگی آب در آنجا وجود دارد باید اجتناب شود.

۱-۵- زمین شناسی (Geology)

از مناطق زلزله خیز، لغزش ها، گسل ها، معادن زیرزمینی، فرونشست‌ها و حفره های حاصل از انحلال مواد باید اجتناب شود.

۱-۶- خاکها (Soils)

خاکها باید حاوی پوشش های طبیعی رسی باشند که برای لایه های پوششی و یا لایه های نهایی در دسترس موجود باشند.

۲- زیست محیطی (Environmental)

۱-۲- آبهای سطحی (Surface Wather)

محل دفن باید خارج از دشت سیل گیر ۱۰۰ ساله قرارگیرد محل نباید باید آبهای آزاد ارتباط مستقیم داشته باشد. تالابها نباید بعنوان محل دفن انتخاب شوند.

۲-۲- آب زیر زمینی (Ground Wather)

نباید محل دفن با آب زیرزمینی در تماس باشد. کف بستر دفن باید بالاتر از سطح ایستایی قرار گیرد. از سفره آب منحصر بفرد و مناطق تغذیه آب زیرزمینی اجتناب شود.

۳-۲- هوا (Air)

محل دفن باید در مکانی باشد که اثرات گازها و بورا به حداقل برساند.

۴-۲- اکولوژی آبی و خشکی (Terrestrial and Aquatic Ecology)

از انتخاب محل های دفن در مناطق تالابی و زیستگاههای منحصر بفرد حیات وحش (که از نظر تکثیر گونه های نادر و در معرض انقراض دارای اهمیت هستند) باید اجتناب شود.

۵-۲- صدا (Noise)

صدای ترافیک حمل و نقل و تجهیزات عملیات محل حداقل باشد.

۶-۲- کاربری زمین (Land Use)

محل دفن نباید در مناطق پر جمعیت باشد، همچنین نباید عمل دفن با کاربری دیگری در تضاد باشد، مثلا نباید در پارک ها و چشم اندازهای زیبا عمل دفن صورت گیرد.

۷-۲- آثار فرهنگی (Cultural Resources)

در انتخاب محل دفن باید از آثار باستانی، تاریخی و فرهنگی منحصر به فرد اجتناب شود.

۸-۲- قوانین و مقررات (Legal and Regulatory)

برای صدور مجوز محل دفن باید قوانین محلی، ملی و منطقه ای در نظر گرفته شود.

۹-۲- سیاسی و اجتماعی (Public and Political)

محل دفن باید مورد توافق مقامات رسمی و گروههای محلی باشد.

۳- اقتصادی (Economic)

۱-۳ مالکیت (Property Acquisition)

هزینه زمین به اضافه هزینه های جنبی در انتخاب محل دفن در نظر گرفته شود.

۲-۳ توسعه محل دفن (Site Development)

شامل هزینه های حفاری، تسطیح، پوشش، جاده های جدید و سایر هزینه های احداث و توسعه است.

۳-۳ هزینه های سالیانه (Annual Costs)

شامل هزینه های سوخت، کارگر، نگهداری، آماده سازی زمین، امکانات (آب، برق، تلفن و غیره) و هزینه های پیش بینی نشده است.

۴-۳ بیمه خسارات (Salvage Value)

نباید محل دفن بعنوان یک دارایی در نظر گرفته شود. گاهی برای دستیابی به یک سیستم پایدار به ویژه در رابطه با احداث و عملیات مربوط به مواد آلی و گاهی فلزات سنگین تضاد اهداف وجود دارد (توصیه می شود این مواد به صورت مجزا دفع شده و در مدت های طولانی نگهداری شوند).

بسمه تعالی

مطابقت پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل و کد سیستم هماهنگ شده سازمان گمرک بین الملل

تهدید روزافزون سلامت انسان و محیط زیست توسط پسماندهای ویژه و سایر پسماندها باعث گردید که در سال ۱۹۸۹ کنوانسیون بازل درباره کنترل نقل و انتقال برون مرزی پسماندهای زیان بخش و دفع آنها توسط برنامه محیط زیست ملل متحد به تصویب کشورهای عضو رسید. در سال ۱۳۷۱ اجازه عضویت جمهوری اسلامی ایران در کنوانسیون مذکور از تصویب مجلس شورای اسلامی گذشت. مطابق مفاد کنوانسیون مذکور کشورهای عضو متعهد گردیده‌اند که از صدور و ورود پسماندهای مشمول کنوانسیون در صورتی که تشخیص دهند به نحو صحیح از لحاظ محیط زیست اداره نخواهند شد جلوگیری نمایند. لذا مقرر گردیده ورود و خروج این مواد مطابق روال مقرر در کنوانسیون انجام گیرد. پسماندهای مشمول کنوانسیون ابتدا در الحاقیه‌های شماره ۱ و ۲ سپس در الحاقیه‌های شماره ۸ و ۹ با کدهای مربوطه طبقه بندی گردیده است.

مطابق قانون مقررات واردات و صادرات مصوب ۷۲/۷/۴ مجلس شورای اسلامی و آیین نامه اجرایی مربوط شرایط صدور و ورود کالاها می بایست از سوی دستگاههای ذی ربط جهت ملحوظ داشتن در جدول تعرفه گمرکی (ضمیمه مقررات واردات و صادرات) به وزارت بازرگانی اعلام گردد. پیرو اقدامات مشترک دبیرخانه کنوانسیون بازل و سازمان گمرک بین الملل (WCO) جداولی به منظور هماهنگی اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل با کد سیستم هماهنگ شده سازمان گمرک بین الملل ارائه گردیده است. اگر چه جداول مذکور در حال حاضر به طور کامل اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون را در بر نمی گیرد مع هذا به عنوان مبنایی برای مقررات کنترل ورود و خروج پسماندها در کشور پیشنهاد می گردد.

لازم به توضیح است که در مواردی اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل بخشی از کالاهای مربوط به کد سیستم طبقه بندی هماهنگ شده را تشکیل می دهند. در این صورت قبل از کد مذکور پسوند (ex) آورده شده است. در مواردی که هنوز مطابقت دو کد با هم انجام نشده با (xxxx) نشان داده شده است.

کد بارزل	لیست پسماند های بارزل	کد سیستم هماهنگی نشده	سیستم طبقه بندی هماهنگی نشده
Y1	پسماند های حاصل از مراقبت های پزشکی، بیمارستانی و مراکز درمانی	۲۸۲۵/۳۰	پسماند های درمانی
Y2	پسماند های حاصل از تولید و تهیه فرآورده های دارویی	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
Y3	پسماند های دارویی ، دوا	۳۰۰۶/۸۰	پسماند های دارویی
Y4	پسماند های حاصل از تولید، فرمولاسیون، استفاده از زیست کشت ها و داروهای گیاه پزشکی	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماند های صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
Y5	پسماند های حاصل از تولید ، فرمولاسیون و استفاده از مواد شیمیایی نگهدارنده چرب	۲۸۲۵/۶۱ ۲۸۲۵/۶۹	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
Y6	پسماند های حاصل از تولید، فرمولاسیون و استفاده از حلال های آلی	۲۸۲۵/۴۱ ۲۸۲۵/۴۹	پسماند های حلال آلی - هالوژن دار سایر پسماند های حلال های آلی
Y7	پسماند های حاصل از عملیات حرارتی و آبکاری فلزات به وسیله ساینده ها	۲۸۲۵/۶۹	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته
Y8	پسماند های روغن های معدنی که برای مصارف مقرر مناسب نیستند.	۲۷۱۰/۹۹	سایر پسماند روغن ها
Y9	پسماند های مخلوط و امولسیون های روغن و آب، هیدروکربن ها و آب	۲۷۱۰/۹۹	سایر پسماند روغن
Y10	پسماند مواد و اشیاء حاوی یا آلوده به بنی فیل های چند گره (PCBS) و تری فیل های چند گره (PCTS) و یا بنی فیل های چند برمه (PBBS)	۲۷۱۰/۹۱	پسماند روغن های حاوی بنی فیل های چند گره (PCBS) تری فیل های چند گره (PCTS) بنی فیل های چند برمه (PBBS)

کد بازل	لیست پسماند های بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
Y11	پسماندها مواد قتری حاصل از پالایش ، تقطیر و عملیات حرارتی	۲۷۱۰/۸۹	سایر پسماند روغن
Y12	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربرد جوهرها، رنگ ها، رنگ دانهها، مواد رنگگری، لاک الکل و روغن های چلا	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی؛ با صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
Y13	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربردزین ها، لاکس، پلاستیک، چسب ها و نرم کننده ها	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
Y14	پسماندهای شیمیایی حاصل از فعالیت های تحقیقاتی، عمرانی یا آموزشی که ماهیت شناخته شده ندارند و یا جدید بوده و اثرشان بر روی انسان و محیط زیست ناشناخته است.	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قال استاد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y15	پسماندهایی که ماهیت انفجاری دارند و مشمول سایر مقررات نیستند.	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قال استاد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y16	پسماندهای حاصل از تولید ، فرمولاسیون و کاربرد مواد شیمیایی مورد استفاده در عکاسی	۲۷۱۲/۸۹ ۲۷۰۷/۹۰	سایر پسماند و قرانده فلزات قیمتی بازریافت (پسماند و ضایعات) اکند و مقوا شامل (آکال و خرده پروهای جوت شده)
Y17	پسماندهای حاصل از پرداخت سلع فلزات و پلاستیک	۲۸۲۵/۵۰	پسماندهای مانع پاکسازی فلزات
Y18	بقایای حاصل از عملیات دفع مواد زاید صنعتی	۲۶۲۱/۱۰	خاکستر و بقایای حاصل از زباله سوز پسماندهای شهری
			پسماندهایی که حاوی مواد زیر باشند:
Y19	کربنیل های فلزی	ex ۲۹/۳۱	سایر ترکیبات آلی و غیرآلی
Y20	بریلوم، ترکیبات بریلوم	۲۶۲۰/۸۱	خاکستر و بقایای دارای بریلوم (غیر از آنهایی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آیند)

کد بارل	لیست پسماندهای بارل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
Y21	ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی	۲۶۲۰/۹۱	خاکستر و بقایای دارای کروم (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y22	ترکیبات مس	۲۶۲۰/۳۰	خاکستر و بقایای دارای مس (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y23	ترکیبات روی	۲۶۲۰/۱۹	خاکستر و بقایای دارای روی (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y24	ترکیبات آرسنیک	۲۶۲۰/۶۰	خاکستر و بقایای دارای آرسنیک (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y25	سلیسیم، ترکیبات سلیسیم	۲۶۲۰/۹۹	خاکستر و بقایای دارای سلیسیم (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y26	کادمیوم، ترکیبات کادمیوم	۲۶۲۰/۹۱	خاکستر و بقایای دارای کادمیوم (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y27	آنتیمون، ترکیبات آنتیمون	۲۶۲۰/۹۱	خاکستر و بقایای دارای آنتیمون (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y28	تلوریم، ترکیبات تلوریم	EX ۲۸۰۴/۵۰	غیر قابلات
Y29	جیوه، ترکیبات جیوه	۲۶۲۰/۶۰	خاکستر یا بقایای دارای جیوه (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y30	تالیوم، ترکیبات تالیوم	۲۶۲۰/۶۰	خاکستر یا بقایای دارای تالیوم (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y31	سرب، ترکیبات سرب	۲۶۲۰/۲۹	خاکستر یا بقایای دارای سرب (غیر از آهنی که از تولید آهن یا فولاد بدست می آید)
Y32	ترکیبات غیر آلی فلزات از کلسیم فلوراید	EX ۲۸/۲۶	سرگروه فلزات نوردیده‌های نمک‌های فلزی اسید هیدروفلوریک شامل کلسیم فلوراید
Y33	سیانیدهای غیر آلی	EX ۲۸/۳۷	سر گروه سیانیدها و اکسید سیانید و ترکیبات سیانید
Y34	اسیدها به اشکال محلول یا جامد	XXXXX	کافی نمونه اطلاعات قابل استناد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y35	بازها به اشکال محلول یا جامد	XXXXX	کافی نبودن اطلاعات قابل استناد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y36	آزبست (پودر الیاف)	۲۵۲۲/۰۰	سرگروه به پیشترین شکل پسماندهای آزبست املاق می شود
Y37	ترکیبات آلی فسفر	EX ۲۹۳/۰۰	سایر ترکیبات آلی، غیر آلی
Y38	سیانیدهای آلی	EX ۲۹/۲۹	سایر ترکیبات نیتروژن
Y39	فلز ها، ترکیبات فلز، از جمله کرومفل	EX ۲۷/۰۷	سرگروه نوردود فلز و دیگر فلزهای تقطیر قطران بنال بکاری رود
Y40	اترها	EX ۲۹/۰۹	سرگروه هر دو شکل اثر آروماتیک و آسکلیک را شامل می شود

کد بارز	لیست پسماند‌های بارز	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
Y41	خلال های آلی هالوزن دار	۲۸۲۵/۴۱	پسماندهای حلالهای آلی هالوزن دار همچون باقیمانده تولیدات صنایع شیمیایی یا صنایع مربوطه
Y42	خلال های آلی بدون هالوزن	EX۲۸۲۵/۴۹	پسماندهای حلالهای آلی فرآورده های باقیمانده از صنایع شیمیایی یا صنایع مربوطه
Y43	ترکیبات گروه دی - بنزو فوران های چند کاره	EX ۲۹/۴۲	سایر ترکیبات آلی
Y44	ترکیبات گروه دی - بنزو - بی - سی اکسین های چند کاره	EX۲۹/۴۲	سایر ترکیبات آلی
Y45	ترکیبات آلی هالوزن دار علاوه بر موادی که قبلا در (Y43, Y42, Y41, Y39) به آنها اشاره شده است.	EX۲۹/۴۲	سایر ترکیبات آلی
سایر پسماندهایی که نیاز به توجه خاص دارند:			
Y46	پسماندهای جمع آوری شده از منازل	۲۸۲۵/۱۰	پسماندهای شهری
Y47	بقایای حاصل از زباله سوزهای زباله منازل	۲۶۲۷/۱۰	خاکستر و بقایای حاصل از زباله سوزهای زباله های شهری

الحاقیه A
لیست A

کد بازل	لیست پسماندهای بازل فلزات و پسماندهای حاوی فلزات	کد سیستم همانگی شده	سیستم طبقه بندی همانگی شده
A1010 توضیح : پسماندهای به شکل فلزی سلیوم و تلوریم و فرم پودری آنها مشمول این گروه نخواهد بود.	پسماندهای فلزی و پسماندهای آلیاز فلزات به شرح ذیل: آنتیمون آرسنیک بریلیم کادمیوم سرب جیوه سلیوم تلوریوم تالیوم	۸۱۱۰۲۰ ex ۲۸۰۴/۸۰ ۸۱۱۲/۱۳ ۸۱۰۷/۳۰ ۷۸۰۲/۰۰ ex ۲۸۰۵/۴۰ ex ۲۸۰۴/۹۰ ex ۲۸۰۴/۵۰ ۸۱۱۷/۵۲	پسماندها و قراضه آنتیمون پسماندها و قراضه بریلیم پسماندها و قراضه کادمیوم پسماندها و قراضه سرب جیوه سلیوم تلوریوم پسماندها و قراضه تالیوم
A1020 توضیح: قراضه های پاک و غیرآفستاده فلزی و آلیاز به صورت حجیم و تکمیل شده (ورق، صفحه و غیره)	آنتیمون، ترکیبات آنتیمون بریلیم، ترکیبات بریلیم	۲۶/۲۰ ۲۶۲-۱۹۱ ۲۶۲-۱۹۱	خاکستر و ضایعات (به علاوه آنهایی که از ساختن آهن یا فولاد بدست می آید) دارای آرسنیک، فلزات یا دیگر ترکیبات فلزی. شامل آنتیمون، ترکیبات آنتیمون شامل بریلیم، ترکیبات بریلیم

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
شامل این گروه نخواهد بود			
A1030	پسماندهای حاوی یا آشفته به موادی به شرح ذیل آرسنیک، ترکیبات آرسنیک جیوه، ترکیبات جیوه تالیوم، ترکیبات تالیوم	۲۶۲۰/۱۶۰ ۲۶۲۰/۱۶۰ ۲۶۲۰/۱۶۰	شامل آرسنیک، جیوه، تالیوم یا مخلوط آنها که برای مواردی مشابه استخراج آرسنیک یا این فلزات یا برای صنایع مربوط به ترکیبات شیمیایی آنها کاربرد داشته است.
A1040	پسماندهای دارای اجزای به شرح ذیل: کربنیل های فلزی ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی	ex ۲۹/۳۱ ex ۲۸۴۱/۵	ترکیبات آل، یا غیرآلی نمک های اسید ایزووتالیک یا پراگرومتالیک
A1050	لجن های آبکاری	ex ۲۶۲۰/۱۹	سایر خاکسترها و ضایعات روی
A1060	پسماند مایع ناشی از پاکسازی فلزات	۲۸۲۵/۵۰	پسماندهای مایعات پاکسازی فلزات
A1070	باقیمانده رسوبی/فلزوری/روی، بخار و لجن همچون جاروسیت، هماتیت و غیره	ex ۲۶۲۰/۱۹	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتا روی
A1080	توضیح: بخیر از پسماندهای فلزی و آلیاژ روی به صورت قراضه و خاکستر	ex ۲۶۲۰/۹۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتا روی

کد بارل	لیست پسماند‌های بارل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A1090	خاکستر حاصل از سوزاندن سیم های مسی روکش دار	۲۶۲-۳۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتا مس
A1100	غبار و ضایعات حاصل از سیستم پاکسازی گازهای دوب مس	ex ۲۶۲-۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتا مس
A1110	محلول های ضعیف شده الکترولیتی حاصل از عملیات خالص سازی الکتریکی و جداسازی الکتریکی مسی	ex ۲۶۲-۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتا مس
A1120	پسماند های لجنی (به استثنای لجن آندی) حاصل از سیستم های تصفیه الکترولیت ها در عملیات خالص سازی الکتریکی مس و جداسازی الکتریکی مس الکترولیتی	ex ۲۶۲-۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتا مس
A1130	حلال های ضعیف فلزونی شامل مس محلول	ex ۲۶۲-۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتا مس
A1140	پسماند های کاتالیزیت های کربید کاپریک و سیتانید مس	ex ۲۶۲-۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتا مس
A1150	توضیح: شامل پسماند های حلال، تخته و گروه پلاتین (غیر از جیوه) و آلیاژ آنها به صورت فلز و غیر قابل پختن.	۷۱۱۲۳۰	خاکستر دارای فلزات قیمتی یا ترکیبات فلزات قیمتی
A1150		۸۵۴۸۱۰	پسماندها یا قراضه های ابزاره های الکتریکی

کد بارل	لیست پسماند های بارل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
<p>A1170 : توضیح : شامل باتری های ساخته شده با سرب، کادمیم یا جیوه خواهد بود.</p>	<p>پسماند های ناچور باتری های پسماند باتری ها که شامل اجزاء الحاقیه A به نحوی که در ریف خطرناک در آیند)</p>	۸۴۴/۸۱۰	پسماندها یا قراضه های ابزار های الکتریکی
A1180	<p>پسماندهای الکتریکی و الکترونیکی دستگاههای سوار شده یا قراضه های آنها چون ابزار ها و دیگر باتری های شامل در لیست A، سوئیچ های جیوه ای و شیشه لوله های اشمه کاندی و دیگر شیشه های فعال و کتان های PCB یا اقمشته به مواد مندرج در پیوست I دارای جزای اصلی (مثل کادمیم، سرب، پلی کلریدها بی فنیل) به مقداری که آنها دارای مشخصات پیوست III شوند^۳</p>	۸۴۴/۸۱۰	پسماندها و قراضه های قطعه های الکتریکی ماشین ها یا دستگاههای مشخص نشده در جای دیگر
A2	<p>پسماندهای دارای اجزاء اصلی غیر آلی که می توانند دارای فلزات و مواد آلی باشند.</p>		
A2010	<p>ضایعات شیشه از لوله های اشمه کاندی و دیگر شیشه های فعال</p>	ex ۷۰۰/۱۰۰	خزده شیشه و سایر پسماندها و ضایعات شیشه
<p>A2020 : توضیح : کلسیم فلوراید را شامل نمی باشد</p>	<p>پسماندهای ترکیبات فلورینور غیر آلی در شکل مایع یا لجن</p>	۷۸۲۵/۶۹	رسوب تولیدات مواد شیمیایی یا صنایع مربوطه، علاوه بر پسماندها

کد بازل	لیست پسماند های بازل	کد سیستم همراهی شده	سیستم طبقه بندی همراهی شده
A2030	پسماند کاتالیست ها (به استثنای موارد ذکر شده در لیست B)	XXXX	لازم است فزارات مربوطه مشخص گردد
A2040	پسماندهای زئیس (کچ) حاصل از فرآیندهای صنایع شیمیایی، هنگامی که جزء اصلی شامل پیوست I به مقادیری باشد که مشخصات خطرناک مندرج در پیوست III از آنزاده نماید.	۲۸۲۵/۶۹	بقایای فرآورده های شیمیایی یا صنایع مربوطه - سایر
A2050	پسماندهای آزیست (بخار و ایلیاف)	ex ۲۵۲۴/۰۰	سرگروه بیشتر اشکال آزیست تبدیل شده به پسماند را شامل می شود
A206 0	خاکستر فلز سوخت ذغال سنگ نیروگاهها حاوی مواد مندرج در پیوست I دارای غلظت کافی که خصوصیات مندرج در پیوست III را نشان دهد.	۲۶۲۱/۹۰	سایر سرباره ها و خاکسترها
A3	پسماندهای دارای جزء اصلی که می توانند دارای فزارات و مواد غیر آلی باشند		
A3010	پسماندهایی که ناشی از تولید یا فرآیند کک و قیر نفتی باشد	۲۸۲۵/۶۱	پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای، مواد تشکیل دهنده آلی
A3020	پسماندهای روشن های معنی که برای مصارف مقرر مناسب نیستند	۲۷۱۰/۹۹	سایر پسماندهای روشن

کد بارزل	لیست پسماندهای بارزل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A3030	پسماندهای حاوی و یا آغشته به اجزای ترکیبات سرب آنتی تانک	۲۶۲۰/۲۱	اجزای پتروئیل سرب دار و ترکیبات سربی آنتی تانک
A3040	پسماند سیال های حرارتی (انتقال حرما)	XXXX	نیاز به مشخص نمودن مواد
A3050	توضیح: پسماندهای ناشی از تولید و فرمولاسیون پسماندهای، لاکس ها، پلاستیک ها و رزین ها که فاقد حلال ها و سایر الایمنه ها به مقداری که مشخصات الحاقیه از آستانه ندهد همچنین پسماندهای حاوی رنگ های خوراکی شامل نخواهند بود.	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3060	پسماندهای نیتروسلولز	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3070	پسماندهای قفل ، ترکیبات قفل شامل کلروفیل در شکل مانع یا اجزای	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3080	توضیح: پسماند اثرهای پلیمر و پسماند اثرهای مونومر غیر خطرناک و فاقد توان تشکیل پراکسیدها را شامل نخواهد بود.	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی

کد بازل	لیست پسماند های بازل	کد سیستم هماهنگی شده	سیستم طبقه بندی هماهنگی شده
A3090 توضیح: غبار، خاکستر، لجن و گرد چرم که فاقد کروم شش ظرفیتی یا زیست کش باشند را شامل نخواهد شد.	پسماند های غبار، خاکستر، لجن و گرد چرم زمانی که محتوی ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی یا زیست کش ها باشند	۴۱۱۵/۲۰	غبار بودن و گرد چرم
A3100 توضیح: این مواد که فاقد ترکیبات کروم شش ظرفیتی یا زیست کش باشند را شامل نخواهد شد.	پسماند تراشه ها و دیگر پسماند های چرم یا ترکیبات چرم نامناسب برای کاربردهای مواد چرمی شامل ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی یا زیست کش ها.	۴۱۱۵/۲۰	تراشه ها و دیگر پسماند های چرم یا ترکیبات چرم نامناسب برای کاربردهای مواد چرمی
A3110 توضیح: غبار، خاکستر، لجن و گرد چرم که فاقد کروم شش ظرفیتی یا زیست کش باشند را شامل نخواهد شد.	پسماند های دانه ای دارای ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی یا زیست کش ها یا مواد عفونی	ex۰۵/۱۱	فرآورده های حیوانی که در جای دیگر درج یا حساب نشده
A3120	کوک - تکه های سبک از پرش	XXXX	نیاز به مشخص نمودن مواد
A3130	پسماند های ترکیبات آلی فسفوردار	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3140	پسماند های حلال های آلی بدون هالوزن	۲۸۲۵/۴۹	سایر پسماند حلال های آلی
A3150	پسماند های هالوزن دار یا بدون هالوزن بدون آب	۲۸۲۵/۴۱	پسماند های حلال های آلی هالوزن دار
A3160	باقی مانده از تصفیه ناشی از عملیات بازیافت حلال های آلی	۲۸۲۵/۶۱	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A3170	پسماندهای ناشی از تولید هیدروکربن های هالوژن دار آلیفاتیک (مانند کلرومتان، دی کرومتان، وینیل کلراید، وینیلین کلراید، اسی کلراید و ایکلوویدرین	۳۸۷۵/۴۱	پسماندهای هالوژن دار حلال های آلی
A3180	پسماندها، اشیاء و مواد دارای یا همراه یا آغشته به بی فیل های چند کلره (PCB) و تری فیل های چند کلره (PCT) پلی کلرید نفتالین (PCN) یا بی فیل های چند برمه (PBB) یا سایر مواد دارای ترکیبات مشابه پلی برومید در یک سطح غلظت ۰.۵ میلیگرم در کیلوگرم یا بیشتر	۲۷۱۰/۹۱	پسماندهای روغنی دارای بی فیل های چند کلره (PCBs) تری فیل های چند کلره (PCTs) یا بی فیل های چند برمه (PBBs)
A4	پسماندهای تفلون های قیری (به استثناء آسفالت سیمان) ناشی از پالایش، تقطیر و هر نوع تصفیه پیرولیتیک مواد آلی	۳۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A4010	پسماندهایی که می توانند دارای هر دو جزء اصلی غیرآلی و آلی باشند. پسماندهای ناشی از تولید، آماده سازی و استفاده از محصولات دارویی.	۳۰۰۶/۸۰	پسماندهای داروسازی
A4020	پسماندهای درمانی و مربوط به پزشکی، این پسماندها ناشی از پزشکی، پرستاری، دندانپزشکی، دامپزشکی، یا اقدامات مشابه و پسماندهای تولید شده در بیمارستان ها یا دیگر تأسیسات در طول تحقیقات یا مداوای بیماری ها یا تولیدات ناشی از تحقیقات می باشند.	۳۸۲۵/۳۰	پسماندهای درمانی

کد بارزل	لیست پسماند های بارزل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A4030	پسماندهای ناشی از تولیدات، فرمولا سیون و استفاده از زیست کس ها و داروهای گیاه پزشکی شامل پسماندهای آفت کس ها و علف کس ها که فاقد مشخصات مربوطه بوده، تاریخ مصرف گذشته یا نامناسب برای مقاصد مورد نظر هستند.	۳۰۰۶/۸۰	پسماندهای دارویی
A4040	پسماندهای ناشی از تولید، فرمولا سیون و استفاده از مواد شیمیایی محافظه چوب	۳۸۷۵/۶۱	سایر پسماندهای شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
A4050	پسماندهایی که دارای یا همراه یا آغشته به هریک از مواد زیر می باشند: ساینده های غیرآلی، بجز پسماندهای حاوی فلزات قیمتی در شکل جامد دارای مقداری ناچیز سیانید غیرآلی، سیانیدهای آلی	۳۸۷۵/۶۹	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا وابسته
A4060	پسماندهای روغن ها و آب ، هیدروکربن ها و آب	۳۷۱۰/۹۹	سایر پسماندهای روغنی
A4070	توضیح: پسماندهایی که عمدتاً از رنگ ها و جوهرهای آب و لاکس که فاقد حلال های آلی، فلزات سنگین و یا زیست کس هستند شامل این گروه نخواهند بود	۳۸۷۵/۶۱	سایر پسماندهای شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده آلی
A4080	پسماندهای با ماهیت منفجر شونده	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قابل استناد جهت کدهای سیستم هماهنگ شده مربوطه

کد بازل	لیست پسماند های بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A4090 توضیح : پسماند های محلول اسیدی و بازی با PH بیش از ۲ و کمتر از ۱/۵ که خورنده نبوده و فاقد سایر خصوصیات خطرناک هستند شامل این گروه نخواهند بود	پسماند های محلول های اسیدی یا بازی	۳۸۲۵/۶۹	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا وابسته
A4100	پسماند های ناشی از وسایل کنترل آلودگی صنعتی برای پاکسازی گازهای متصاعد صنعتی	۳۸۲۵/۶۱ ۳۸۲۵/۶۹	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا وابسته (۶۱=آل، ۶۹=غیرآل)
A4110	پسماند هایی که دارای جزء اصلی یا محتوی یا آغشته به هریک از مواد ذیل هستند، (هم خانواده های نئوفوران های چند کلو، هم خانواده های دی نئودی اکسین های چند کلو)	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قابل استناد جهت کد های سیستم هماهنگ شده مربوطه
A4120	پسماند هایی که دارای جزء اصلی یا محتوی یا آغشته به پراکسیدها باشند	۳۸۲۵/۶۱ ۳۸۲۵/۶۹	سایر پسماند های صنایع شیمیایی یا وابسته (۶۱=آل، ۶۹=غیرآل)
A4130	پسماند ها بسته بندی و ظرف محتوی مواد مندرج در پیوست I در غلظت مناسب که مشخصات خطرناک را نشان دهد مندرج در پیوست III	۴۷۰۷/۹۰	پسماند ها و ضایعات بازیابی شده کاغذ و مقوا شامل پسماند ها و ضایعات ناچور
A4140	پسماند های شامل محتوی مواد شیمیایی فاقد مشخصات لازم یا تاریخ مصرف گذشته مطابق طبقه بندی پیوست I و نشان دهنده مشخصات خطرناک در پیوست III	۳۰۰۶/۸۰	پسماند های دارویی

کد بازل	لیست پسماند‌های بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A4150	پسماند‌های مواد شیمیایی ناشی از فعالیت های تحقیقاتی ، عمرانی یا آموزشی که ماهیت شناخته شده ندارند و یا جدید بوده و اثرات آنها روی سلامتی انسان و یا محیط زیست ناشناخته است	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قابل استناد جهت کدهای سیستم هماهنگ شده مربوطه
A4160 توضیح: کربن فعال ضعیف شده که از تمپتیه آب آذما میدانی و یا صنایع فرآوری مواد غذایی و یا تولید ویتامین ناشی می شود مشمول این گروه بندی نخواهد بود.	کربن فعال ضعیف شده	۲۸۲۵/۴۹	سایر پسماند‌های صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته

زیرنویس :

- ۱- این مورد شامل قراضه های سوار شده ژنراتورهای مولد برق نیست.
- ۲- PCBs در غلظتی به میزان ۵۰ میلیگرم در کیلوگرم یا بیشتر هستند.
- ۳- میزان ۵۰ میلیگرم در کیلوگرم یک میزان کاربردی بین المللی برای کلیه پسماند‌ها منظور شده است . هر چند تعدادی از کشورها میزان کمتری را در مقررات خود (برای مثال ۲۰ میلیگرم در کیلوگرم) برای پسماند‌های ویژه وضع نموده اند.
- ۴- تاریخ مصرف گذشته به معنی استفاده نشده در دوره توصیه شده به وسیله کارخانه است.
- ۵- این مورد شامل عمل آوردن چوب با مواد شیمیایی نگهدارنده چوب نخواهد بود.

پیوست صورتجلسه مورخ ۷۶/۱۰/۲ شورای عالی حفاظت محیط زیست

آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی*

در اجرای مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست مورخ ۷۳/۱/۲۳ الگوی تهیه گزارش ارزیابی زیست محیطی به شرح زیر تعیین می گردد:

ماده ۱- مجریان طرح ها و پروژه های مندرج در ماه دو موظفند به همراه گزارش امکان سنجی و مکان یابی پروژه ها نسبت به تهیه گزارش ارزیابی زیست محیطی مطابق این الگو اقدام نمایند.

ماده ۲- طرح ها و پروژه هایی که مشمول این الگو می شوند عبارتند از:

- ۱ - کارخانجات پتروشیمی در هر مقیاس
- ۲ - پالایشگاهها در هر مقیاس
- ۳ - نیروگاهها با ظرفیت تولیدی بیش از یکصد مگاوات
- ۴ - صنایع فولاد در دو بخش زیر:
 - الف- واحدهای تهیه کننده خوراک ذوب و ذوب با ظرفیت تولیدی بیش از ۳۰۰ هزار تن در سال.
 - ب- واحدهای نورد و شکل دهی با ظرفیت تولیدی بیش از صد هزار تن در سال.
- ۵ - سدها و سازه های دیگر آبی در سه بخش زیر:
 - الف- سدهای با ارتفاع بیش از ۱۵ متر و یا دارای ساختارهای جنبی بیش از چهل هکتار و یا مساحت دریاچه بیش از چهارصد هکتار.

تبصره ۱:

سدهای باطله (نگهداشت مواد آلوده) در هر اندازه شامل ارزیابی زیست محیطی می باشند.
ب- دریاچه های انسان ساخت در مساحت بیش از چهارصد هکتار.

تبصره ۲:

اندازه دریاچه های پرورش آبزیان در مقیاس کوچکتر از چهارصد هکتار با هماهنگی وزارت جهاد سازندگی و سازمان حفاظت محیط زیست تعیین می شود.
ج- طرح ها و پروژه های آبیاری و زهکشی در وسعت بیش از پنج هزار هکتار.
۶- شهرکهای صنعتی (با هر عنوان) در وسعت بیش از یکصد هکتار.

* لازم به ذکر است که شورای عالی حفاظت محیط زیست حسب اولویت و توافقات سازمان حفاظت محیط زیست با دستگاههای ذیربط، ۱۱ مورد دیگر از طرحهای توسعه بشرح جدول شماره (۱) مشمول الزام مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی در مرحله امکان سنجی نموده است.

۷ - فرودگاهها با طول باند بیش از دو هزار متر.
ماده ۳- طرحها و پروژه‌های هفت‌گانه فوق (بدون در نظر گرفتن ابعاد آنها) در صورتیکه در فاصله تاثیرگذار و یا تاثیرپذیر از طرحها و پروژه‌های مندرج در ماده دو قرار گیرند مشمول ارزیابی اثرات زیست محیطی می‌باشند.
ماده ۴- طرحها و پروژه‌های هفت‌گانه فوق (بدون در نظر گرفتن ابعاد آنها) در صورتیکه در فاصله تاثیرپذیر و یا درون مناطق ویژه زیستی قرار گیرند مشمول ارزیابی زیست محیطی می‌باشند.

تبصره ۱:

فهرست مناطق ویژه زیستی همراه با موقعیت و فاصله تاثیرپذیری آنها که به تصویب مراجع رسمی رسیده باشد توسط سازمان حفاظت محیط زیست به طور منظم منتشر می‌گردد.

تبصره ۲:

فهرست، موقعیت و فاصله تاثیرپذیری و تاثیرگذاری طرحها و پروژه‌های هفت‌گانه موجود در کشور (مطابق تعاریف ماده ۲) توسط سازمان حفاظت محیط‌زیست تهیه و منتشر می‌گردد.

ماده ۵- مجریان طرحها و پروژه‌هایی که مشمول ارزیابی اثرات زیست محیطی می‌شوند گزارش اجمالی به سازمان حفاظت محیط زیست ارائه می‌نمایند و سازمان پس از بررسی حداکثر ظرف یک ماه نکات حساسی را که باید در ارزیابی مورد توجه مجریان قرار گیرد اعلام می‌نماید.

تبصره:

کلیه آیین نامه‌ها و مقررات زیست محیطی که به تصویب مراجع رسمی رسیده و رعایت آنها در ارزیابی اثرات زیست محیطی الزامی است توسط سازمان حفاظت محیط زیست تهیه و در اختیار مجریان قراردادده می‌شود.

ماده ۶- مجریان طرحها و پروژه‌های مشمول این الگو موظفند با توجه به نکات اعلام شده توسط سازمان حفاظت محیط زیست و آیین نامه‌های مربوط اقدام به تهیه گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی نمایند. گزارش‌های ارزیابی اثرات زیست محیطی بایستی توسط افراد متخصص، مراکز عملی و شرکتهای تخصصی که صلاحیت آنها به تصویب مراجع ذیربط رسیده باشد تهیه شود.

تبصره:

تا زمان شکل‌گیری شرکتهای تخصصی، مراکز علمی و افراد متخصص، سازمان برنامه و بودجه با هماهنگی سازمان حفاظت محیط زیست فهرست مقدماتی منتشر می‌نماید.

ماده ۷- ارزیابی اثرات زیست محیطی برای دو وضعیت دوره ساخت و دوره بهره‌برداری به تفکیک فعالیتهای اصلی تهیه گردیده و تهیه‌کنندگان اقدامات اصلی برای کاهش اثرات منفی زیست محیطی و هزینه‌های آنرا نیز ارایه می‌نمایند.

ماده ۸- تهیه‌کنندگان گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی در پایان گزارش توصیه خود را به یکی از سه صورت زیر بیان می‌نمایند:

الف - با توجه به ابعاد گسترده اثرات زیست محیطی اجرای طرح یا پروژه توصیه نمی‌شود.

ب - اجرای طرح یا پروژه با تمهیدات لازم برای کاهش اثرات زیست محیطی قابل اجرا می‌باشد (هزینه‌ها ذکر شود).

ج - طرح یا پروژه بدون تمهیدات گسترده برای کاهش اثرات زیست محیطی قابل اجرا می‌باشد.

ماده ۹- سازمان حفاظت محیط‌زیست با توجه به ضوابط اعلام شده نظر نهایی خویش را حداکثر ظرف سه ماه اعلام می‌نماید.

تبصره ۱:

به منظور هماهنگی امور مربوط به ارزیابی زیست محیطی طرحها و پروژهها (کمیته علمی ارزیابی زیست محیطی)، متشکل از متخصصان و دانشگاهیان زیر نظر رئیس سازمان حفاظت محیط زیست با ترکیب زیر تشکیل گردیده و مسئولیت امور علمی مربوط به ارزیابی‌ها را به عهده خواهد داشت.

- رئیس سازمان حفاظت محیط زیست به عنوان رئیس کمیته

- پنج نفر از متخصصان و دانشگاهیان به انتخاب رئیس سازمان

- نماینده سازمان برنامه و بودجه

- نماینده سازمان جنگل‌ها و مراتع کشور

- نماینده موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

- نماینده وزارت یا سازمان مربوط به طرح ارزیابی شده

تبصره ۲:

هرگاه براساس ارزیابی زیست محیطی اجرای هر یک از طرحها و پروژههای عمرانی و یا بهره برداری از آنها براساس نتایج ارزیابی و قانون و مقررات مربوط به حفاظت محیط زیست مغایرت داشته باشد، سازمان مورد را به وزارتخانه یا موسسه اعلام خواهد نمود تا با همکاری سازمان های ذیربط به منظور رفع مشکل در طرح مزبور تجدید نظر به عمل آید. در صورت وجود اختلاف نظر طبق تصمیم رئیس جمهور عمل خواهد شد.

ماده ۱۰ - ابعاد مورد بررسی برای اثرات زیست محیطی در مورد همه طرحها و پروژههای پس هفت گانه از بررسی وضعیت زیست محیطی موجود در چهار بخش به شرح زیر صورت می پذیرد:

الف - اثرات زیست محیطی بر محیط فیزیکی

۱- اثرات بر خاک: مورفولوژی و کیفیتی

۲- اثرات بر آب: کمیت آب و کیفیت آب

۳- اثرات بر اقلیم، هوا و صوت: تغییرات هوا و بارش ها، کیفیت هوا

۴- اثرات ثانویه بین خاک، آب و هوا

ب - اثرات زیست محیطی بر محیط های طبیعی

۱- اثرات بر گونه های گیاهی

۲- اثرات بر گونه های جانوری

۳- اثرات بر زیستگاهها، چشم اندازها و مسیر مهاجرت پرندگان

ج - اثرات زیست محیطی بر محیط های اجتماعی و فرهنگی

۱- اثرات بر سلامت و محیط بهداشتی مردم

۲- اثرات بر محیط اجتماعی: اشتغال، مسکن، آموزش

۳- اثرات بر محیط فرهنگی: اعتقادات فرهنگی و مذهبی مردم، میراث فرهنگی

د - اثرات زیست محیطی بر طرحهای توسعه

۱- اثرات بر سایر طرحهای توسعه کشاورزی، صنعتی و خدماتی منطقه

۲- اثرات بر طرح آمایش منطقه

۳- اثرات بر کاربری اراضی منطقه

این الگو در ده ماده و هشت تبصره در جلسه مورخ دوم دی ماه هزار و سیصد و هفتاد و شش شورای عالی حفاظت محیط زیست به تصویب رسید.

راهکارها و راهنماهای اجرایی آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی

آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی که در ده ماده و هشت تبصره در جلسه مورخ ۱۳۷۶/۱۰/۲ شورای عالی حفاظت محیط زیست به تصویب رسید مجریان طرحها و پروژه‌های مندرج در ماده ۲ این آیین نامه را موظف به تهیه گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی می نماید.

به منظور محقق ساختن اهداف این آیین نامه و اجرای نظام مند مفاد آن و با هدف سهولت و سرعت بخشیدن به فرایند بررسی و بازنگری گزارشهای ارزیابی، دفتر ارزیابی زیست محیطی سازمان حفاظت محیط زیست براساس شرح وظایف تعیین شده در الگو چارچوبی اصولی و هماهنگ برای تهیه گزارش ارزیابی اجمالی (ماده ۵) و گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی (ماده ۶) و نیز مراحل گردش کار بازنگری و ارزشیابی گزارشها، از دریافت تقاضای بررسی تا اعلام پاسخ نهایی به متقاضی، به شرح زیر تدوین نموده است.

نخستین گام برای دستیابی به این هدف تبیین و تعیین مراحل قانونی نحوه ارسال و گردش کار گزارشها در سازمان می باشد به این منظور نمودار شماره ۱ براساس مفاد مندرج در آیین نامه ارزیابی اثرات زیست محیطی تهیه شده است.

گام بعدی در تدوین راه کار اجرایی آیین نامه مورد اشاره ارائه چارچوب و راهنما برای تهیه «خلاصه طرح» و «گزارش ارزیابی اجمالی» است. فهرست محتوای هر یک از این گزارشها طی جداول ۱ و ۲ مشخص شده اند. رهنمودهایی نیز برای پربارتر شدن گزارشها و نیز پیشگیری از اتلاف زمان و انرژی درج گردیده است.

بهبود کیفی گزارشات EIA و کمک به دانش ارزیابی درمیان مجریان طرحهای توسعه و مشاورین زیست محیطی کشور یکی دیگر از اهداف دفتر ارزیابی زیست محیطی می باشد که در این راستا ضمن برگزاری کارگاههای آموزشی و تشکیل کمیته راهبردی مطالعات ارزیابی در برخی از وزارتخانه ها تا کنون ۱۲ مورد راهنمای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی (بشرح جدول ۲) تهیه شده و کار تهیه ۱۰ مورد دیگر از راهنمای مطالعات در دست اقدام می باشد که بزودی منتشر خواهد شد.

جدول شماره ۱: «فهرست طرحها و پروژه های عمرانی مشمول انجام مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی»

ردیف	عنوان طرح یا پروژه	شماره و تاریخ مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست
۱	کارخانجات پتروشیمی در هر مقیاس	
۲	پالایشگاهها در هر مقیاس	
۳	نیروگاهها، با ظرفیت تولیدی بیش از یکصد مگاوات	
۴	صنایع فولاد در دو بخش زیر: الف- واحدهای تهیه کهنه خوراک ذوب و ذوب با ظرفیت تولیدی بیش از سیصد هزار تن در سال ب- واحدهای نورد و شکل دهی با ظرفیت تولیدی بیش از هزار تن در سال	هشتمین صورتجلسه شورای عالی مورخ ۱۳۷۳/۱/۲۳ دوازدهمین صورتجلسه شورای عالی مورخ ۱۳۷۴/۱۰/۲
۵	سد ها و سازه های دیگر آبی در سه بخش زیر: الف- سد ها با ارتفاع بیش از ۱۵ متر و با دارای ساختارهای جنسی بیش از چهل هکتار و یا مساحت دریاچه بیش از چهارصد هکتار تیمبره ۱: سد ها با طاقه (نگهداشت مواد آلوده) در هر اندازه شامل ارزیابی زیست محیطی می باشد. ب- دریاچه های انسان مساحت بیش از چهارصد هکتار تیمبره ۲: اندازه دریاچه های پرورش آبزیان در مقیاس کوچکتر از چهارصد هکتار با هماهنگی وزارت جهاد سازندگی و سازمان حفاظت محیط زیست تعیین می شود. ج- طرح ها و پروژه های آبیاری و رهکشی در قسمت بیش از هزار هکتار	
۶	شهرکهای صنعتی (با هر عنوان) در قسمت بیش از یکصد هکتار	
۷	فروگاهها با طول پاند بیش از دو هزار متر	

ادامه جدول شماره ۱: «فهرست طرحها و پروژه های عمرانی مشمول انجام مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی»

ردیف	عنوان طرح یا پروژه	شماره و تاریخ مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست
۸	واحدهای کشت و صنعت در قسمت بیش از پنج هزار هکتار	۷۸/۶/۳ مورخ شورای عالی
۹	کشتزارهای بزرگ صنعتی	۷۸/۱۰/۳ مورخ شورای عالی
۱۰	مراکز دفن زباله برای شهرهای بیش از دویست هزار نفر و شهرهای جدید	۷۸/۱۰/۳ مورخ شورای عالی
۱۱	مراکز بازیافت زباله (کارخانه کمپوست)	۷۸/۱۰/۳ مورخ شورای عالی
۱۲	طرحهای خطوط نفت و گاز	۷۹/۹/۹ مورخ شورای عالی
۱۳	طرحهای سکوهای نفتی	۷۹/۹/۹ مورخ شورای عالی
۱۴	طرحهای ذخیره گاههای نفتی	۷۹/۹/۹ مورخ شورای عالی
۱۵	طرحهای بزرگ جنگلداری	۷۹/۹/۹ مورخ شورای عالی
۱۶	طرحها و پروژه های بزرگ راه کشور	۸۰/۷/۲۵ مورخ شورای عالی
۱۷	طرحها و پروژه های بزرگ راه آهن کشور	۸۰/۷/۲۵ مورخ شورای عالی
۱۸	طرحها و پروژه های گردشگری	۸۱/۳/۲۱ مورخ شورای عالی

جدول شماره ۲

فهرست راهنماهای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی

ردیف	راهنمای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی
۱	کارخانجات پتروشیمی
۲	شهرکهای صنعتی
۳	طرحهای جنگلداری
۴	بزرگراهها
۵	راه آهن
۶	نیروگاههای حرارتی
۷	فرودگاهها
۸	سدها
۹	کشتارگاههای بزرگ صنعتی
۱۰	صنایع فولاد
۱۱	پالایشگاهها
۱۲	پروژه های آبیاری و زهکشی
۱۳	کشت و صنعت ها
۱۴	محل های دفن زباله شهری
۱۵	زباله سوزهای شهری

رهنمودها و پیشنهادات تهیه گزارش ارزیابی اجمالی

جهت جامعیت بیشتر گزارش و سرعت بخشیدن به فرایند بازنگری آن، رعایت موارد زیر توصیه می شود:

- ۱- در هرگزارش ارزیابی اجمالی باید اطلاعات اصلی روی نخستین صفحه و قبل از چکیده غیر فنی ارائه شود. این اطلاعات شامل نام و موضوع طرح، نام مجری (کارفرما یا سرمایه گذار طرح، نام سازمان یا وزارتخانه مسئول، نام و مشخصات نماینده مجری طرح جهت حفظ ارتباط، نام مشاور و تهیه کنندگان گزارش، نوع گزارش و تاریخ تهیه آن می باشد).
- ۲- استفاده از نقشه، عکس، نمودار و جدول برای نمایش آمار و اطلاعات و بیان نتایج شیوه‌ای بسیار موثر برای آشنایی با پروژه و درک مطالب توسط بررسی کنندگان و تصمیم گیرندگان است.
- ۳- مطالب گزارش باید ساده، روشن و صریح باشد. استفاده از مفاهیم مبهم، عبارات سنگین و تجزیه و تحلیل‌های پیچیده در گزارش کار بررسی را مشکل می سازد.
- ۴- از ارائه اطلاعات بسیار تخصصی باید پرهیز شود. این گونه آمار و اطلاعات در صورت نیاز می توانند همراه با مراجع آنها در پیوست ها آورده شوند.
- ۵- گزارش باید علمی، منطقی و عاری از اعمال نظر باشد تا مطالعه کنندگان فرصت تجزیه و تحلیل مستقل و بدون سوگیری داشته باشند.
- ۶- ترتیب بخشها و فصول گزارش بایستی مطابق با موارد مندرج در راهنمای تهیه گزارش ارزیابی اجمالی (جدول ۲) باشد.
- ۷- جهت تکمیل اطلاعات و اطمینان از صحت و دقت آنها باید امکانی فراهم شود که در صورت لزوم از محل اجرای پروژه، گزینه‌های مکانی و منطقه‌ای مورد بررسی و بازدید قرار گیرد.
- ۸- ارائه اطلاعات واقعی و دقیق، بررسی آثار حقیقی و نتیجه گیری منطقی توسط تهیه کننده گزارش ضمن ایجاد اعتماد متقابل کار اظهار نظر را آسانتر و مطمئن تر ساخته و از اتلاف زمان و انرژی جهت کنترل اطلاعات پیشگیری می نماید.
- ۹- پیش از آغاز ارزیابی اجمالی بهتر است کلیه قوانین، مقررات، آیین نامه‌ها، ضوابط، معیارها و استانداردهای زیست محیطی مرتبط با طرح پیشنهادی گردآوری و وضعیت طرح نسبت به آنها بررسی شود.
- ۱۰- خلاصه غیر فنی در گزارش اجمالی باید بتواند به پرسشهای زیر پاسخ گوید.
 - نوع طرح و هدف از اجرای آن چیست؟
 - نیازها و ضرورت‌های اجرای طرح کدامند؟
 - طرح پیشنهادی چه فرآیندها و عملیاتی دارند؟
 - طرح در کجا اجرا می شود؟
 - طرح شامل چه مراحل است؟ هر یک چه وقت آغاز می شود و چه مدت به طول می انجامد؟

راهنمای تهیه فرم (گزارش) خلاصه طرح
(حداکثر در ۱۲ صفحه)

- ۱- نام شرکت
- ۲- نام کارفرما
- ۳- نام پروژه
- ۴- نام و آدرس مجری پروژه
- ۵- هدف از اجرای پروژه و لزوم انجام آن
- ۶- نوع و ویژگیهای عمومی پروژه
- ۷- فازهای اجرایی و پروژه و زمان بندی آنها (آماده سازی، ساخت وساز و ...)
- ۸- فعالیتهای پروژه (خط تولید و فعالیتهای جانبی)
- ۹- نوع و میزان منابع و مواد اولیه مصرفی و محل تامین آنها، ظرفیت تولید و نوع میزان محصولات اصلی و جانبی
- ۱۰- محل پیشنهادی برای اجرای پروژه، گزینه‌های مکان‌یابی و دلایل انتخاب مکان یا مکانهای پیشنهادی
- ۱۱- نیازهای زیربنایی (راه، خدمات عمومی، مسکن و ...) و امکانات موجود
- ۱۲- برآورد نیروی انسانی مورد نیاز
- ۱۳- وضعیت عمومی محیط زیست منطقه و حساسیتهای آن
- ۱۴- ارائه نقشه وضعیت محدوده اجرای طرح نسبت به نزدیک ترین مناطق چهارگانه سازمان حفاظت محیط زیست .
- ۱۵- فهرست انواع آلاینده‌ها و پسماندهای مهم (آلاینده‌های هوا، فاضلاب‌های صنعتی و بهداشتی، زائدات و ضایعات و زباله سر و صدا و پرتوها و ... تولید شده در فرآیندها و عملیات)
- ۱۶- فهرست پیآمدهای مثبت (مفید) و آثار منفی (نامطلوب) اجرای طرح
- ۱۷- دامنه و اهمیت مهم ترین جنبه زیست محیطی طرح.
- ۱۸- فهرست اقدامات پیشگیری، کنترل و کاهش هر یک از آثار زیست محیطی

راهنمای تهیه گزارش ارزیابی اجمالی طرح

- گزارش ارزیابی اجمالی طرح در بر گیرنده موارد زیر حداکثر در ۵۰ صفحه باشد:
- ۱- چکیده غیر فنی: شامل نوع و ویژگیهای پروژه، گزینه های موجود، خلاصه ای از وضعیت موجود محیط زیست، آثار مهم طرح بر محیط زیست و برنامه های پیشگیری، کاهش و کنترل آثار نامطلوب و نتیجه گیری از ارزیابی زیست محیطی (حداکثر تا ۳ صفحه)
 - ۲- تشریح طرح یا پروژه پیشنهادی (حداکثر تا ۱۰ صفحه)
 - ۱-۲- عنوان طرح
 - ۲-۲- اهداف، نیازها و ضرورت های طرح
 - ۳-۲- جایگاه طرح در برنامه ها و سیاست های کلی مملکت
 - ۴-۲- قوانین، مقررات و استانداردهای زیست محیطی مرتبط با طرح
 - ۵-۲- موقعیت مکان پیشنهادی طرح (روی نقشه با ذکر فواصل از کلیه کاربری های موجود در منطقه)
 - ۶-۲- گزینه های مکانی و فنی طرح
 - ۷-۲- فاز بندی کلی طرح (آماده سازی، ساخت و ساز، اجرا و بهره برداری و)
 - برنامه های توسعه آتی
 - ۸-۲- تشریح ریز فعالیتهای طرح به تفکیک فاز احداث و بهره برداری
 - ۹-۲- نمودار خط تولید، و تشریح فرایندها برای واحدهای صنعتی و معدنی (تولیدی)
 - ۱۰-۲- تا سیستمات جانبی و پروژه های پی آیند (احداث راه، اماکن و خدمات عمومی)
 - ۱۱-۲- ویژگیهای طرح در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل:
 - ۱-۱۱-۲- ارائه ظرفیت تولید (در مورد طرح های صنعتی، معدنی و عمرانی تولیدی نظیر نیروگاه های برق آبی) و یا ارائه سطح خدمات رسانی برای طرح های عمرانی - خدماتی (احداث راه، فرودگاه، خطوط انتقال گاز و)
 - ۲-۱۱-۲- تخمین کلی سرمایه گذاری ریالی و ارزی
 - ۳-۱۱-۲- برآورد نوع و میزان مواد اولیه، محل تأمین و نحوه انتقال آنها
 - ۴-۱۱-۲- برآورد نوع و میزان منابع (آب، انرژی، سوخت و) و موارد مصرف، محل تأمین و نحوه انتقال آنها
 - ۵-۱۱-۲- برآورد نیروی انسانی و محل تأمین
 - ۶-۱۱-۲- برآورد و میزان محصولات اصلی و جانبی (برای طرح های تولیدی)
 - ۳- تشریح مرحله آماده سازی و اقدامات زیر بنایی که منجر به تغییر و تخریب محیط زیست میشود به صورت فهرستی از: خاکبرداری، برداشت پوشش گیاهی، احداث استخر باطله،

- زهکشی، حفاری انفجار، تغییر در مسیر آبهای سطحی، محل تأمین منابع قرضه، احداث جاده و تأسیسات عمومی و خدماتی و (حداکثر تا ۲ صفحه)
- ۴- آلاینده ها و پسماندهای مهم تولید شده طی فرآیند و عملیات در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل: آلاینده ها و پسماندهای مهم تولید شده طی فرآیندها و عملیات در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل: آلاینده های هوا، فاضلابهای بهداشتی و صنعتی، زائدات و ضایعات زباله، سرو صدا، ارتعاشات، پرتوها و (حداکثر تا ۵ صفحه)
- ۵- خطرات، سوانح و عدم ایمنی مرتبط با طرح در هر یک از گزینه ها و فازهای پیشنهادی شامل احتمال انفجار، نشت، پیامدهای وقوع بلایای طبیعی و موارد غیر منتظره (حداکثر تا ۲ صفحه)
- ۶- تشریح وضعیت موجود محیط زیست منطقه:
- در زمینه های زیر، پیش از اجرای طرح برای هر یک از گزینه های پیشنهادی (همراه با نقشه ها و ترجیحاً به صورت جداول و نمودارها حداکثر تا ۱۲ صفحه)
- ۱-۶- تعریف محدوده مطالعاتی و نمایش روی نقشه
- ۲-۶- محیط فیزیکی شامل موارد:
- ۱-۲-۶- خاکشناسی (نوع و قابلیت های کار، شیب، فرسایش و) آلودگی های خاک و منابع مهم آنها
- ۲-۲-۶- زمین شناسی (مثل توپوگرافی، زلزله خیزی، رانش زمین و)
- ۳-۲-۶- منابع آب (موقعیت، کیفیت و کمیت آبهای سطحی و زیر زمینی، وضعیت زهکشی - سطح ایستابی منطقه و رژیم های سیلابی و کم آبی)، آلودگی های آب و منابع مهم آنها. مصارف فعلی منابع آب
- ۴-۲-۶- هوا و اقلیم (وضعیت اقلیمی گلباد، نزولات، دما و تبخیر در دوره زمانی ۵-۱۰ ساله)، آلودگی های هوا و منابع مهم آنها
- ۵-۲-۶- صدا و ارتعاش (سطح صدا) آلودگی های صوتی و منابع مهم آنها
- ۳-۶- محیط طبیعی: (زیستگاه های آبی و خشکی با ذکر لیست جوامع گیاهی و جانوری و گونه های نادر و با ارزش، مناطق ۴ گانه محیط زیست)
- ۴-۶- محیط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی (جمعیت و ویژگیها و تحولات آن، اشتغال، تسهیلات، آموزش، بهداشت، اعتقادات فرهنگی و مذهبی، میراث فرهنگی)
- ۵-۶- معرفی اجمالی سایر طرحهای توسعه مصوب و یا در دست اجرای محدوده مطالعاتی (طرحهای توسعه کشاورزی، صنعتی و خدماتی با نمایش موقعیت آنها نسبت به محل اجرای طرح مورد نظر روی نقشه توپوگرافی سازمان جغرافیائی نیروهای مسلح).
- ۶-۶- تشریح کاربری اراضی محدوده مورد مطالعه و راهبردهای طرح های برنامه ریزی

بالادست برای محدوده فوق‌الاشاره.

- ۷- پیش‌بینی آثار و پیامدهای مثبت و منفی طرح برای هر یک از گزینه‌ها و فازه‌های پیشنهادی (حداکثر تا ۱۰ صفحه) به صورت زیر:
 - ۷-۱- اثر بر محیط فیزیکی (توپوگرافی، خاک، ویژگی‌های زمین‌شناسی، آب، هوا و اقلیم)
 - ۷-۲- اثر بر محیط طبیعی (جوامع گیاهی و جانوری، زیستگاه‌های آبی و خشکی)
 - ۷-۳- اثر بر محیط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی (جمعیت، اشتغال، مسکن، آموزش و بهداشت، اعتقادات فرهنگی و مذهبی، میراث فرهنگی و ...)
 - ۷-۴- اثر بر کاربری‌های اراضی و دیگر طرح‌های توسعه محدوده مطالعاتی.
 - ۸- تجزیه و تحلیل آثار کاربری‌ها و پیامدهای زیست‌محیطی طرح و استنتاج.
 - ۹- مدیریت و پایش زیست‌محیطی طرح:
- ۹-۱- ارائه شیوه‌های پیشگیری، کاهش و کنترل برای هر یک از آثار منفی زیست‌محیطی مرتبط با فعالیت‌های طرح (حداکثر تا ۶ صفحه).
- ۹-۲- ارائه برنامه کلی مدیریت زیست‌محیطی برای اندازه‌گیری و پایش آثار زیست‌محیطی و بازرسی و نظارت بر حسن انجام اقدامات پیشنهادی کنترل و کاهش
- ۱۰- منابع و مراجع مورد استفاده در تهیه گزارش ارزیابی اجمالی، ادارات، سازمان‌های دولتی، اشخاص حقیقی و حقوقی
- ۱۱- نام، مشخصات، مسئولیت و تجربیات ارزیابی هر یک از مشاوران و تهیه‌کنندگان گزارش ارزیابی اجمالی
- ۱۲- پیوستها

دستور العمل بررسی گزارشهای ارزیابی

تشریح

ماده ۱- اهداف:

- ۱- اجرای ماده ۱۰۵ قانون برنامه سوم توسعه کشور
- ۲- بررسی گزارشهای ارزیابی واصل شده به سازمان حفاظت محیط زیست و تصمیم گیری در مورد آن
- ۳- نظارت بر حسن اجرای طرحهایی که ارزیابی زیست محیطی آنها انجام شده و به تایید سازمان رسیده است و اطمینان از تطابق فعالیت ها با برنامه مدیریتی تایید شده.

ماده ۲- کمیته بررسی:

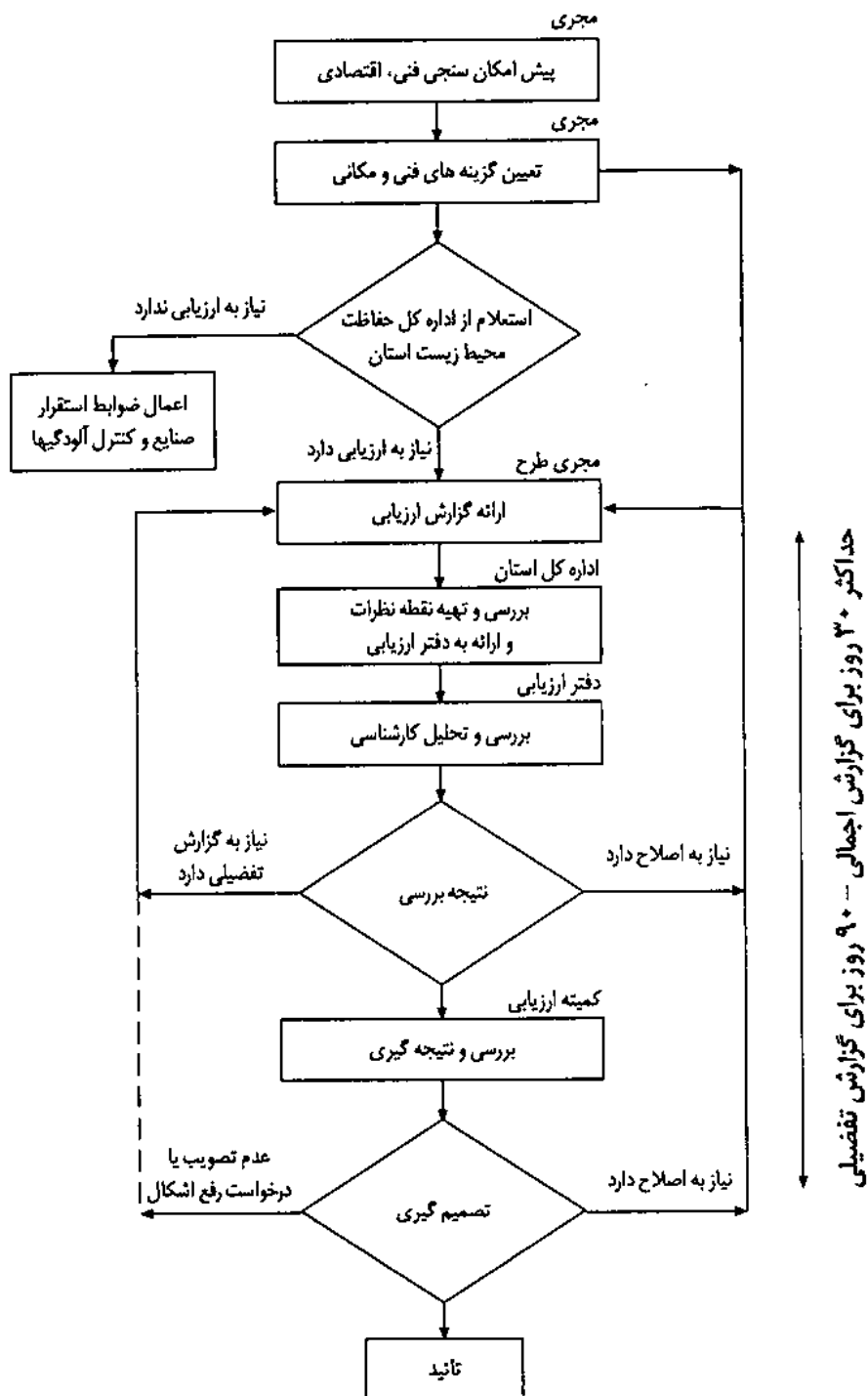
کمیته بررسی در مورد گزارشات ارزیابی زیست محیطی با ترکیب زیر تشکیل می گردد:

- ۱- معاون محیط زیست انسانی (رئیس کمیته)
 - ۲- مدیرکل دفتر ارزیابی زیست محیطی (دبیر کمیته)
 - ۳- کارشناس مسئول دفتر ارزیابی زیست محیطی
 - ۴- نماینده معاونت محیط زیست طبیعی و تنوع زیستی
 - ۵- متخصص دانشگاهی
 - ۶- یک نفر از NGO ها با انتخاب شبکه.
 - ۷- مدیرکل حفاظت محیط زیست استان ذیربط یا نماینده تام الاختیار وی.
 - ۸- نماینده سازمان مدیریت و برنامه ریزی (با استناد به ماده ۱۰۵ قانون برنامه سوم)
 - ۹- نماینده کارفرما (فقط در بخشی از جلسات جهت ارائه توضیحات)
- دبیرخانه کمیته بررسی در دفتر ارزیابی زیست محیطی خواهد بود.

ماده ۳- گردش کار کمیته بررسی:

- زمان تشکیل کمیته به صورتی خواهد بود که بتوان در مورد گزارشهای ارزیابی واصل شده در زمان مقرر تصمیم گیری نمود.
- ۱- ارائه خلاصه ای از پروژه یا طرح مشمول ارزیابی توسط دبیرکمیته.
 - ۲- ارائه خلاصه ای از وضعیت مکانیابی و مقبولیت طرح یا پروژه در سطح استان مربوطه توسط مدیرکل حفاظت محیط زیست استان.
 - ۳- اعلام نکات ضعف و قوت گزارش و پیشنهاد کارشناسی دفترارزیابی در خصوص نحوه برخورد با گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی طرح یا پروژه.
 - ۴- بحث و تبادل نظر و اعلام نظر نهایی در خصوص گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی

(نمودار گردش کار بازننگری گزارشهای ارزیابی زیست محیطی)



ضوابط و معیارهای استقرار صنایع

ضوابط و معیارهای استقرار صنایع

موضوع مصوبه شماره ۶۴۶۷۷/ت ۱۸۵۹۱ ه مورخ ۷۸/۱۲/۲۶ هیأت محترم وزیران

ماده ۱- طبقه بندی و تعیین گروه صنایع

صنایع با توجه به فرآیند تولید به شرح ذیل طبقه بندی می شوند:

۱- صنایع غذایی

۲- صنایع نساجی

۳- صنایع چرم

۴- صنایع سلولزی

۵- صنایع فلزی

۶- صنایع کانی غیر فلزی

۷- صنایع شیمیایی

۸- صنایع دارویی

۹- صنایع برق و الکترونیک

۱۰- صنایع کشاورزی

۱۱- صنایع ماشین سازی

صنایع بر اساس شدت و ضعف آلودگی و دیگر مسایل زیست محیطی در گروههایی با مشخصات زیر قرار می گیرند:

ماده ۲- تعاریف:

الف- صنایع این گروه مجاز می باشند تا در کاربریهای مجاز صنعتی یا تجاری مشخص شده در داخل یا خارج محدوده های مصوب طرحهای توسعه عمران شهری و روستایی استقرار یابند.

محدوده های مصوب شهری و روستایی:

۱- محدوده مصوب شهری عبارتست از حسب مورد آخرین محدوده طرح جامع یا هادی مصوب شهر و اضافه محدوده های بعدی مصوب آنها.

تبصره ۱- در مورد شهرهای فاقد طرح هادی یا جامع، تا زمان تهیه طرح جامع یا هادی محدوده خدماتی شهر ملاک خواهد بود.

تبصره ۲- پس از تهیه طرح جامع یا هادی برای شهرهای فوق الذکر، محدوده طرح جامع یا هادی ملاک خواهد بود.

۲- محدوده روستایی عبارتست از محدوده آخرین طرح هادی یا بهسازی روستایی.

تبصره: در مواردی که نقاط روستایی فاقد طرح های فوق باشند محدوده روستایی توسط وزارت جهاد سازندگی به استناد ماده (۹) آئین نامه احداث بنا و تأسیسات در خارج از محدوده

و حریم تعیین می شود.

ب - صنایع این گروه مجازند در خارج از محدوده شهرها مشروط به رعایت حداقل ۲۰۰ متر از مراکز مسکونی، درمانی و آموزشی و ۱۰۰ متری مراکز نظامی و انتظامی و رعایت حریم رودخانه ها و قنوات دایر استقرار یابند. رعایت کلیه حریم های قانونی و ضوابط حوزه استحفاظی الزامی است.

سکونت گاهها:

عبارتست از کلیه شهرها، روستاها و مجتمع های زیستی که دارای حداقل ۲۰ خانوار ساکن می باشند.

ج - صنایع این گروه مجازند در مناطق صنعتی و با رعایت حداقل فاصله ۵۰۰ متر از محدوده سکونت گاهها و مراکز آموزشی و درمانی و رعایت حریم قانونی جاده استقرار یابند.

مناطق صنعتی:

مناطق صنعتی عبارتست از محدوده ای که بوسیله ارگانهای ذیربط جهت استقرار صنایع در نظر گرفته شده است. اینگونه مناطق در طرحهای نظیر جامع و هادی شهری، جامع ناحیه ای و طرحهای ساماندهی فضاها و سکونت گاههای روستایی تعیین می گردند.

د و ه - صنایع این گروه مجازند خارج از حریم مصوب هر شهر مشروط به رعایت فواصل لازم از مراکز حساس مطابق پیوست شماره (۱) استقرار یابند.

و - محل پیشنهادی جهت استقرار صنایع این گروه با توجه به فرآیند تولید، توپوگرافی منطقه، شرایط اقلیمی، ظرفیت قابل تحمل محیط زیست، جهت بادهای غالب، گسترش شهری و سایر شاخص های زیست محیطی توسط سازمان حفاظت محیط زیست مورد بررسی کارشناسی قرار گرفته و اعلام نظر خواهد گردید.

تبصره ۱ - جابجایی عناوین صنعتی در گروههای مختلف با توجه به آلودگی های حاصل و نحوه خنثی سازی آنها انجام خواهد شد.

تبصره ۲ - استقرار صنایع در اراضی مستعد کشاورزی منطبق با قوانین و مقررات مربوط مستلزم کسب موافقت وزارت کشاورزی می باشد.

تبصره ۳ - در کلیه موارد موافقت با ایجاد صنایع (از هر نوع) رعایت ضوابط و کاربری ها و منطقه بندیهای مصوب صنعتی حسب مورد طرح های جامع و هادی شهری، هادی روستایی، طرح های جامع ناحیه ای (شهرستان) و طرحهای کالبدی منطقه الزامی میباشد.

ماده ۳ - ضوابط عمومی استقرار صنایع:

۱ - ملاک تشخیص جمعیت شهرها، آخرین سر شماری مرکز آمار ایران است.

۲ - در چارچوب ضوابط شهرکهای صنعتی، احداث هر نوع واحد تولیدی و صنعتی به استثنای صنایع گروه «و» در داخل شهرکها مشروط به اینکه شهرک دارای طرحهای زون

بندی استقرار، فضای سبز و سیستم مرکزی تصفیه فاضلاب باشد بلامانع است.
۳- این ضوابط نمی تواند ناقض مصوبات قانونی از قبیل طرح تعادل صنعت و کشاورزی در استانهای گیلان و مازندران و ممنوعیت در محدوده ۱۲۰ کیلومتری تهران و ۵۰ کیلومتری اصفهان و نظایر آن باشد.

ماده ۴- در مورد استثنایی که امکان اجرای ضوابط استقرار در استان وجود نداشته باشد. مراتب در کمیته ای استانی مرکب از نمایندگان ادارات کل صنایع، معادن و فلزات، حفاظت محیط زیست، مسکن و شهرسازی، سازمان برنامه و بودجه، نفت، نیرو، جهادسازندگی، کشاورزی و استانداری (معاون عمرانی) مورد بررسی قرار گرفته و با در نظر گرفتن مواردی از قبیل فرآیند تولید، توپوگرافی منطقه، شرایط اقلیمی، ظرفیت قابل تحمل محیط زیست، جهت بادهای غالب و گسترش شهری درمورد محل استقرار صنایع بطور موردی اتخاذ تصمیم می نمایند. دبیرخانه کمیته مذکور در اداره کل حفاظت محیط زیست استان می باشد.

ماده ۵- نظر به اهمیت تامین هوای پاک در شهرها و مناطق مسکونی کشور، از استقرار صنایع مولد آلودگی هوا در جهت باد غالب به سوی این گونه مناطق خودداری شود.

ماده ۶- چنانچه واحد تولیدی و صنعتی در فهرست یکی از کدهای مندرج در این ضوابط اشاره نشده باشد به منظور تعیین کد جدید و یا تطبیق آن با کدهای موجود نیاز به اصلاح داشته باشد، موضوع در کمیته ای که به مسئولیت سازمان حفاظت محیط زیست و با مشارکت نماینده تام الاختیار ارگان ذیربط صادر کننده جواز طرح و تصمیم گیری خواهد شد.

ماده ۷- واحدهای تولیدی و صنعتی موظف هستند قبل از استقرار موضوع را به اطلاع ادارات کل استانی حفاظت محیط زیست برسانند در صورت مغایرت با ضوابط استقرار ادارات کل حفاظت محیط زیست استانها باید در مدت حداکثر دو هفته موضوع را به متقاضی اعلام کنند.

پیوست شماره ۱ - حداقل فاصله صنایع کد ۵ و ۶ از مراکز حساس

ردیف	فاصله از مراکز مختلف به متر	صنایع کد ۵	صنایع کد ۶
۱	سکونت گاهها	۱۰۰۰	۱۵۰۰
۲	مراکز درمانی و آموزشی	۵۰۰	۱۰۰۰
۳	بزرگراه و جاده ترانزیت (فاصله از محور)	۲۵۰	۲۵۰
۴	جاده اصلی (فاصله از محور)	۱۵۰	۱۵۰
۵	پارک ملی - تالاب - دریاچه - اثر طبیعی ملی	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۶	پناهگاه حیات وحش - منطقه حفاظت شده - رودخانه دائمی و قنات دایر	۲۰۰	۳۰۰
۷	چاه های عمیق و نیمه عمیق	۱۰۰	۱۰۰

* صنایعی که استقرار آنها در کنار دریا اجتناب ناپذیر می باشد مانند کشتی سازی به طور موردی بررسی می شود.

* در استان های ساحلی شمال کشور در مناطقی که جاده اصلی کنار دریا، فاصله ای که کمتر از فاصله مذکور در جدول را دارد، فاصله جاده از دریا به عنوان فاصله دریا تا واحد صنعتی رعایت گردد.

* تالاب به مناطقی نظیر زمین های مرطوب و آبگیر، زمین های آبدار، باتلاق هایی که به صورت مصنوعی یا طبیعی موقتی یا دائمی با آب جاری یا ساکن با طعم آب شیرین یا شور، یا لب شور، شامل مناطق دریایی با عمق کمتر از ۶ متر گفته می شود.

* منطقه حفاظت شده مشروط به موافقت سازمان حفاظت محیط زیست می باشد.

* پارک ملی به محدوده ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل و مرتع و بیشه های طبیعی و اراضی جنگلی و دشت و آب و کوهستان اطلاق می شود که نمایانگر نمونه های برجسته ای از مظاهر طبیعی ایران باشد و به منظور حفظ همبستگی وضع زندگی و طبیعی آن همچنین ایجاد محیط مناسب برای تکثیر و پرورش جانوران وحشی و رشد رستنی ها در شرایط کاملاً طبیعی تحت حفاظت قرار می گیرد.

* آثار طبیعی ملی عبارتند از پدیده های نمونه و نادر گیاهی، حیوانی، اشکال یا مناظر کم نظیر و کیفیات ویژه طبیعی یا درختان کهنسال یادگار تاریخی می باشند که با منظور داشتن محدوده مناسبی تحت حفاظت قرار می گیرد.

* پناهگاه حیات وحش به محدوده‌ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل، مرتع، دشت، آب و کوهستان اطلاق می‌شود که دارای زیستگاه طبیعی نمونه و شرایط اقلیمی خاصی برای جانوران وحشی بوده و به منظور حفظ و یا احیاء این زیستگاه‌ها تحت حفاظت قرار می‌گیرد.

* منطقه حفاظت شده به محدوده‌ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل، مرتع، دشت، آب و کوهستان اطلاق می‌شود که از لحاظ ضرورت حفظ و تکثیر نسل جانوران وحشی یا حفظ و احیاء رستنی‌ها و وضع طبیعی آن دارای اهمیت خاص بوده و تحت حفاظت قرار می‌گیرد.

۱- صنایع غذایی

گروه ۱- الف :

- ۱- تهیه و بسته بندی خشکیار بدون شستشو
- ۲- بسته بندی خرما بدون شستشو
- ۳- واحد تولید آب نبات و پولکی و شکر پنیر و غیره تا ۳۰۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید نبات (نبات ریزی)
- ۵- واحد تولید گز و سوهان تا ۳۰۰ تن در سال
- ۶- واحد بسته بندی نمک و ادویه جات
- ۷- واحد بسته بندی چای
- ۸- واحد بسته بندی قهوه
- ۹- واحد تولید قندجبه و کله تا ۳۰۰ تن در سال به روش نمزدن و بدون روش پخت
- ۱۰- واحد بسته بندی عسل
- ۱۱- تولید بستنی تا ۱۰۰ تن در سال
- ۱۲- تولید شربنی و نان تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۳- آسیاب و تولید آرد گندم و جو تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۴- واحد بسته بندی کره و سایر لبنیات تا ۱۰۰ تن در سال
- ۱۵- تولید بیسکویت و شکلات تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۶- واحد رشته بری تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۷- واحد ماکارونی سازی تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۸- واحد تولید آج موم (مخصوص کندوی عسل)
- ۱۹- واحد بسته بندی سبزیجات و میوه جات
- ۲۰- واحد تولید یخ (صرفاً در مناطق صنعتی درون شهری بایستی استقرار یابند)
- ۲۱- واحد تولید نان بستنی
- ۲۲- واحد بسته بندی گلاب
- ۲۳- واحد بسته بندی عرقیات گیاهی
- ۲۴- واحد بسته بندی جو بدون عملیات بوجاری و شستشو
- ۲۵- واحد سورتینگ و بسته بندی حبوبات بدون بوجاری
- ۲۶- واحد تولید، بهبود دهنده کیفیت آرد
- ۲۷- واحد تولید غذای کودک از آرد غلات آماده بدون عملیات بوجاری و آسیاب

گروه ۱- ب :

- ۱- واحد تولید قند حبه و کله بیش از ۳۰۰ تن در سال به روش نم زدن و بدون روش پخت
- ۲- واحد تولید همبرگر
- ۳- واحد لپه سازی
- ۴- واحد تصفیه نمک و بسته بندی
- ۵- واحد تولید نمک یددار و یا مشابه آن
- ۶- کارخانه برنج پاک کنی
- ۷- واحد تولید بیسکویت و شکلات تا ۲۰۰۰ تن در سال
- ۸- واحد تهیه ، شستشو و بسته بندی خشکبار و خرما
- ۹- واحد تولید ماکارونی بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۰- واحد تولید رشته بری بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۱- واحد تولید عرقیات گیاهی
- ۱۲- واحد تولید ترشیجات و رب سازی
- ۱۳- تولید گز و سوهان بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۴- تولید آب نبات، پولکی ، شکرپنیر و غیره بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۵- کارخانه چای خشک کنی
- ۱۶- تولید بستنی بیش از ۱۰۰ تن در سال
- ۱۷- تولید پوره میوه و لواشک
- ۱۸- تولید آدامس
- ۱۹- پودر سیر و پیاز و سیب زمینی
- ۲۰- تولید چیپس و کورن فلکس - پفک
- ۲۱- تولید شیرینی و نان بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۲۲- واحد تولید روغن خوراکی از کره
- ۲۳- واحد تولید شیره خرما وانگور
- ۲۴- واحد تولید انواع سس
- ۲۵- واحد تولید پودر و پروتئین سویا
- ۲۶- واحد تولید حلوا شکری و حلوا ارده
- ۲۷- واحد دودی کردن ماهی
- ۲۸- واحد بادام شیرکن - واحد پوست کن غلات و حبوبات
- ۲۹- واحد تولید آرد به روش نم زدن سریع
- ۳۰- واحد فرمولاسیون آنزیم های دباغی - غذایی از مواد آماده
- ۳۱- واحد تولید شیر و پنیر و ماست نباتی از سویا

- ۳۲- واحد زیره پاک کنی
- ۳۳- واحد بسته بندی جو یا عملیات بوجاری و شستشو
- ۳۴- واحد پوست کنی غلات و حبوبات
- ۳۵- واحد سورتینگ و بسته بندی حبوبات با بوجاری
- ۳۶- واحد بسته بندی و انجماد گوشت سفیدبدون کشتارگاه
- ۳۷- واحد پاستوریزاسیون و بسته بندی آب معدنی
- ۳۸- واحد آماده سازی و بسته بندی پودر نوشابه های غیرالکلی از مواد آماده
- ۳۹- واحد تولید بستنی و ژله بیش از ۱۰۰ تن
- ۴۰- واحد بسته بندی و انجماد گوشت قرمزبدون کشتار
- ۴۱- واحد تولید شیرین گندمک
- ۴۲- واحد تولید عصاره کولا با طعم های مختلف و اسانس از مواد آماده
- ۴۳- واحد تولید خوراک دام از گندم و جو و ذرت
- ۴۴- تولید اسانس های خوراکی از عصاره های آماده
- ۴۵- واحد تولید پودر یونجه

گروه ۱- ج :

- ۱- واحد تولید آب میوه و کنسانتره
- ۲- واحد تولید شکلات بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۳- واحد تولید بیسکویت بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید کمپوت و کنسرو میوه و سبزیجات و انواع مربا
- ۵- واحد تولید پکتین از پوست مرکبات
- ۶- واحد تولید نشاسته، گلوکز، مالتوز، لاکتوز، لولوز، وسوربیتول
- ۷- واحد نمک کوبی (آسیاب نمک)
- ۸- واحد صنعتی تولید سرکه
- ۹- تولید فرآورده های گوشتی با شستشو و بدون کشتار (سوسیس و کالباس)
- ۱۰- واحد ذرت خشک کنی همراه با تاسیسات انبار و سیلو
- ۱۱- واحد خشک کردن غلات
- ۱۲- واحد تولید قند حبه و کله با روش پخت
- ۱۳- واحد تولید پودر پنیر
- ۱۴- واحد تغلیظ آب پنیر
- ۱۵- واحد تولید لبنیات و شیر پاستوریزه تا ۲۰۰۰ تن در سال
- ۱۶- واحد تولید و عمل آوری فرآورده های دریایی

گروه ۱-د:

- ۱- واحد تولید آرد با شستشوی گندم
- ۲- واحد تولید خوراک دام و طیور (از ضایعات کشاورزی)
- ۳- واحد تولید مکمل غذایی دام و طیور (کنسانتره)
- ۴- واحد تولید روغن ماهی
- ۵- واحد تولید روغن گیاهی بدون تصفیه برای مصارف طبی، صنعتی و خوراکی
- ۶- واحد تولید شیر و لبنیات پاستوریزه بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۷- کشتارگاه دام و طیور (به صورت واحد مستقل)
- ۸- واحد تولید نوشابه های غیرالکلی
- ۹- واحد تولید ماءالشعیر و عصاره مالت
- ۱۰- واحد تولید مخمر و خمیرمایه
- ۱۱- واحد تولید شیر خشک و غذای کودک
- ۱۲- واحد تولید و بسته بندی مواد غذایی از قبیل کنسرو ماهی، کنسرو گوشت و لوبیا و غیره
- ۱۳- واحد تولید دوغ گازدار
- ۱۴- واحد تولید پودر تخم مرغ
- ۱۵- واحد تصفیه و بسته بندی روغن نباتی بدون عملیات روغن کشی
- ۱۶- واحد تولید خوراک میگو و ماهی با پودر آماده
- ۱۷- واحد تولید خمیر ماهی

گروه ۱-ه:

- ۱- واحدهای کشتار دام و طیور و صنایع مکمل از قبیل پرکنی، شستشو، بسته بندی، تبدیل ضایعات
- ۲- واحد تولید پودر استخوان
- ۳- واحد تولید پودر گوشت و تبدیل ضایعات و تولید ژلاتین
- ۴- واحد تولید پودر ماهی
- ۵- واحد تولید خوراک دام و طیور (مخلوط با پودر استخوان یا پودر ماهی)
- ۶- کارخانجات تولید روغن نباتی
- ۷- کارخانجات قند

گروه ۱-و:

- ۱- مجتمع های کشت و صنعت
- ۲- مجتمع های صنعتی تولید گوشت (استقرار دام پرور بندی، کشتار، تولید فرآورده های گوشتی)

۲- صنایع نساجی

گروه ۲- الف:

- ۱- واحدهای قالیبافی، زیلوبافی و نمدمالی دستی و دست بافتها
- ۲- شیرازه دوزی حاشیه موکت و فرش ماشینی
- ۳- جوراب بافی حداکثر سه دستگاه (یا حداکثر ۱۰۰ تن در سال)
- ۴- کشبافی و تریکوبافی، گردبافی، کتن و راشل حداکثر تا سه دستگاه (یا حداکثر ۱۰۰ تن در سال)
- ۵- واحد تولید لباس و پوشاک حداکثر ۳۰۰۰۰ دست انواع لباس و پوشاک در سال
- ۶- تولید طناب نخ‌ی یا کنفی، تور ماهیگیری، قیطان، انواع نوار و روبان
- ۷- واحد دوزندگی لحاف و تشک و بالش بدون خط حلاجی یا با استفاده از پشم شیشه
- ۸- واحد چاپ پارچه به روش دستی (مانند پارچه قملکار اصفهان چاپ سیلک و غیره)
- ۹- پارچه بافی دستی (غیرموتوری)
- ۱۰- واحد تولید فتیله نفت سوز و نوارهای صنعتی
- ۱۱- واحد تولید الیاف پروپیلن

گروه ۲- ب:

- ۱- کشبافی و تریکوبافی، گردبافی حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال
- ۲- واحد تولید موکت و منسوجات نباخته بدون رنگریزی
- ۳- واحد تولید فرش ماشینی بدون ریسندگی و رنگریزی
- ۴- جوراب بافی بیش از ۱۰۰ تن در سال
- ۵- واحد تولید انواع لباس و پوشاک بیش از ۳۰۰۰۰ دست در سال
- ۶- تولید تور تزئینی و پرده ای بدون رنگریزی
- ۷- واحد حلاجی و ریسندگی و تولید انواع نخ (الیاف مصنوعی، پنبه‌ای و ابریشمی بدون رنگریزی حداکثر تا ۶۰۰ تن در سال)
- ۸- حلاجی و تولید انواع کاموا بدون رنگریزی
- ۹- زیب سازی بدون رنگریزی
- ۱۰- واحد حلاجی و ریسندگی پشم و الیاف مصنوعی حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۱- واحد حوله بافی بدون رنگریزی
- ۱۲- واحد بافندگی پارچه بدون رنگریزی
- ۱۳- واحد ریسندگی و بافندگی بدون رنگبری و رنگریزی (متقال خام و برزنت خام)
- ۱۴- واحد گونی بافی و کتانی (کنفی)
- ۱۵- واحد گونی بافی از الیاف مصنوعی (گونی پلی پروپیلن معروف به P.P)

- ۱۶- واحد حصیر بافی پلاستیکی
- ۱۷- واحد تولید لحاف - تشک و بالش
- ۱۸- پتوبافی بدون رنگریزی

گروه ۲-ج:

- ۱- تولید تور تزئینی و پرده ای با رنگریزی
- ۲- واحد رنگریزی گیاهی حداکثر تا ۱۰۰۰ تن در سال
- ۳- واحد چاپ پارچه بروش ماشینی
- ۴- واحدهای بازیابی ضایعات نساجی با شستشو (پارچه ، نخ و الیاف)
- ۵- واحد شستشو و رنگریزی پر
- ۶- واحد تولید پارچه های ضد آب (بارانی شمعی)
- ۷- واحد حلاجی و ریسندگی پشم بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۸- واحد حلاجی و ریسندگی و تولید انواع نخ (مواد مصنوعی، ابریشمی، پنبه) با رنگریزی بیش از ۶۰۰ تن در سال
- ۹- کارخانجات پنبه پاک کنی
- ۱۰- واحد تولید نوار بهداشتی و پوشک بچه
- ۱۱- واحد تولید لایی
- ۱۲- واحد تولید تسمه های برزنتی
- ۱۳- واحد کتشافی (کش و راشل) بیش از ۳۰۰ تن در سال

گروه ۲-د:

- ۱- واحد رنگریزی گیاهی بیش از ۱۰۰۰ تن در سال
- ۲- واحدهای تولید موکت و فرش ماشینی با رنگریزی
- ۳- واحد تولید برزنت با رنگریزی
- ۴- واحد پشم شویی
- ۵- واحد ریسندگی و بافندگی با شستشو، رنگریزی و چاپ و تکمیل
- ۶- واحد رنگریزی ، چاپ و تکمیل پارچه (به صورت واحد مستقل)
- ۷- پتوبافی با رنگریزی
- ۸- واحد حوله بافی با رنگریزی
- ۹- واحد تولید نخ کاموا با رنگریزی
- ۱۰- واحد ریسندگی نخ آکرولیک با رنگریزی و استفاده از نخ آماده

۳- صنایع چرم

گروه ۳-الف:

- ۱- واحد تولید مصنوعات سراجی از قبیل کیف، دستکش، جلدچرمی و نظایر آن
- ۲- واحد تولید مصنوعات پوستی از قبیل کلاه پوستی، پوستین و موارد مشابه از پوست دباغی شده
- ۳- واحد تولید پستایی کفش حداکثر تا ۹۰۰۰۰ جفت در سال
- ۴- واحد تولید کفش ماشینی حداکثر تا ۹۰۰۰۰ جفت در سال
- ۵- واحد مونتاژ دست و پای مصنوعی با استفاده از چرم
- ۶- واحد مونتاژ لوازم ارتوپدی با استفاده از چرم

گروه ۳-ب:

- ۱- واحد تولید کفش ماشینی حداکثر تا ۲ میلیون جفت در سال
- ۲- واحد تولید نخ جراحی از روده پاک شده (نخی کات کوت)
- ۳- کارخانجات تولید البسه چرمی از چرم آماده
- ۴- واحد تولید توپ های ورزشی چرمی از چرم آماده

گروه ۳-ج:

- ۱- واحد تولید کفش ماشینی بیش از ۲ میلیون جفت در سال
- ۲- واحد تولید چرم بازیابی شده از ضایعات چرمسازی
- ۳- واحدهای سورت روده (روده پاک شده) بصورت واحد مستقل
- ۴- واحد تولید چرم مصنوعی با استفاده از ضایعات چرم

گروه ۳-د:

- ۱- واحد پرداخت و تکمیل چرم (به صورت واحد مستقل)
- ۲- واحدهای رنگرزی پوست و چرم آماده (به صورت واحد مستقل)

گروه ۳-ه:

- ۱- واحدهای دباغی، سالامبورسازی، چرم سازی، روده پاک کنی، زهتابی

۴- صنایع سلولزی

گروه ۴-الف:

- ۱- واحد تولید جعبه مقوایی و کارتن از ورق آماده
- ۲- واحد تولید پاکت خواروبار و مراسلات و مشابه آن
- ۳- واحد تهیه کاغذ دیواری از کاغذ آماده و چاپ شده
- ۴- واحد تولید کاغذ و دفتر از کاغذ آماده
- ۵- واحد تولید لوازم التحریر کاغذی و مقوایی از ورق آماده
- ۶- واحد صحافی و چاپخانه های ساده
- ۷- واحد تولید مصنوعات چوب پنبه ای
- ۸- واحد نجاری و خراطی بدون الوارسازی
- ۹- واحد مبیل سازی و سایر مصنوعات چوبی تا ۲۰۰ متر مکعب چوب در سال بدون رنگ آمیزی
- ۱۰- واحد تولید انواع فیلترهای کاغذی از جمله فیلترهای هوا با استفاده از ورق آماده
- ۱۱- واحد تولید انواع دوک و لوله طاقه پیچی مقوایی و سایر مصنوعات مشابه از ورق آماده
- ۱۲- تولید محصولات ساخته شده از نی و حصیر و سبد بافی از الیاف گیاهی
- ۱۳- واحد بسته بندی دستمال و محصولات مشابه با استفاده از کاغذ آماده
- ۱۴- واحد پرس کاری و چسباندن روکش نئوپان با استفاده از روکش آماده
- ۱۵- واحد تولید قایق های چوبی و بلم تا ۲۰۰ دستگاه در سال
- ۱۶- واحد تهیه کاربن و استتسیل از کاغذ آماده
- ۱۷- واحد تولید کلاسور و زونکن از مقوای آماده
- ۱۸- واحد تولید سازه های سنتی

گروه ۴-ب:

- ۱- کارگاههای لیتوگرافی، زینک سازی و عکاسی (به صورت واحد مستقل)
- ۲- چاپخانه های بزرگ توام با واحدهای لیتوگرافی، عکاسی و زینک سازی
- ۳- جعبه سازی چوبی
- ۴- واحد مبیل سازی و سایر مصنوعات چوبی بیش از ۲۰۰ متر مکعب در سال با رنگ آمیزی
- ۵- واحد چوب بری از الوار آماده
- ۶- واحد تولید زهوار
- ۷- واحد تولید پوشال کولر
- ۸- واحد تولید قایق های چوبی بیش از ۲۰۰ دستگاه در سال
- ۹- واحد تولید لنج های چوبی

- ۱۰- واحد رنگ آمیزی مبلمان و سایر لوازم چوبی خانگی و اداری (به صورت مستقل)
- ۱۱- واحد مداد سازی با استفاده از مغز آماده
- ۱۲- واحد تولید ورق کارتن از کاغذ آماده
- ۱۳- واحد نصب بالابر و تعمیر شناورهای دریایی
- ۱۴- واحد تولید خاک ضد عفونی شده (بیت موس از خورده چوب)

گروه ۴-ج:

- ۱- واحد تولید نئوپان
- ۲- واحد تولید تخته چندلا
- ۳- واحد تولید تخته سخت
- ۴- واحد تولید پارکت چوبی
- ۵- واحد تولید روکش چوبی
- ۶- واحد چوب خشک کنی (به صورت واحد مستقل)
- ۷- واحد تولید مصنوعات چوبی با روکش فایبر گلاس
- ۸- واحد تولید پنبه هیدروفیل حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال
- ۹- واحد مدادسازی (با خط تولید مغز مداد)
- ۱۰- واحد تولید لایه های چوبی (لایه زنی)

گروه ۴-د:

- ۱- واحد تولید کاغذی گرافت و مقوا از خمیر آماده
- ۲- واحد تولید دستمال کاغذی و محصولات مشابه با استفاده از خمیر آماده
- ۳- واحد تولید ذغال از چوب
- ۴- واحد تولید فیبر استخوانی و فورمیکا
- ۵- واحد تصفیه - پالایش و عمل آوری لیتتر پنبه
- ۶- واحد تولید پنبه هیدروفیل بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۷- واحد چوب بری و تولید الوار از تنه درختان
- ۸- واحد تولید تخته سخت از خرده چوب
- ۹- واحد تولید شانه تخم مرغ
- ۱۰- واحد تولید بریکت ذغال سنگ
- ۱۱- واحد تولید ذغال پرس شده
- ۱۲- واحد کبریت سازی
- ۱۳- واحد تولید صرفاً مقوا از چوب، نی، کاه و (با استفاده از خط تولید مدار بسته)

۵- صنایع فلزی

گروه ۵-الف:

- ۱- واحد قلمزنی انواع فلزات
- ۲- واحد تراشکاری و قطعه‌سازی و قالب‌سازی بدون ریخته‌گری و آبکاری حداکثر تا سه دستگاه تراش
- ۳- واحد تولید درب و پنجره آهنی و آلومینیومی (صرفاً در مناطق صنعتی درون شهری)
- ۴- واحد تولید کانال کولر، لوله بخاری (صرفاً در مناطق صنعتی درون شهری)
- ۵- واحدهای طراحی و مونتاژ حداکثر تا سه دستگاه تراش
- ۶- واحد صنعتی تولید ظروف آلومینیوم از ورق آماده با یک دستگاه خم‌کن حداکثر ۱۰۰ تن در سال صرفاً مناطق صنعتی داخل شهری
- ۷- واحد مونتاژ تجهیزات گرد و غبار گیر از قطعات آماده
- ۸- واحد تولید اتصالات هیدرولیک (پرس بست فلزی به دو انتهای شیلنگ فشار قوی)
- ۹- واحد طراحی و مونتاژ کولر اتومبیل
- ۱۰- واحد طراحی و مونتاژ کاربراتور گاز سوز
- ۱۱- واحد تولید ترموستات

گروه ۵-ب:

- ۱- واحد تولید میز و صندلی و سرویس آشپزخانه و مصنوعات مشابه فلزی
- ۲- واحد تولید مخازن کوچک مایعات، حلب بهداشتی، قوطی کنسرو
- ۳- واحد تولید دکمه و نشان و علائم فلزی بدون آبکاری
- ۴- واحد تراشکاری، قطعه‌سازی، قالب‌سازی و میل‌لنگ تراشی بیش از ۳ دستگاه
- ۵- واحد تولید ماشین‌آلات و تجهیزات تصفیه آب و فاضلاب بدون ریخته‌گری و آبکاری
- ۶- واحد تولید ابزار ورزشی بدون ریخته‌گری و آبکاری
- ۷- واحد تولید لوازم فلزی برقی بدون آبکاری
- ۸- واحد تولید انواع فیلترهای روغن
- ۹- واحد تراشکاری و مونتاژ شیرآلات بدون آبکاری و ریخته‌گری و پولیشکاری
- ۱۰- واحد تولید سوزن دوخت، کلیپس و سنجاق
- ۱۱- واحد مونتاژ روروئک و کالسکه بچه
- ۱۲- واحد تولید حفاظ فلزی خانگی و صنعتی
- ۱۳- واحد چاپ روی فلزات
- ۱۴- واحد مونتاژ پایه دوربین عکاسی بدون عملیات کوره‌ای

- ۱۵- واحد طراحی و مونتاژ قالب و قطعات صنعتی
- ۱۶- واحد تولید هیترهای صنعتی و دستگاه شوینده
- ۱۷- واحد طراحی و مونتاژ صندلی دندانپزشکی بدون آبکاری و ریخته گری
- ۱۸- واحد تولید بوش سیلندر و بوش فرمان تراکتور بدون ریخته گری
- ۱۹- واحد تولید میخ پرچ و پیچ ، مهره ، واشر فلزی ، کربن ، سوزن ته گرد و کلیپس
- ۲۰- انواع تورهای فلزی ، سیم خاردار، زنجیر، سیم بکسل و سیم ظرف شویی
- ۲۱- واحد تولید پشم فلزی
- ۲۲- واحد تولید انواع فنر
- ۲۳- واحد کشش مفتول
- ۲۴- واحد تولید درب فلزی ، شیشه های مواد غذایی
- ۲۵- واحد تولید سیم گاز و سیم کلاچ
- ۲۶- واحد تولید انواع واشر فلزی
- ۲۷- واحد تولید شناور بنزین و گازوئیل و درجه داخل باک و تلمبه سه گوش
- ۲۸- واحد تولید ابزارآلات بنایی

گروه ۵-ج:

- ۱- واحد تولید ماشینهای جوجه کشی
- ۲- واحد تولید لوازم فلزی برقی با آبکاری
- ۳- واحد تولید لوله های خرطومی فلزی با استفاده از ورق آماده و بدون آبکاری
- ۴- واحد تولید ادوات و ماشین آلات کشاورزی
- ۵- واحد تولید قفل و لولا و یراق آلات
- ۶- واحد تولید کارد و چنگال و قاشق و ظروف استیل
- ۷- واحد تولید چراغ خودرو به صورت مونتاژ بدون آبکاری
- ۸- واحد تولید انواع سماور و انواع چراغ نفتی
- ۹- واحد تولید زه آلات اتومبیل
- ۱۰- واحد تولید باسکول و انواع ترازو و ملزومات وابسته
- ۱۱- واحد ریخته گری برش دایکاست و القایی
- ۱۲- واحد بازیابی فلزات قیمتی
- ۱۳- واحد تولید سوزن ، میل بافندگی
- ۱۴- واحد تولید ظروف تفلون
- ۱۵- واحد تولید ظروف آلومینیومی
- ۱۶- واحد تولید نشان و علائم فلزی با آبکاری

- ۱۷- واحد تولید کنتور آب و گاز و شیرآلات برنجی
- ۱۸- واحد تولید لوازم خانگی بدون آبکاری
- ۱۹- واحد تولید ماشین آلات سبک
- ۲۰- واحد طراحی و مونتاژ دوچرخه و موتورسیکلت (چهارزمانه)
- ۲۱- واحد تولید سیم لحیم
- ۲۲- واحد تولید شومینه کرم و برنز
- ۲۳- واحد تولید فرغون
- ۲۴- واحد تولید سم پاش تراکتور بدون ریخته گری
- ۲۵- واحد تولید نوار نقاله
- ۲۶- واحد تولید دستگاههای خشک کن محصولات کشاورزی
- ۲۷- واحد تولید بلبرینگ بدون استفاده از عملیات کوره ای
- ۲۸- واحد تولید پمپهای گازوئیل و انژکتور خودروهای سبک و سنگین بدون استفاده از عملیات کوره ای
- ۲۹- واحد تولید قالب فلزی بتون
- ۳۰- واحد ساخت ماشین آلات تولید بردهای الکترونیک
- ۳۱- واحد ساخت قفسهای فلزی اتوماتیک مرغ تخم گذار
- ۳۲- واحد تولید قطعات تفنگ شکاری بادی
- ۳۳- واحد تولید سیبک خودروهای سبک و سنگین
- ۳۴- واحد تولید اگزوز
- ۳۵- واحد مونتاژ قطعات منفصل آسانسور بدون ریخته گری
- ۳۶- واحد مونتاژ رادیاتور اتومبیل از قطعات آماده
- ۳۷- واحد ساخت بدنه خودرو بدون آبکاری
- ۳۸- واحد تولید سردخانه آناتومی
- ۳۹- واحد تولید خم کن و قیچی برقی
- ۴۰- واحد تولید محفظه اگزوز
- ۴۱- واحد تولید اتصالات جوشی گاز بدون ریخته گری و آبکاری
- ۴۲- واحد طراحی و مونتاژ جک کمپرسی
- ۴۳- واحد تولید تیرهای فلزی لوله های آب و برق
- ۴۴- واحد تولید شافت و غلاف و پمپ بدون عملیات کوره ای
- ۴۵- واحد تولید کوره های ذوب برقی بدون عملیات کوره ای
- ۴۶- واحد تولید درافینگ نقشه کشی
- ۴۷- واحد تولید تیغ یکبار مصرف

- ۴۸- واحد تولید بوستر و انواع پمپ ترمز و پمپ کلاچ بدون عملیات کوره ای
- ۴۹- واحد تولید مخازن متحرک و هوایی
- ۵۰- واحد تولید سوله
- ۵۱- واحد تولید اویل پمپ تراکتور بدون عملیات کوره ای
- ۵۲- واحد تولید پروفیل آلومینیم به روش پرس اکستروژن (فشاری)
- ۵۳- واحد تولید قوطی رب، کنسرو بدون بشکه سازی
- ۵۴- واحد تولید سقفهای فلزی پیش ساخته (خرپایی)
- ۵۵- واحد تولید دیسک و صفحه کلاچ انواع خودرو بدون عملیات (کوره ای)
- ۵۶- واحد طراحی، مونتاژ آب مقطرگیری، هیتر آزمایشگاهی و بوگی اتاق هجری جوجه کشی
توام
- ۵۷- واحد طراحی و مونتاژ دستگاههای سنگ شکن بدون عملیات کوره ای
- ۵۸- واحد طراحی و مونتاژ پمپ خلاء بدون عملیات کوره ای
- ۵۹- واحد تولید خشک کن لباس
- ۶۰- واحد طراحی و مونتاژ تجهیزات سیلو و آسیاب آرد کارخانه سیمان
- ۶۱- واحد طراحی و مونتاژ کمپرسورهای تخلیه سیمان
- ۶۲- واحد طراحی و مونتاژ سیلندرهای بادی
- ۶۳- واحد تولید سوخت پاش بدون عملیات کوره ای
- ۶۴- واحد طراحی و مونتاژ پروژکتور بزرگ سینمایی
- ۶۵- واحد طراحی و مونتاژ مبدل های حرارتی بدون هر گونه عملیات کوره ای
- ۶۶- واحد تولید انواع سردخانه بدون آبکاری
- ۶۷- واحد تولید تاوله نان پزی و استانبولی
- ۶۸- واحد فرمولاسیون بیتومن انامل - بیتومن مادیفاید
- ۶۹- واحد تولید دامپر، میکسر، اتومیکسر، بتونیر بدون عملیات کوره ای
- ۷۰- واحد تولید دینام جوش بدون عملیات کوره ای
- ۷۱- واحد تولید ونتیلاتور
- ۷۲- واحد تولید موتور، گیربکس، دیفرانسیل بدون عملیات کوره ای
- ۷۳- واحد طراحی و مونتاژ کندانسور چیلر و پکیج و هوا سازی بدون عملیات کوره ای
- ۷۴- واحد تولید ماشین بافندگی بدون عملیات کوره ای
- ۷۵- واحد تولید پرده کرکره فلزی
- ۷۶- واحد طراحی و مونتاژ ماشین آلات تولید دستکش
- ۷۷- واحد تولید زنجیر سفت کن اتومبیل بدون عملیات ریخته گری و کوره ای
- ۷۸- واحد تولید تجهیزات کمک آموزشی بدون ریخته گری و آبکاری

- ۷۹- واحد تولید سیلندر تراش موتورسیکلت بدون عملیات ذوب
- ۸۰- واحد تولید لوله های فولادی درزدار بدون عملیات کوره ای
- ۸۱- واحد تولید لوازم التحریر فلزی (پرگار، ماشین دوخت، پانچ و ...)
- ۸۲- واحد تولید انواع زهوار درب و پنجره های فلزی بدون عملیات کوره ای
- ۸۳- واحد تولید یونیت دندانپزشکی
- ۸۴- واحد تولید الکتروود جوشکاری
- ۸۵- واحد تولید هیتر و چیلر جذب
- ۸۶- واحد تولید کلید خام با آبکاری

گروه ۵- ۵:

- ۱- واحد تولید انواع سیلندر های گازی
- ۲- واحد رادیاتور سازی
- ۳- واحد تولید قطعات آلومینیومی
- ۴- واحد تولید فنر وسائط نقلیه
- ۵- واحد ابزار سازی
- ۶- واحد تولید کمک فنر
- ۷- واحد تولید قوطی و بشکه
- ۸- واحد تولید دیگهای بخار
- ۹- واحد تولید لوازم خانگی با لعابکاری و آبکاری
- ۱۰- واحد ذوب و ریخته گری کلیه فلزات
- ۱۱- واحد تولید گاو صندوق
- ۱۲- واحد تولید دستگاه های زباله سوز و لاشه سوز
- ۱۳- واحد گالوانیزه فلزات (حرارتی) و آنادایزینگ
- ۱۴- واحد تولید انواع گیربکس صنعتی
- ۱۵- واحد تولید سم پاش تراکتور با ریخته گری
- ۱۶- واحد تولید پروفیل آلومینیوم با ذوب و آبکاری
- ۱۷- واحد تولید لوله های خرطومی با آبکاری
- ۱۸- واحد تولید چراغ خودرو شامل شیشه، کاسه و لوازم پلاستیکی
- ۱۹- واحد تولید خانه های پیش ساخته ثابت و سیار چوبی و فلزی
- ۲۰- واحد نورد آلومینیوم
- ۲۱- واحد تولید پمپهای گازوئیلی و انژکتوری خودروهای سبک و سنگین با استفاده از عملیات کوره ای

- ۲۲- واحد تولید ماشین آلات موزائیک سازی
- ۲۳- واحد تولید قطعات سوله
- ۲۴- واحد تولید باسکول با عملیات کوره ای
- ۲۵- واحد تولید مشعل و پمپ سه فاز
- ۲۶- واحد تولید پمپ های بزرگ و توربین های آبی
- ۲۷- واحد تولید جک کمپرسی با عملیات کوره ای
- ۲۸- واحد تولید لوله های مسی با کوره القایی
- ۲۹- واحد تولید کاربراتور
- ۳۰- واحد تولید شافت و غلاف و پمپ با عملیات کوره ای
- ۳۱- واحد تولید سیستم حفاظت کاتدی
- ۳۲- واحد تولید جرثقیل پشت کامیون
- ۳۳- واحد تولید ساخت پرس کشش هیدرولیک
- ۳۴- واحد تولید اویل پمپ تراکتور با عملیات کوره ای
- ۳۵- واحد تولید تسمه میل گرد، پروفیل مسی، برنجی به روش پرس اکستروژن
- ۳۶- واحد تولید دستگاههای سنگ شکن با عملیات کوره ای
- ۳۷- واحد ساخت پمپ خلاء با عملیات کوره ای
- ۳۸- واحد تولید اتصالات فولادی (زانویی) با عملیات کوره ای
- ۳۹- واحد تولید پروژکتور بزرگ سینمایی با عملیات کوره ای
- ۴۰- واحد تولید لوله های مسی با کوره القایی
- ۴۱- واحد تولید کاربراتور گازسوز با عملیات کوره ای
- ۴۲- واحد طراحی و مونتاژ ماشین راه سازی
- ۴۳- واحد تولید انواع سردخانه با عملیات آبکاری
- ۴۴- واحد تولید انواع مخازن تحت فشار
- ۴۵- واحد تولید پروفیل و لوله آهن
- ۴۶- واحد تولید موتور، گیربکس، دیفرانسیل با عملیات کوره ای
- ۴۷- واحد طراحی و مونتاژ کندانسور چیلر و پکیج و هواساز با عملیات کوره ای
- ۴۸- واحد تولید قطعات پودری فلزات با عملیات کوره ای
- ۴۹- واحد تولید کلمپ راه آهن
- ۵۰- واحد تولید ورق مشبک
- ۵۱- واحد تولید بوش سیلندر و بوش فرمان تراکتور با ریخته گری
- ۵۲- واحد تولید تجهیزات کمک آموزشی با ریخته گری و آبکاری

- ۵۳- واحد تولید دستگاههای آزمایشی مکانیک خاک با عملیات آبکاری
- ۵۴- واحد پرس کاری انواع قطعات ماشینهای سواری و صنعتی
- ۵۵- واحد تولید دیسک و صفحه اصطحکاک به روش ریخته‌گری پودر

گروه ۵- ه:

- ۱- واحدهای ریخته‌گری از کابل و باطری کهنه
- ۲- واحد ساخت موتور سیکلت و دوچرخه
- ۳- واحد تولید لیفت تراک و دامپر و تیلر
- ۴- واحد تولید اطاق وسائط نقلیه سنگین
- ۵- واحد تولید اطاق مینی بوس ، کانتینر و غیره
- ۶- واحدهای تولید وسائط نقلیه سنگین مثل اتوبوس، کامیون و تراکتور
- ۷- واحدهای تولید ماشین آلات سنگین راهسازی، کشاورزی و غیره
- ۸- واحد تولید تانکر، تریلر و اطاق
- ۹- واحد تولید وسائط نقلیه سبک (وانت ، سواری)
- ۱۰- واحد تولید روتاری موبیل (دستگاه حفاری)
- ۱۱- واحد تولید میلگرد فولادی بدون عملیات ذوب
- ۱۲- واحد تولید شمش روی به روش الکترولیز
- ۱۳- واحد تولید شمش روی به روش بایرومتالوژی از کنسانتره آماده
- ۱۴- واحد تولید تسمه و نبشی با عملیات حرارتی

گروه ۵- و:

- ۱- کارخانجات ذوب و نورد فلزات
- ۲- کارخانجات تولید زئراتورهای نیروگاهی
- ۳- کارخانجات تولید کشتی و شناورهای سنگین
- ۴- کارخانجات تولید واگن قطار
- ۵- کارخانجات ساخت موتورهای دیزلی سنگین
- ۶- کارخانجات ساخت الکتروموتورهای سنگین
- ۷- کارخانجات ساخت پرسهای سنگین
- ۸- کارخانجات ساخت ماشین ابزارهای سنگین
- ۹- کارخانجات ساخت پمپ‌های بزرگ
- ۱۰- کارخانجات ساخت تجهیزات نفت و گاز و پتروشیمی
- ۱۱- طراحی و مونتاژ هواپیما

۶- صنایع کانی غیرفلزی

گروه ۶- الف :

- ۱- واحد تولید مصنوعات شیشه ای بدون کوره ذوب
- ۲- واحد تولید آینه، پوکه آمپول، شیشه آزمایشگاهی بدون کوره
- ۳- واحد تولید مصنوعات تزئینی سنگی (صنایع دستی)
- ۴- واحد تولید پودر جوشکاری

گروه ۶- ب :

- ۱- واحد تولید بتون آماده
- ۲- واحد تولید تیرچه و بلوک
- ۳- واحد تولید موزائیک
- ۴- واحد سیگمنت سنگبری
- ۵- واحد تولید بلوک سیمانی
- ۶- واحد تولید مصنوعات گچی، گچ طبی، قالب گچی از گچ آماده

گروه ۶- ج :

- ۱- واحد تولید قطعات پیش ساخته ساختمانی
- ۲- واحد کوزه گری و تولید مصنوعات سفالی
- ۳- واحد چینی سازی تا ۲۵۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید سنگ آسیاب، سنگ ساب، سنگ سمباده، کاغذسمباده و ساینده ها
- ۵- واحد لعاب فلزی و سرامیک
- ۶- صدف کوبی
- ۷- واحد تولید شیشه اتومبیل، شیشه ایمنی و نسوز و آینه تا ۱۰۰۰ تن در سال
- ۸- واحد تولید پانل و دیوار پیش ساخته گچی
- ۹- واحد تولید خانه های پیش ساخته بتنی
- ۱۰- واحد مقره سازی و قطعات سرامیکی (حداکثر ۲۵۰ تن در سال)
- ۱۱- واحد تولید شیشه عینک
- ۱۲- واحد تولید پانلهای سیمانی و نی فشرده
- ۱۳- واحد تولید آجر سیمانی
- ۱۴- واحد تولید کاشی و سرامیک تا ۱۰۰ هزار متر مربع در سال
- ۱۵- واحد تولید بلوکهای بریده شده

- ۱۶- واحد سنگ کوبی
- ۱۷- واحد سنگ بری
- ۱۸- واحد تولید عایق‌های ساختمانی (ایزوگام)

واحد گروه ۶- ۵:

- ۱- واحد تولید گچ صنعتی
- ۲- واحد چینی سازی بیش از ۲۵۰ تن در سال
- ۳- واحد تولید کاشی و سرامیک با ظرفیت بیش از ۱۰۰ متر مربع در سال
- ۴- واحد تولید پوکه های صنعتی
- ۵- واحد تولید آجر هوفمن
- ۶- واحد تولید آجر ماشینی و آجر نما
- ۷- واحد تولید خاک چینی
- ۸- واحد تولید پرلیت
- ۹- واحد تولید ماسه ریخته گری
- ۱۰- واحد ماسه شویی و دانه بندی
- ۱۱- واحد تولید سیپورکس
- ۱۲- واحد تولید پشم شیشه
- ۱۳- بلورسازی با استفاده از ذوب خرده شیشه
- ۱۴- واحد تولید آجرهای سیلیسی
- ۱۵- واحد مقره سازی و قطعات سرامیکی (بیش از ۲۵۰ تن در سال)
- ۱۶- واحد تولید پشم سنگ
- ۱۷- واحد تولید بطری شیشه ای از خرده شیشه
- ۱۸- واحد تولید آجر ماسه آهکی
- ۱۹- واحد بلور سازی با کوره ذوب کمتر از ۱۰۰ تن در سال
- ۲۰- واحد تولید فرآورده های قیر و امولسیون
- ۲۱- واحد تولید آجر پرسی
- ۲۲- واحد تولید خاک رس کیسه ای
- ۲۳- واحد فرآوری تیتانیوم
- ۲۴- واحد تولید آجر نما
- ۲۵- واحد دانه بندی ذغال سنگ
- ۲۶- واحد دانه بندی سنگ آهن

گروه ۶-ه:

- ۱- واحد تولید آجر نسوز
- ۲- واحد تولید شیشه بیش از ۱۰۰۰ تن در سال
- ۳- واحد تولید پودر صنعتی
- ۴- واحد تولید گچ و آهک به روش سنتی
- ۵- واحد تولید آجر سنتی (دستی)
- ۶- واحد تولید پودر سیلیس
- ۷- واحد تولید گچ حداکثر ۵۰۰ تن در روز (صنعتی)
- ۸- واحد تولید آسفالت
- ۹- واحدهای تولید شن و ماسه با سنگ شکن
- ۱۰- واحد زنگ زدایی و عایق کاری لوله های گاز
- ۱۱- واحد تولید پودر میکا
- ۱۲- واحد تولید آهک حداکثر ۵۰۰ تن در روز (صنعتی)
- ۱۳- واحد دانه بندی سنگ آهک با ینگ شکنی

گروه ۶-و:

- ۱- کارخانجاتی که آریست بعنوان ماده اولیه در تولیدات آنها دخالت دارد
- ۲- کارخانجات سیمان
- ۳- کارخانجات گچ صنعتی و آهک بیش از ۵۰۰ تن در روز
- ۴- کارخانجات تولید سیمان فوندو (نسوز)
- ۵- واحد تولید آجر سفالی، بلوک سفالی با ظرفیت یکصد و سی و دو میلیون عدد در سال

۷- صنایع شیمیایی

گروه ۷-الف:

- ۱- واحد تولید آب مقطر
- ۲- واحد تولید نایلون و نایلکس و سلوفان (با استفاده از رول آماده)
- ۳- واحد صرفا برش اسکاچ ظرفشویی
- ۴- واحد طراحی و مونتاژ لنت ترمز

گروه ۷-ب:

- ۱- واحد تولید انواع بتونه
- ۲- واحد تولید واکس و شمع
- ۳- واحد تولید مواد جلای فلزات
- ۴- واحد تولید مرکب و جوهر تحریر، چاپ و پلی کپی از ترکیب و اختلاط (فرمولاسیون بدون تولید حلال)
- ۵- واحد تولید بیکربنات سدیم
- ۶- واحد تولید مواد پاک کننده (فرمولاسیون)
- ۷- واحد تولید کیت‌های آزمایشگاهی از مواد اولیه آماده
- ۸- واحد تولید آب آشامیدنی گازدار و بدون گاز با خط تولید بطری پلی اتیلن
- ۹- واحد تولید وسایل ترسیمی نظیر خط کش، گونیو و غیره از مواد پلاستیکی
- ۱۰- واحد تولید لاک غلط گیری «پایه آبی»
- ۱۱- واحد تولید نخ، طناب و تسمه نایلونی
- ۱۲- واحد تولید رنگ ساختمانی با حلال آلی (فرمولاسیون)
- ۱۳- واحد تولید اشیاء و لوازم پلاستیکی بصورت تزریقی و بادی از مواد آماده تا ۵۰ تن در سال
- ۱۴- واحد تولید رول نایلون و نایلکس از مواد اولیه
- ۱۵- واحد تولید خمیر و ظروف B.M.C. (جانشین ملامین)
- ۱۶- واحد تولید اسباب بازی پلاستیکی
- ۱۷- واحد تولید فیلم پروپیلن
- ۱۸- واحد تولید قطعات نساجی از پلاستیک
- ۱۹- واحد تولید ظروف دارویی پلاستیکی
- ۲۰- واحد تولید لوله و اتصالات پلی اتیلنی
- ۲۱- واحد بسته بندی پلاستیکی
- ۲۲- واحد تولید یونولیت

- ۲۳- واحد تولید رول پلاستیک و نایلکس با رنگ و چاپ بدون آب ریزی
- ۲۴- واحد تولید قاب عینک
- ۲۵- واحد تولید اپرون و قطعات و ترکیبات لاستیکی
- ۲۶- واحد تولید وایرشمع ابریشمی
- ۲۷- واحد تولید مداد تراش
- ۲۸- واحد گاز کپسول پرکن
- ۲۹- واحد تولید لوازم و ابزار ایمنی و جوشکاری از مواد پلاستیکی
- ۳۰- واحد بسته بندی روغن موتور در گالنهای پلاستیکی
- ۳۱- واحد تولید فیلتر مایعات
- ۳۲- واحد تولید ترفه اسباب بازی

گروه ۷- ج:

- ۱- واحد تولید انواع چسب نئوپانی (اوره فرم آلدئید) مایع و پودر
- ۲- واحد تولید ابر و اسفنج و فوم
- ۳- واحد تولید کلیه محصولات پلاستیکی (لوله، ورق، صفحه، کفپوش، مشمع، البسه و غیره)
- ۴- واحد قطعات با کالیت (لوازم برقی و دسته نسوز لوازم خانگی)
- ۵- واحد تولید محصولات فایبر گلاس
- ۶- واحد تولید ورق آکرلیک و مواد مشابه
- ۷- واحد تولید تثبیت کننده و استابلیز و آنتی اکسیدانها
- ۸- واحد تولید انواع گرانول پلی مری
- ۹- واحد تولید پاک کننده های صنعتی (فورمولاسیون)
- ۱۰- واحد تولید داروهای ظهور و ثبوت فیلم های عکاسی، لیتوگرافی و رادیولوژی
- ۱۱- واحد تولید آمالگام نقره
- ۱۲- واحد تولید نیترات نقره
- ۱۳- واحد تولید مغز مداد
- ۱۴- واحد تولید رسوب زداها
- ۱۵- واحد تولید کوکونات دی اتانول آمین شامپو
- ۱۶- واحد تولید کلیه محصولات لاتکس غیر از دستکش
- ۱۷- واحد تولید کاندوم
- ۱۸- واحد تولید بادکنک
- ۱۹- واحد تولید شیشه شیر، سرشیشه، پستانک و غیره
- ۲۰- واحد تولید مسواک، یقه شور، برس، شانه پلاستیکی و غیره

- ۲۱- واحد تولید مواد تعاونی (کمکی) و ساختمانی ریخته گری
- ۲۲- واحد تولید ضد کف و تسهیل کننده سیلان (روان کننده)
- ۲۳- واحد تولید اسپری کنلکت (کنتاک شور)
- ۲۴- واحد تولید اسپری تمیز کننده مبلمانها
- ۲۵- واحد تولید ضد رسوبها، پلی فسفات ها و پلی آمیدها (فرمولاسیون)
- ۲۶- واحد تولید مواد جدا کننده نفت از آب
- ۲۷- INHIBITOR محافظت کننده آب بویلرها
- ۲۸- واحد تولید امولسیفایرها
- ۲۹- واحد تولید پودر کف آتش نشانی
- ۳۰- واحد تولید خمیر آلومینیوم و برنز
- ۳۱- واحد تولید سولفات آلومینیوم
- ۳۲- واحد تولید آب باطری
- ۳۳- واحد تولید آب زاول
- ۳۴- واحد تولید ترکیبات نیکل
- ۳۵- واحد تولید ترکیبات روی (کلرور و غیره)
- ۳۶- واحد تولید ترکیبات کلسیم و پتاسیم
- ۳۷- واحد تولید ترکیبات مس
- ۳۸- واحد تولید هارد نربر پایه کلرور آمونیوم (چسب نئوپان)
- ۳۹- واحد تولید زرین الکید پلی استر (ستر)
- ۴۰- واحد تولید گازهای طبی و صنعتی: اکسیژن، ازت، آرگون و گاز بیهوشی
- ۴۱- واحد تولید آب رنگ
- ۴۲- واحد تولید خودکار، ماژیک، خودنویس و غیره
- ۴۳- واحد تولید مایع ترمز، اتیلن گلیکول (ضد یخ)
- ۴۴- واحد تولید فیلم های عکاسی
- ۴۵- واحد تولید استیلن و کپسول پرکن
- ۴۶- واحد تولید سرنگ و ظروف سرم تزریق و خون، کیسه ادرار و سایر تجهیزات پلاستیکی پزشکی
- ۴۷- واحد تولید لوازم پلاستیکی از پلاستیک کهنه برای مصارف غیرغذایی
- ۴۸- واحد تولید پلاستوفوم و دیگر عایقهای مشابه
- ۴۹- واحد فرمینگ P.V.C.
- ۵۰- واحد ملامین سازی
- ۵۱- واحد تولید اشیاء و مواد پلاستیکی به صورت تزریقی بادی از مواد آماده بیش از ۵۰ تن در سال

- ۵۲- واحد تولید قایقهای فایبر گلاس
- ۵۳- واحد تولید غلطک و قطعات پلاستیکی
- ۵۴- واحد تولید دستکش یک بار مصرف، بندناف و دست بندنوزاد
- ۵۵- واحد تولید قلم مو و فرچه
- ۵۶- واحد تولید فیلم رادیولوژی
- ۵۷- واحد تولید استارات کلسیم و روی
- ۵۸- واحد تولید ظروف یکبار مصرف
- ۵۹- واحد تولید شیرآلات ساختمانی از پلیمر
- ۶۰- واحد تولید آب اکسیژنه
- ۶۱- واحد تولید گاز هیدروژن
- ۶۲- واحد فرمولاسیون و بسته بندی سموم دفع آفات
- ۶۳- واحد آبکاری در خلاء
- ۶۴- واحد تولید گاز CO2 از گاز طبیعی و گازوئیل
- ۶۵- واحد تولید بیکربنات آمونیوم حداکثر ۲۰۰۰ تن در سال
- ۶۶- واحد تولید انواع خمیر قالب گیری
- ۶۷- واحد تولید شیلنگ فشار قوی
- ۶۸- واحد تولید پاک کننده های صنعتی حداکثر تا ۵۰۰ تن در سال
- ۶۹- واحد تولید لنت ترمز از مواد آماده بدون استفاده از آسیاب مواد
- ۷۰- واحد تولید خمیر آب بندی، پلاستی ژول، تشتک و فیلتر و لاک ورنی روی قوطی
- ۷۱- واحد تولید درب دابل و دستگاه مکانیزه تخلیه آب توالت فرنگی
- ۷۲- واحد تولید نوار تفلون
- ۷۳- واحد تولید مواد کمکی چرمسازی و نساجی با فرمولاسیون از مواد آماده
- ۷۴- واحد تولید کلرورفریک
- ۷۵- واحد تولید امولسیون قیر با آب
- ۷۶- واحد تولید قرص های کربنی از ذغال آماده
- ۷۷- واحد بسته بندی جوهر نمک
- ۷۸- واحد تولید امولسیون از پارافین آماده
- ۷۹- واحد تولید اسپری های خوشبو کننده (فرمولاسیون)
- ۸۰- واحد تولید قطعات پلاستیکی خودرو
- ۸۱- واحد تولید دستکش لاستیکی
- ۸۲- واحد تولید واشرهای لاستیکی

- ۸۳- واحد تولید آنتی اکسیدان - هیدرازین
- ۸۴- واحد تولید رزین اکریلیک
- ۸۵- واحد تولید پاک کن
- ۸۶- واحد تولید رنگهای نساجی و دباغی
- ۸۷- واحد تولید ضد زنگ، رنگهای صنعتی و ساختمان و پوشش دهنده ها (روغن الیف ، تینو، روغن برزک و روغن جلا)
- ۸۸- واحد تولید انواع دستکش لاتکس
- ۸۹- واحد تولید فوم حفاری
- ۹۰- واحد تولید قطعات لاستیکی آب بندی
- ۹۱- واحد تولید رنگ ترموپلاستیک و گلاس بید
- ۹۲- واحد تولید ملامین فرمالدئید
- ۹۳- واحد تولید پارافین مایع
- ۹۴- واحد تولید وازلین
- ۹۵- واحد تولید رزین الکید و پلی و نیل استات
- ۹۶- واحد تولید پودر باکالیت
- ۹۷- واحد تولید پودر ملامین
- ۹۸- واحد تولید سولفور آمونیم
- ۹۹- واحد تولید رزینهای فنولیک و بیگمتهای آلی
- ۱۰۰- واحد تولید عدسی پلاستیکی

گروه ۷- د:

- ۱- واحد تولید حلالهای مرکب چاپ، تحریر و پلی کپی
- ۲- واحد تولید هیپوکلریت کلسیم
- ۳- واحد تولید لاستیکهای روکش شده
- ۴- واحد تولید پودر لاستیک
- ۵- واحد تولید اسید استیک و اسید فورمیک
- ۶- واحد تولید ذغال فعال
- ۷- واحد تولید کودهای آلی و هورمونهای رشد گیاهی
- ۸- واحد تولید لوریل اتیل سولفات - فورفورال
- ۹- واحد تولید سیلیکات سدیم
- ۱۰- واحد تولید سولفیت سدیم و بی سولفیت
- ۱۱- واحد تولید سولفامیک اسید

- ۱۲- واحد تولید پاک کننده های صنعتی بیش از ۵۰۰ تن در سال
- ۱۳- واحد تولید لنتهای فایبر گلاس
- ۱۴- واحد تولید حشره کشهای اسپری
- ۱۵- واحد تولید نیترات سدیم
- ۱۶- واحد تولید استات سدیم
- ۱۷- واحد تولید استات بوتیل
- ۱۸- واحد تولید سدیم هگزا متافسفات
- ۱۹- واحد تولید فسفات سدیم
- ۲۰- واحد آبکاری
- ۲۱- واحد تولید مواد ضد خوردگی و ضد خزه
- ۲۲- واحد تولید گاز دی اکسید کربن از ذغال سنگ و نفت کوره
- ۲۳- واحد تولید سدیم پیروفسفات
- ۲۴- واحد تولید اتر
- ۲۵- واحد تولید صابون صنعتی و ستی
- ۲۶- واحد تولید لایه گرم و چسب
- ۲۷- واحد تولید اسید اگزالیک
- ۲۸- واحد تولید نمک صنعتی
- ۲۹- واحد تولید آمونیم کلراید
- ۳۰- واحد تولید پلیمرهای حساس به نور
- ۳۱- واحد تولید کنسانتره و سنگ معدن سیلیس
- ۳۲- واحد تولید براکس هیدراته
- ۳۳- واحد تولید سرکابل فشار قوی
- ۳۴- واحد تولید مشمع قیراندود و خمیرایزولاسیون
- ۳۵- واحد تولید زئولیت
- ۳۶- واحد تولید درب دابل تخلیه آب توالت فرنگی با عملیات آبکاری
- ۳۷- واحد تولید مایع جوهر پاک کن
- ۳۸- واحد تولید دی فسفات کلسیم
- ۳۹- واحد تولید لنت ترمز دیسکی بدون استفاده از آزبست
- ۴۰- واحد تولید کربنات کلسیم رسوبی
- ۴۱- واحد تولید و بازیابی کائوچو
- ۴۲- واحد تولید کنسانتره مس
- ۴۳- واحد تولید پودر زغال از سبوس گندم یا برنج

- ۴۴- واحد تولید روغن موتور و گریس
- ۴۵- واحد تولید روغنهای آروماتیک
- ۴۶- واحد تولید کلریت کلسیم و سدیم
- ۴۷- واحد تولید سولفات سدیم
- ۴۸- واحد تصفیه روغن موتور

گروه ۷- و:

- ۱- واحد تولید اکسید سرب
- ۲- واحد تولید فنل
- ۳- واحد تولید پیگمنت های معدنی
- ۴- واحد تولید انواع فلزات از مواد کانی
- ۵- واحد تولید کلر، سود، آب ژاول
- ۶- واحد تولید کک و قطران
- ۷- واحد تولید سرنج
- ۸- واحد تولید کاربید، مواد آبکاری و اکسید روی از معدن (لیتارژ)
- ۹- واحدهای تصفیه ترکیبات آلی مازاد تولید فنل و متانل
- ۱۰- واحد تولید ترکیبات کروم
- ۱۱- واحد تولید کود شیمیایی
- ۱۲- صنایع نفتی و تصفیه نفت (پالایشگاه)
- ۱۳- واحد تولید P.V.C.
- ۱۴- واحد تولید مواد اولیه ساینده ها (سنگ سمباده و کاغذ سمباده)
- ۱۵- واحد تولید سموم دفع آفات
- ۱۶- واحد تولید بی اکسید منگنز از سنگ معدن
- ۱۷- واحد تولید فرمولیبدن
- ۱۸- مرکز پژوهش انرژی اتمی (تولید رادیو ایزوتوب)
- ۱۹- واحد تولید گل گوگرد
- ۲۰- واحد تولید کربن بلاک
- ۲۱- واحد تولید سیلیکو منگنز و فرو منگنز
- ۲۲- واحد تولید کنسانتره مس، نیکل و کبالت
- ۲۳- واحد فرآوری گوگرد
- ۲۴- واحد کک پزی سنتی
- ۲۵- واحد فرآوری اکسید و مشتقات سیلیسیم

۲۶- مراکز تحقیقات صنعتی*

گروه ۷- ه:

- ۱- واحد تولید توری روشنایی
- ۲- واحد تولید فرمالین و پارافرم آلدئید
- ۳- واحد تولید هگزامین
- ۴- واحد تولید اسید سولفوریک
- ۵- واحد تولید اسید نیتریک
- ۶- واحد تولید اسید کلریدریک
- ۷- واحد تولید آمونیاک
- ۸- واحد تولید آمین‌های خنثی‌کننده گازکربنیک (مونو، دی و تری آمین‌ها)
- ۹- واحد تولیدکننده مواد پوشش دهنده سطوح فلزی و کارگاهی (غیر از رنگ، بتونه و مشابه)
- ۱۰- واحد تولید رزینهای اپوکسی
- ۱۱- واحد تولید لاستیک و تیوب و سائط نقلیه موتوری
- ۱۲- واحد تولید اولیه مواد کمکی یا تعاونی نساجی
- ۱۳- واحد تولید بیکرینات آمونیم
- ۱۴- واحد تولید پانلهای پلی یورتان
- ۱۵- واحد سریشم سازی
- ۱۶- واحد تولید خاک رنگبر
- ۱۷- واحد تولید نفتالین
- ۱۸- واحد تولید مواد عایق ایزولاسیون از مشتقات نفتی
- ۱۹- واحد تولید دی اکتیل فنالات (نرم کننده پلاستیک)
- ۲۰- واحد تولید کربنات کلسیم، باریت، بنتونیت، تالک و اخرا
- ۲۱- واحد تولید اسیدبنزوئیک و بنزوات سدیم
- ۲۲- واحد تولید مایع ظرفشویی، شامپو، پودرهای شوینده، ضد عفونی کننده و سفید کننده
- ۲۳- واحد تولید نفت بی بو
- ۲۴- واحد تولید قیر صنعتی و ساختمانی
- ۲۵- واحد تولید لوله های اپوکسی با ظرفیت ۳۰۰۰ تن در سال

* طبقه‌بندی این مراکز در ذیل کد «وو» براساس شدت آلودگی نمی‌باشد بلکه به منظور بررسی تعیین محل استقرار با توجه به فرآیند عملیاتی می‌باشد.

گروه ۸- صنایع دارویی، آرایشی و بهداشتی

گروه ۸- الف:

- ۱- واحد تولید مواد بهداشتی و آرایشی (فرمولاسیون)
- ۲- واحد اختلاط و بسته بندی پودر ازاله مو
- ۳- واحد تولید قرص و پودر اکسیژنه
- ۴- واحد تولید اکسیدان، کرم بهداشتی و صنعتی و پودر بلوندور اکسیژن
- ۵- واحد تولید اسانس، تنطور، آلکالوئید از مواد شیمیایی و طبیعی
- ۶- واحد تولید هورمون و آنتی بیوتیک

گروه ۸- ب:

- ۱- لابراتوار و کارخانه داروسازی (فرمولاسیون بااستثنای هورمونها و آنتی بیوتیکها)
- ۲- واحد تولید مواد اولیه داروسازی حداکثر تا ۲۵۰ تن در سال
- ۳- واحد تولید مواد اولیه بهداشتی و آرایشی تا ۲۵۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید کپسول سخت ژلاتینی
- ۵- واحد خشک کردن و بسته بندی گیاهان دارویی با شستشو
- ۶- واحد تولید داروهای دامی حداکثر تا ۲۵۰ تن در سال
- ۷- واحد ساخت داروهای سیلی مارین حداکثر تا ۲۵۰ تن در سال
- ۸- واحد تولید سیمان زینک اکساید با مایع آماده اوزنول

گروه ۸- ج:

- ۱- واحد تولید باند و گاز حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال

گروه ۸- د:

- ۱- واحد تولید عصاره شیرین بیان
- ۲- واحد تولید واکسن و سرم
- ۳- واحد تولید مواد اولیه داروسازی بیش از ۲۵۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید الکل از طریق سنتز
- ۵- واحد تولید الکل از طریق تخمیر و تقطیر
- ۶- واحد تولید باند و گاز بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۷- واحد تولید شربت‌های گیاهی و رزین و صمغ گیاهی
- ۸- واحد تولید مواد اولیه بهداشتی و آرایشی بیش از ۲۵۰ تن در سال
- ۹- واحد تولید پنتاآرینتریتول

۹- صنایع برق و الکترونیک

گروه ۹- الف:

- ۱- واحد تولید لوازم برقی کوچک به صورت مونتاژ (نظیر زنگ اخبار و درباژکن)
- ۲- واحد تولید آنتن تلویزیون بدون آبکاری و لوستراز قطعات آماده
- ۳- واحد طراحی و تولید لوازم برقی و الکترونیکی به صورت مونتاژ مشروط بر اینکه عملیات کوره‌ای و عملیات تر نداشته باشد
- ۴- واحد تولید لوازم پزشکی، آزمایشگاهی و آموزشی، قطعات الکترونیک
- ۵- واحد تولید ترانزیستور و مقاومت و غیره
- ۶- واحد تولید انکوباتور و سایر لوازم آزمایشگاهی بدون آبکاری
- ۷- واحد تولید انواع ساعت
- ۸- واحد طراحی و تولید تقویت کننده صوت نظیر بلندگو و آمپلی فایر به صورت مونتاژ
- ۹- واحد تولید رادیو و تلویزیون و لوازم صوتی و تصویری
- ۱۰- واحد تولید دستگاههای برقی علامت دهنده سمعی و بصری
- ۱۱- واحد تولید سیستم های مخابراتی مراکز تلفن
- ۱۲- واحد تولید لوازم الکترونیکی (کامپیوتر، لوازم اداری و لوازم دقیق الکترونیکی)
- ۱۳- واحد تولید کنترل های ولتاژ و فرکانس
- ۱۴- واحد تولید آفتامات
- ۱۵- واحد تولید مودم و میکروکنترل
- ۱۶- واحد طراحی و مونتاژ تایمر
- ۱۷- واحد تولید کارت و بردهای کامپیوتری

گروه ۹- ب:

- ۱- مونتاژ سیستم های برق خورشیدی
- ۲- واحد مونتاژ تجهیزات توانبخشی بدون عملیات کوره‌ای و آبکاری شامل انواع ویلچر، تخت بیمارستانی، سمعک

گروه ۹- ج:

- ۱- واحد تولید ترانسهای فشار ضعیف
- ۲- واحد تولید مدارهای چاپی الکترونیک و کیت
- ۳- واحد تولید هواکش و دستگاههای تهویه خانگی و صنعتی
- ۴- واحد تولید نوار صوتی و تصویری

- ۵- واحد تولید سیم کابل و سیم لاکی
- ۶- واحد تولید رله و کنتاکتور
- ۷- واحد تولید سیم مقاومت
- ۸- واحد تولید سرکابل فشار قوی
- ۹- واحد تولید خازن ، لامپ تصویر، تابلوهای برق فشار ضعیف و قوی ، انواع مشعل
- ۱۰- واحد تولید فیبر مدار چاپی، باطری خشک، المنت برقی و الکتروموتور
- ۱۱- واحد تولید کلید و پریز، سرسیم و کفشک اتصال
- ۱۲- واحد تولید کنتور برق و گاز
- ۱۳- واحد تولید لوازم دندان پزشکی
- ۱۴- واحد تولید کوئل اتومبیل‌های سبک
- ۱۵- واحد تولید اتواستارتر موتورهای صنعتی و دیزلی
- ۱۶- واحد تولید سیم رابط بدون آبکاری
- ۱۷- واحد تولید سر کابل فشار ضعیف و اتصالات فنی و فلزی
- ۱۸- واحد تولید دوزیمترهای ترمولومینسانس

گروه ۹-د:

- ۱- واحد تولید لامپ
- ۲- واحد تولید وسایل و تجهیزات برق فشار قوی
- ۳- واحد تولید باطری اتومبیل وسایر وسایط نقلیه بدون بازیابی سرب از باطری کهنه
- ۴- واحد تولید ترانسفورماتور (ترانسهای فشار قوی)
- ۵- واحد تولید سیم حرارتی و برودتی
- ۶- واحد تولید ذغالهای صنعتی
- ۷- واحد تولید کمپرسور
- ۸- واحد تولید تلفن
- ۹- واحد تولید تجهیزات توانبخشی (ویلچر، تخت بیمارستانی ، سمعک) با عملیات کوره ای و آبکاری
- ۱۰- واحد تولید سیم رابط با آبکاری
- ۱۱- واحد تولید CD فشرده با ظرفیت ۱۱۰۰ تن در سال

گروه ۹-ه:

- ۱- واحد تولید باطری اتومبیل وسایط نقلیه سنگین با بازیابی سرب از باطری کهنه

۱۰- صنایع کشاورزی

گروه ۱۰-الف:

- ۱- واحد زنبورداری و پرورش ملکه (تا ردیف ۴ فاقد محدودیت فاصله از اماکن مسکونی)
- ۲- واحد پرورش پرندگان زینتی تا ۱۰۰ قطعه
- ۳- واحد پرورش کرم ابریشم
- ۴- واحد پرورش ماهی تزئینی
- ۵- آزمایشگاه دامپزشکی

گروه ۱۰-ب:

- ۱- واحد پرورش پرندگان زینتی بیش از ۱۰۰ قطعه
- ۲- واحد پرورار بندی بره تا ۲۰۰ راس
- ۳- واحد پرورش گوسفند شیری (داشته) تا ۲۵۰ راس
- ۴- میادین دام (مجتمع نگهداری دام و کاروانسرا) تا ۲۰۰ واحد دامی
- ۵- واحد تولید جوجه تا ۳ دستگاه جوجه کشی (ظرفیت هر دستگاه ۷۷ هزار)
- ۶- واحد تولید قارچ صدفی
- ۷- واحدهای پرورار بندی گوساله تا ۵۰ راس
- ۸- واحد گاوداری شیری تا ۲۰ راس
- ۹- واحد پرورش اسب و مادیان تا ۱۰ راس
- ۱۰- واحد تولید بذر قارچ خوراکی
- ۱۱- استقرار قرنطینه دامی تا ۲۰۰ راس
- ۱۲- واحد سگ پاسبان یا پلیس نگهبان

گروه ۱۰-ج:

- ۱- واحد حیوانات پوستی و آزمایشگاهی
- ۲- واحد تولید جوجه از ۳ تا ۵ دستگاه جوجه کشی (ظرفیت هر دستگاه ۷۷ هزار جوجه)
- ۳- واحد پرورار بندی بره از ۲۰۰ تا ۵۰۰ راس
- ۴- واحد پرورش گوسفند شیری (داشته) از ۲۵۰ تا ۵۰۰ راس
- ۵- واحد گاوداری شیری از ۲۰ تا ۵۰ راس
- ۶- واحد پرورار بندی گوساله از ۵۰ تا ۲۰۰ راس
- ۷- واحد پرورش اسب و مادیان از ۱۰ تا ۵۰ راس
- ۸- واحد تولید قارچ دگمه ای بدون عملیات تولید کمپوست

- ۹- واحد مرغداری و پرورش بوقلمون و سایر ماکیان تا ۳۰ هزار قطعه
- ۱۰- واحد پرورش ماهی گرم آبی
- ۱۱- واحد پرورش ماهی سرد آبی (مشروط به اینکه در پایین دست محل احداث محل برداشت آب شرب وجود نداشته باشد)

گروه ۱۰-د:

- ۱- واحد مرغداری و پرورش بوقلمون و سایر ماکیان بیش از ۳۰ هزار قطعه (تاردیف ۱۰ فاصله از مراکز مسکونی ۷۰۰ متر)
- ۲- میادین دام (مجمع نگهداری دام و کاروانسرا) بیش از ۲۰۰ واحد دامی
- ۳- واحد تکثیر و پرورش پرندگان و پستانداران وحشی
- ۴- واحد پروار بندی بره بیش از ۵۰۰ راس
- ۵- واحد پرورش گوسفند داشتی بیش از ۵۰۰ راس
- ۶- واحد گاوداری شیری بیش از ۵۰ راس
- ۷- واحد پروار بندی گوساله بیش از ۲۰۰ راس
- ۸- واحد تولید جوجه بیش از ۳۵۰ هزار قطعه (بیش از ۵ ماشین جوجه کشی)
- ۹- واحد پرورش اسب و مادیان بیش از ۵۰ راس
- ۱۰- واحد تولید قارچ دگمه ای یا چتری و صدفی با عملیات تولید کمپوست
- ۱۱- محل احداث حمام ضد کنه
- ۱۲- واحد پرورش بلدرچین
- ۱۳- استقرار قرنطینه دامی بیش از ۲۰۰ راس

گروه ۱۰-و:

- ۱- واحد پرورش میگو
- ۲- واحد پرورش صدف
- ۳- واحد پرورش تمساح
- ۴- واحد تولید کود میکرو ارگانیکهای حل کننده فسفر

گروه ۱۱ - صنایع ماشین سازی

گروه ۱۱- الف:

- ۱- واحد قالب و مدل (درجه ریخته گری، فیکچر، قالب قطعات استاندارد، قالب قیدو بست و ابزار قالب، مدل)
- ۲- واحد تجهیزات شبکه آب و فاضلاب (پمپهای دیاگرامی، کف کش، لجن کش و تجهیزات تصفیه)
- ۳- واحد ماشین آلات و تجهیزات حمل و نقل مکانیکی (آسانسور و قطعات آسانسور، پله برقی، بالاتراک، جرثقیل سقفی، جرثقیل پشت کامیونی، جک پالت بالابر و قطعات مربوطه، نوار نقاله، و... جرثقیل)
- ۴- واحد پمپ و کمپرسور (پمپهای خلاء، وکیوم، آتش نشانی، آب، کمپرسورهای صنعتی و مصرفی، گاراژی، مواد فله و تلمبه های بادی)

گروه ۱۱- ب:

- ۱- واحد ماشین ابزار و متعلقات (دستگاههای ابزار تیزکن، فرز و ابزارهای گیره ای، اره تیزکن، اسپارک اروژن، پانتوگراف، تراش حدیده کن، خط شیفکاری اتوماتیک، دریل سه نظام و دنباله های آن و سنگ تخت و سنگ کف زنی، سنگ رومیزی، سنگ محور، صفحه تراش قطعات مربوطه، فرامین اندازه گیری، کپی تراش و کپی تراش کلید، ماشین سری تراش، ماشین ستر، انواع یونیت ماشینکاری اره سنگ)
 - ۲- واحد قطعات واسطه ای (اتصالات پنوماتیک، اتصالات هیدرولیک، اقلام هیدرولیک و پنوماتیک، بازوهای مکانیکی، بلبرینگ، بوش، پیچ و مهره های صنعتی، پین، چرخ دنده ها، رولرینگ، انواع شفتها، غلطک انتقال و فرم دهی، انواع پمپ هیدرولیک و قطعات آن، انواع قطعات صنعتی (تراشکاری قطعات صنعتی و غیر صنعتی)، کلاچ روغنی، کوپلینگ، انواع گیربکسها (غیر از گیربکسهای خودرو)، پاتیل)
 - ۳- واحد ماشین آلات صنعتی پلاستیک و چرم (آسیاب پلاستیک، اکسترودر پلاستیکی، پرس پلاستیک، پرس ملامین، اکسترودرلوله، تزریق پلاستیک، تزریق زیره کفش، تولیدلوله پلاستیکی، ماشین آلات پلاستیک، ماشین آلات چرم سازی، دستگاه کفافی، دستگاه برش چرم، دستگاه دوخت پلاستیک، دستگاه تولید نایلون و نایلکس)
 - ۴- واحد ماشین آلات و تجهیزات ساختمانی و راهسازی و معادن (آسیاب سنگ، اسکرابر، ماشین راهسازی، ایستگاه مرکزی بتن، ماشین آلات حفاری، ماشین قیر پاش، ماشین کوه بر)
 - ۵- واحد ماشین آلات صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی (آسیاب خوراک دام، غلات، گندم و...)
- الک، بادام شکن، بوجاری، خط تولید ضبط پسته، پوست گیر گندم، تجهیزات تولید و خط تولید

پودر گوشت و پودر ماهی و بطور کلی (خوراک دام و خوراک طیور)، تجهیزات تولیدکنسرو، کارخانجات قند و شکر، کارخانجات آرد، کشتارگاه مرغ، تجهیزات مرغداری، چونه کن، چرخ گوشت صنعتی، خمیرهمزن، خط کامل رب گوجه، کمپوت، خط کامل شامپو و مایع ظرفشویی، دانه خردکن، دستگاه پرس، دستگاه پرکن موادغذایی، دستگاه خامه گیر، دستگاه گندم شور، دستگاه نان ماشینی، (تونلی و دوارو فرقنادی)، شیردوش، ماشین آلات برنج کوبی، چای خشک کنی، دارویی، ماکارونی.

۶- واحد ماشین آلات صنایع چوب و کاغذ (پرس چوب، دستگاهرنده چوب، دستگاه گندمی، ماشین آلات کبریت سازی، نجاری، چاپ و صحافی، پوشال کولر، دستمال کاغذی و نواربهداشتی)

۷- واحد ماشین آلات صنایع نساجی و بافندگی [اتوکلاو، پرس و برش عدل پنبه، تجهیزات پنبه پاک کنی، تجهیزات رنگرزی نخ و پارچه و خشک کن پارچه، دستگاههای آهار نخ، چاپ پارچه، چله پیچ، نخ برگردان، گره شمارنخ، دوک ریسندگی، شانه و میلملیک، گره زنی، ماشین آلات شستشوی پشم، ماشین بافندگی (پارچه، حوله، جوراب، فرش، موکت و...)] ریسندگی و نوارخاردار.

۸- واحد ماشین آلات صنایع فرم دهی و برش فلزات [اره پروفیل بر، اره آلومینیوم بر، دستگاه پانچ ۵ کاره، میلگرد بر، دستگاه پتک آهنگری، پرس هیدرولیک، پرس ضربه ای، پرس بریک، پرس دستی، پرس ضایعات، تیغه برش پرس ورق آهن، پرس خم کن، پرس برش و برش سیم، تزریق فلزات (اکستروژن)، پرس نورد فلزات، پرس گیوتین، ماشین آلات طلا سازی، قوطی سازی، دستگاه کشش مفتول، تولید لوله و پروفیل، دایکاست، رول بازکن، میخ سازی، نواربری، نورد و گیره آهنگری].

۹- واحد ماشین آلات صنایع بسته بندی و مارک زنی (دستگاه مارک زنی، چاپ کارتن، ماشین آلات بسته بندی، ماشین آلات کارتن سازی).

۱۰- واحد ماشین آلات و تجهیزات حرارتی، برودتی و تهویه (اتوکلاو، ابرواش، برج خنک کننده، پکیج شوفاژ، پیش گرمکن، انواع پمپ، تجهیزات برودتی، تجهیزات سردخانه، دیگ بخار و قطعات مربوطه، تهیه مطبوع صنعتی، دیگ آب گرم، بویلر روغنی، رطوبت زن، انواع مبدل های حرارتی مخازن دوجداره وانبساط، هواساز یونیت هیتر، بویلرهای نیروگاهی و پالایشگاهی).

۱۱- واحد ماشین آلات و تجهیزات کارخانه ای (ایستگاه پرکن سیلندرگاز، تجهیزات آبکاری، تجهیزات اطاق رنگ، تجهیزات بیمارستانی، تجهیزات پالایشگاهی، تجهیزات کارگاهی، تجهیزات کارخانه ای، تجهیزات نیروگاهی، خشک کنهای صنعتی، دستگاههای پنچرگیری، پلاستیک، دستگاه تراش عینک، انواع دستگاه تست، دستگاه رنگ پاش، باکت بیل مکانیکی، بتونیر، دامپر، بلوک زن، پمپ انتقال بتن، پمپهای لودر و بولدوزر، تاسیسات شن و ماسه، تجهیزات کارخانه آجر (خط تولید آجر)، تجهیزات کارخانه سیمان (خط تولید سیمان)، تجهیزات کارخانه گچ (خط تولید گچ)، تجهیزات کارخانه آهک (خط تولید آهک)، تجهیزات معادن، تراک میکسر، تیرچه فلزی، چکش پنوماتیک، دریل واگن، دستگاه حفاری روتاری، سنگ شکن

و قطعات مربوطه غلطک و پیره، فینیشر آسفالت، ماشین آلات سنگبری، کارخانه آسفالت، کانال کن، کوره‌های خط تولید مواد کانی غیر فلزی، کیسه گچ و آهک و سیمان پرکن، دستگاه سالامبور، دستگاه شات بلاست، دستگاه شستشوی قطعات، دستگاه ظهور عکس، کوره‌های عملیات حرارتی و صنعتی، ماشین آلات شستشوی فرش، تولید سیم و کابل، خشک‌شویی، رنگ سازی، جوجه کشی، زیاله سوز، دستگاه سیم پیچی، دستگاه تک منظوره، دستگاه کوره القایی، دستگاه راکتور.

۱۲- واحد ادوات کشاورزی و ماشین آلات کشاورزی (اکسل تریل کشاورزی، خرمنکوب، بذریاش، بیلر، گاواهن و قطعات مربوطه، دیسک ۲۸ پره، پل کش، پمپ سمپاش، پنجه‌غازی، تریلر کشاورزی و قطعات مربوطه، تسطیح کن زمین، روتیواتور، یونجه چین، چتر، خرماچین، چغندرکن، خشک کن غلات، داس، نهرکن، دروکن، دروگیر، سیب زمینی کار و سیب زمینی کن، علف چین، عمیق کار، کلتیواتور، کمباین، انواع تراکتور، کودپاش، مته درختکاری، هرزکش، مور، بیل، بکوه، تیلر، سیستم آبیاری بارانی تحت فشار، هد کمباین، ناخنک دروگر.

۱۳- واحد سازه‌های فلزی و مخازن (اتصالات داربست فلزی، اسکلت فلزی، پل شناور و پل فلزی، سازه‌های فلزی، سالت‌های پیش ساخته، نردبان‌های صنعتی، بونکر، سیلو، انواع مخازن تحت فشار و ذخیره ای).

۱۴- واحد صنایع دریایی (اوراق کردن شناورها، شناورهای دریایی، سازه‌های دریایی، تجهیزات سکوها نفتی و دریایی، تجهیزات اسکله دریایی).

۱۵- واحد موتورهای احتراق داخلی (موتورهای دیزلی، موتورهای بنزینی).

گروه ۱۱- ج:

۱- واحد ریخته‌گری قطعات چدن (ساجمه سند بلاست، قطعات ریخته‌گری چدن، گلوله آسیاب چدنی)

۲- واحد ریخته‌گری قطعات فولادی (قطعات ریخته‌گری فولاد)

۳- واحد قطعات آهنگری (اتصالات فولادی، قطعات آهنگری، قطعات فورج، گلوله آسیاب فولادی)

۴- واحد قطعات انتقال نیرو (قطعات انتقال نیرو، دکل انتقال نیرو، دکل روشنایی برق و مخابرات (تلسکوپی و ...))

مصوبه شماره ۳۲۷۱۹/ت/۲۵۸۴۲ هـ مورخ ۱۳۸۱/۷/۱۶

هیات وزیران

هیات وزیران در جلسه مورخ ۱۳۸۱/۷/۳ بنا به پیشنهاد شماره ۱۹۵۱۵/۱ مورخ ۱۳۸۰/۱۰/۱۰ استانداری گیلان و به استناد اصل یکصد و سی و هشتم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران تصویب نمود:

۱- واحدهای صنعتی در استان‌های گیلان، مازندران، گلستان باید در شهرک‌های صنعتی و نواحی صنعتی روستایی با رعایت قوانین و مقررات مربوطه مستقر شوند.

تبصره ۱:

واحدهای صنعتی زیر می‌توانند با رعایت ضوابط استقرار صنایع (موضوع تصویب نامه شماره ۶۴۶۷۷/ت/۱۸۵۹۱ هـ مورخ ۱۳۷۸/۱۲/۲۶ هیات وزیران و اصلاحیه‌های بعدی آن) در خارج از شهرک‌های صنعتی و نواحی صنعتی روستایی مصوب مستقر شوند:

الف - صنایع گروه کشاورزی

ب - صنایع گروه کد «الف» ضوابط استقرار صنایع

ج - صنایع گروه کد «ب» ضوابط استقرار صنایع

د - صنایع گروه کد «و» ضوابط استقرار صنایع به استثنای گروه «و» شیمیایی

هـ - صنایع کانی غیر فلزی وابسته به مواد معدنی

و - کشتارگاه‌ها و تبدیل ضایعات

تبصره ۲:

چگونگی استقرار واحدهای بند «ج» الی بند «و» تبصره (۱) با تصویب کار گروه ماده (۴) ضوابط و معیارهای استقرار صنایع (موضوع تصویب نامه شماره ۶۴۶۷۷/ت/۱۸۵۹۱ هـ مورخ ۱۳۷۸/۱۲/۲۶ هیات وزیران) به صورت موردی بررسی و تعیین خواهد شد.

۲- استقرار صنایع ذیل در استان‌های یاد شده (به استثنای شهرک‌های صنعتی لوشان و مراوه تپه) ممنوع می‌باشد:

الف - صنایع شیمیایی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید

ب - صنایع دارویی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید

ج - صنایع چرم سازی و دباغی

د - صنایع تولید کود شیمیایی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید

هـ - آبکاری و آنادایزینگ

تبصره:

واحدهای آبکاری و آنادایزینگ در صورتی که با رعایت کلیه ضوابط و استانداردهای زیست محیطی، مراکزی جهت تصفیه فاضلاب و دفن لجن اینگونه واحدها در منطقه احداث گردد مجاز به استقرار در شهرکها و نواحی صنعتی استانهای مذکور می باشند.

۳- به موجب این تصویب نامه، تصویب نامه های شماره ۷۸۲۱۸ مورخ ۱۳۶۳/۱۱/۳ و اصلاحیه بعدی آن (تصویب نامه شماره ۲۸۰۸/ت ۲۵۵ هـ مورخ ۱۳۷۰/۶/۲۴) و تصویب نامه شماره ۲۰۷۹۷/ت هـ مورخ ۱۳۷۹/۵۹۲ هیات وزیران لغو می شود.

ضوابط و دستورالعمل انتخاب صنایع سبز و برگزیده

شرح

● ماده ۱- هدف

- قدردانی از صنایع سبز
- برقراری ارتباط سازنده بین سازمان حفاظت محیط زیست و بخش صنعت
- ایجاد فضایی برای تبادل تجربیات و دستاوردهای زیست محیطی صنایع با یکدیگر
- ایجاد انگیزه برای توجه صنایع به مسایل زیست محیطی
- گسترش فرهنگ و فن آوری های زیست محیطی و فرآیند تولید پاک

● ماده ۲- تعاریف

- صنعت سبز:** به کلیه صناعی گفته می شود که براساس ضوابط انتخاب در طول سال مورد نظر به تشخیص سازمان حفاظت محیط زیست تلاش قابل تقدیری در راستای حفظ محیط زیست انجام داده باشد.
- صنعت برگزیده سبز:** در هر رشته به صنعتی گفته می شود که در سال مورد نظر و در رشته صنعتی مورد نظر ارزنده ترین تلاش را در راستای حفظ محیط زیست انجام داده و تمام ضوابط زیست محیطی را رعایت کرده باشد.
- همایش صنایع سبز:** همایشی است که هر سال در هفته محیط زیست برگزار و در آن از صنایع سبز تقدیر می گردد.

● ماده ۳- رشته های صنعتی

- | | |
|-----------------------------|--|
| ۱- صنایع غذایی و دارویی | ۷- صنایع نساجی و پوشاک |
| ۲- صنایع شیمیایی و سلولزی | ۸- صنایع ماشین سازی و ساخت تجهیزات |
| ۳- صنایع کانی غیرفلزی | ۹- صنایع نفت (دو مورد انتخاب می شود) |
| ۴- صنایع فلزی | ۱۰- معادن و فلزات (دو مورد انتخاب می شود) |
| ۵- صنایع خودرو و نیرو محرکه | ۱۱- نیروگاه |
| ۶- صنایع برق و الکترونیک | ۱۲- صنایع کشاورزی |

تبصره:

در صورت عدم وجود صنعت سبز در هر رشته، در آن رشته صنعت سبز معرفی نمی شود.

● ماده ۴- ضوابط انتخاب صنایع سبز

صناعی که عدم تطابق چشمگیر در زمینه های آلودگی آب، ضایعات، هوا نداشته باشند و در طول سال مورد نظر یک یا چند مورد از اقدامات زیر را انجام داده باشند:

- ۱- نصب و راه اندازی و یا اصلاح سیستم پالایش و کنترل آلودگی
- ۲- راه اندازی سیستم بازیافت مواد زاید
- ۳- جایگزینی انرژیهای پاک
- ۴- اخذ ISO 14000
- ۵- سازگار کردن تولیدات با محیط زیست
- ۶- ایجاد فضای سبز و حمایت از تنوع زیستی
- ۷- کاستن از اثرات و ضایعات صنعت بر محیط زیست
- ۸- کاستن از ضایعات در تولید
- ۹- کاستن از آلودگیها
- ۱۰- کاستن از مصرف انرژی یا افزایش بازده مصرف انرژی
- ۱۱- انجام هزینه قابل توجه در راستای حفظ محیط زیست
- ۱۲- آموزش و جلب مشارکت مردمی در زمینه محیط زیست
- ۱۳- سایر

● ماده ۵- گردش کار

- معاونت محیط زیست انسانی در بهمن ماه هر سال پرسشنامه‌های مربوطه را برای ادارات کل حفاظت محیط زیست استانها، وزارت صنایع، وزارت نفت، وزارت نیرو، وزارت جهاد، وزارت دفاع، بنیاد مستضعفان و جانبازان ارسال و درخواست می نماید صنایع سبز را به ترتیب اولویت حداکثر تا پایان فروردین سال بعد اعلام دارند. در ضمن به ادارات کل استانها اعلام می شود که از ادارات کل صنایع و معادن هم استعلام کنند.
- در نیمه دوم اردیبهشت ماه کمیته‌ای به مسئولیت معاون محیط زیست انسانی و متشکل از نمایندگان معاونت محیط طبیعی (در سطح مدیرکل)، نماینده معاونت آموزش و برنامه ریزی (در سطح مدیرکل)، مدیرکل نظارت و بازرسی، مدیرکل حقوقی و نمایندگان وزارتخانه‌های صنایع و معادن، نفت، و نیرو تشکیل و صنایع سبز را انتخاب و حداکثر تا اول خرداد ماه به معاونت آموزش و برنامه ریزی اعلام نماید.
- معاونت آموزش و برنامه ریزی در هفته محیط زیست همایش صنایع سبز را برگزار نموده تا از صنایع سبز به نحو مقتضی تقدیر گردد.
- صنایعی که در یک سال به عنوان صنعت سبز معرفی می شوند در سالهای بعد هم می توانند معرفی شوند مشروط بر آنکه در سالهای بعد نیز تلاشهای ارزنده دیگری انجام داده باشند.

● ماده ۶- لوح، تشویق نامه

- به صنعت برگزیده سبز یک لوح تقدیر با امضای ریاست سازمان حفاظت محیط زیست تقدیم می گردد که فقط یک سال اعتبار دارد و متن آن به شرح زیر است:

صنعت برگزیده سبز ۷۹

شرکت

به خاطر انجام فعالیتهای قابل توجه در راستای محیط زیست به عنوان صنعت برگزیده سبز انتخاب شده است. به نشانه ارج نهادن به تلاش ارزشمندتان این لوح تقدیر به شما تقدیم می گردد. امید است در عرصه سازندگی حافظ میراث گرانبهای طبیعت سبز و محیط زیست باشید و فرصتهای رشد و بالندگی را با سلامت جامعه امروز و نسل فردا توأم سازید.
(این تقدیر نامه فقط برای سال اعتبار دارد)

سازمان حفاظت محیط زیست

- به صنایع سبز یک تقدیر نامه با امضای معاون سازمان تقدیم می گردد که فقط یک سال اعتبار دارد. متن آن به شرح زیر است:

صنعت سبز ۷۹

شرکت

به خاطر انجام فعالیتهای قابل توجه در راستای محیط زیست به عنوان صنعت سبز انتخاب شده است. به نشانه ارج نهادن به تلاش ارزشمندتان این تقدیر نامه به شما تقدیم می گردد. امید است در عرصه سازندگی حافظ میراث گرانبهای طبیعت سبز و محیط زیست باشید و فرصتهای رشد و بالندگی را با سلامت جامعه امروز و نسل فردا توأم سازید.
(این تقدیر نامه فقط برای سال اعتبار دارد)

سازمان حفاظت محیط زیست

● ماده ۷- پرسشنامه

- پرسشنامه اخذ اطلاعات صنایع سبز توسط معاونت محیط زیست انسانی تهیه خواهد شد.

● ماده ۸ -

این دستور العمل در ۸ ماده و در تاریخ ۸۷/۴/۱۶ در شورای معاونین به تصویب رسید.

اصل پنجاهم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران

« در جمهوری اسلامی، حفاظت محیط زیست که نسل امروز و نسل های بعد باید در آن حیات اجتماعی روبه رشدی داشته باشند، وظیفه عمومی تلقی می گردد. از این رو فعالیت های اقتصادی و غیر آن که با آلودگی محیط زیست یا تخریب غیر قابل جبران آن ملازمه پیدا کند ممنوع است.»